Бесплатный звонок по России ***8 800 505 93 99***
Вэб-сайт ***https://volga-st.ru/***
https://tehno-spektr.ru/
Эл. почта ***volga-st-2012@yandex.ru***

Вибропресс Zenith 10.1

полностью автоматическая линия по производству
мелкоштучных изделий из бетона
методом вибропрессования

Общий вид:

1. Виброформовочная машина в комплекте с производственным конвейером транспортировки поддонов
2. Бетоносмесительный узел для производства основной бетонной смеси
3. Бетоносмесительный узел для проиводства бетонной смеси с добавлением коллера в комплекте с приемным бункером готовой смеси и системой подачи готовой смеси в формовочную матрицу
(приобретается при необходимости производства двухслойных изделий)
4. Штабелер отформованной продукции
5. Штабелер готовой продукции
6. Рельсовый вилочный погрузчик (полностью автоматический)
7. Робот укладчик готовых изделий (полностью автоматический) в комплекте с транспортировочными конвейерами и системой оборота и смазки производственных поддонов
Опции: *(может приобретаться заказчиком самостоятельно)*
8. Силос цемента
9. Комната оператора
10. Пропарочные камеры
11. Рельсовые пути

volga-st.ru

Технические характеристики Виброформовочной машины:

Наименование	Показатели
Площадь формовки	1100 х 820 мм
Высота формуемых изделий	50 - 300 мм
Время формования	15-25 с (зависит от вида изделий)
Размер технологического поддона	1200 х 870 х 12 (45) мм
Управляющий контроллер (PLC)	**Siemens Germany S7**
Система управления	Полностью автоматическая
Гидравлическая система	**Siemens Germany**, 22 кВт
Сила вибрации (нижние вибраторы) **Siemens Germany**	2 х 7,5 кВт; 2 х 43 Кн
Сила вибрации (верхние вибраторы) производитель **MVE**	2 х 0,65 кВт; 2 х 7 кН
Максимальная сила вибрации вибростола	172 кН
Энергопотребление	40 кВт (380 В)
Частота вибрации (регулируемая)	(5-50 Гц) 300 – 3000 об/мин
Габаритные размеры	3 200 х 2 300 х 2 960
Вес виброформовочной машины	9 тн

Комплект поставки:

Наименование оборудование	Описание	Количество
1. Конвейер подачи бетонной смеси в формующую машину	Редуктор 4 кВт – 1 шт	**1 комплект**
	Натяжной ролик (400 мм) – 2 шт	
	Транспортеная лента – 650 х 8400 мм – 1 шт	
	Устройство для натяжения ленты – 1 шт	
	Расходный бункер готовой смеси 1 м^3 – 1 шт	
	Устройство очистки ленты начала конвейера – 1 шт	
	Устройство очистки ленты конца конвейера – 1 шт	
2. Виброформовочная машина Zenith 10.1	Нижние вибраторы Siemens Germany 2 х 7,5 кВт; Сила вибрации 2 х 43 Кн	**1 комплект**
	Гидравлическая станция – 22 кВт, Siemens Germany	
	Частотный преобразователь Siemens Germany	
	Верхние вибраторы MVE 2 х 0,65 кВт; Сила вибрации 2 х 7 кН	
	Расходный бункер готовой смеси 1 м^3, оснащенный разгрузочным механизмом с электроприводом 1,1 кВт SEW Germany	
	Дозатор формовочной смеси в матрицу вибропресса 2х1,1 кВт SEW Germany	
3. Устройство очистки отформованных изделий	0,75 кВт, оснащенное электроприводом Boneng USA	**1 комплект**

volga-st.ru

4. Продольный конвейер транспортировки производственных поддонов	Устройство подачи производственных поддонов (автоматическое/механическое) в комплекте с разделителем Опорная стальная конструкция (рама) Частотый преобразователь Siemens Germany Электропривод 7,5 кВт Boneng USA	**1 комплект**
5. Поперечный конвейер транспортировки производственных поддонов	Электропривод 2,2 кВт Boneng USA Опорная стальная конструкция (рама)	**1 комплект**
6. Устройство оборота производственных поддонов	Механическое устройство переворота поддона Электропривод 0,75 кВт Boneng USA	**1 комплект**
7. Устройство очистки производственных поддонов	0,75 кВт, оснащенное электроприводом Boneng USA	**1 комплект**
8. Формовочный конвейер транспортировки производственных поддонов	2,2 кВт, оснащенный электроприводом SEW Germany Вертикальное штабелирующее устройство производственных поддонов Частотный преобразователь Siemens Germany	**1 комплект**
9. Устройство смазки производственных поддонов	Механизм распыления смазочной эмульсии Электромагнитный клапан	**1 комплект**
10. Штабелер отформованной продукции (10 рядов по 2 поддона в каждом, габариты 2 280 х 2 035 х 5 820)	Электропривод 5,5 кВт SEW Germany - 4 шт Цепное устройство подъема производственных поддонов с отформованной продукцией FV 112 - 4 шт Опорная металическая конструкция (рама) – 1 шт	**1 комплект**
11. Рельсовый вилочный погрузчик (полностью автоматический)	Электропривод 5,5 кВт Boneng USA - 4 шт Контроллер Siemens Germany – 1 шт Комплект системы позиционирования погрузчика во время совершения производственных манипуляций, оснащенной электроприводом 5,5 кВт Boneng USA – 1 шт Несущая металическая конструкция – 1 шт, макс г/п 15 тн	**1 комплект**
12. Штабелер готовой продукции (10 рядов	Электропривод 5,5 кВт SEW Germany - 4 шт Цепное устройство подъема производственных поддонов с отформованной продукцией FV 112 - 4 шт	**1 комплект**

volga-st.ru

по 2 поддона в каждом, габариты 2 280 х 2 035 х 5 820)	Опорная металическая конструкция (рама) – 1 шт	
13. Автоматический робот укладчик готовых изделий на транспортировочные поддоны	Частотный преобразователь Siemens Germany	**1 комплект**
	Электропривод 7,5 кВт Boneng USA	
	Четырехсторонний гидравлический захват готовых изделий изделий – 1 шт	
	Механизм перемещения захвата 15 кВт SEW Germany - 1 шт	
	Механизм вращения захвата 2,2 кВт SEW Germany - 1 шт	
	Гидравлическая система 7,5 кВт VTOZ Italy - 1 шт	
14. Конвейер подачи транспортировочных поддонов	Электропривод 7,5 кВт Boneng USA	**1 комплект**
15. Штабелирующее устройство транспортировочных поддонов	Устройство оснащено пневматическим приводом подачи транспортировочных поддонов на конвейер, AirTec Germany	**1 комплект**
16. Пневматическая система	Воздушный компрессор AirTec Germany – 1шт; 5,5 кВт	**1 комплект**
	Система воздуховодов, распределителей и пневмоклапанов – 1 шт	
	Соленоидный клапан – 1 шт	
	Рессивер – 1 шт; 0,3 м^3	
	Система фильтрации воздуха – 1 шт	
17. Гидравлическая система	Электропривод 55 кВт, компоненты VTOZ Italy, в комплекте с масляным фильтром, радиатором, гидрораспределителями и клапанами	**1 комплект**
18. Центральная система управления	Электрический шкаф, компоненты OMRON, Schneider, ABB, Siemens Germany – 1 шт	**1 комплект**
	Консоль управления, оборудованная цветным сенсорным экраном 10 “ Siemens Germany – 1 шт	
	Промышленный компьютер (ЖК монитор 17“, системный блок, монитор – 2 шт, клавиатура) с програмным обеспечением EVOC – 1 шт	
	Основной управляющий контроллер Siemens Germany – 1 шт	
	Соединительные кабели - медь	
	Двухэтажная комната оператора (5300х3500х2500) – 1 шт	
	Кондиционер – 1 шт	
19. Система видеонаблюдения и мониторинга производственного процесса	Камеры - 4 шт	**1 комплект**
	Устройство записи, хранения и архивирования данных – 1 шт	
	ЖК монитор 17“ – 1 шт	
20. Комплет пресс-форм	Пресс-форма для производства пустотелого стенового блока (190х190х380 мм), 10 шт за цикл – 1 шт	**1 комплект**
	Пресс-форма для производства пустотелого перегородочного блока (90х190х380 мм), 20 шт за цикл – 1 шт	

	Пресс-форма для производства дорожного бордюрного камня (1000х300х180 мм), 2 шт за цикл – 1 шт	
	Пресс-форма для производства тротуарного бордюрного камня (100х200х80 мм), 3 шт за цикл – 1 шт	
21. Комплект ЗИП	Амортизаторы вибростола, датчики, подшипники SKF & NSK, реле, расходные материалы	**1 комплект**
22. Технологические поддоны	Стальной производственный поддон (1200х870х12) – 50 шт	**1 комплект**
	Деревянный производственный поддон (1200х870х45) – 50 шт	
23. Машина горизонтальной упаковки готовых изделий PET лентой	Скорость упаковки одного поддона – 40 секунд	**1 комплект**

*** Все системы автоматизированной линии оснащены датчиками предохраняющими от перегрузок, аварийных ситуаций, а так же холостой работы узлов.**

По желанию Заказчика изготавливаются комплекты (пуансон + матрица) для производства индивидуальных изделий

Перечень выпускаемой продукции:

Размер готового изделия (ДхШхВ)	Кол. шт. на поддоне за один цикл	Кол. шт. в час	Кол. шт. в 8 часов
Стеновой блок 400х200х200	10	1 200 – 2 400	9 600 – 19 200
Перегородочный блок 400х200х100	20	2 400 – 4 800	19 200 – 38 400
Бордюр дорожный 100.30.18	2	120 - 240	960 – 1 920
Бордюр тротуарный 100.20.8	3	360 - 720	2 880 – 5 760

Срок производства и поставки: 30 дней
Гарантия на оборудование: 2 года
Сервисное обслуживание: заключаем договора на сервисное текущее и плановое обслуживание, бесперебойное снабжение запасными частями.

Уточняйте стоимость комплекта Вибропресса ВП 10.1 Zenith и условия поставки:

8 800 505 93 99 - по бесплатному номеру

volga-st-2012@yandex.ru - отправьте заявку на почту

+7 927 891 83 30 – в любом удобном для Вас мессенджере

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию оборудования улучшающие его эксплуатационные и технические характеристики

Опции:
- силоса для цемента объемом 50, 100, 150, 200, 300 тонн *(разборная по сегментам банка силоса, фильтра, датчики верхнего и нижнего уровней положения цемента, поворотная заслонка, система аэрации, автоматическая система продувки фильтров, опорная рама, лестницы и ограждающие конструкции);*
- система зимнего утепления для обогрева инертных материалов и производственных помещений

Услуги оказываемые бесплатно:
- подготовка схемы размещения оборудования в помещении заказчика
- подготовка технологического решения для подачи бетонной смеси в виброформующую машину
- подготовка чертежей пропарочных камер (металлокаркас/кирпич)
- подготовка чертежей на устройство рельсового пути
- подготовка чертежей закладных деталей
- подготовка чертежей фундамента под оборудование
- работы по сервисному обслуживанию – 1 год
- консультации на весь период эксплуатации оборудования

Виброформовочная машина Zenith 10.1

volga-st.ru

Штабелер отформованной продукции

Штабелер готовой продукции

Автоматический рельсовый погрузчик

Робот – укладчик готовых изделий с производственных паллет на транспортировочные поддоны

Накопитель транспортировочных поддонов в комплекте с конвейером подачи

Гидравлический захват готовых изделий

volga-st.ru

Конвейер транспортировки прозводственных поддонов (с готовыми изделиями)

Система оборота поддонов

Бесплатный звонок по России ***8 800 505 93 99***
Вэб-сайт ***https://volga-st.ru/***
https://tehno-spektr.ru/
Эл. почта ***volga-st-2012@yandex.ru***

Конвейер транспортировки производственных поддонов с устройством очистки

Конвейер транспортировки производственных поддонов с устройством смазки

volga-st.ru

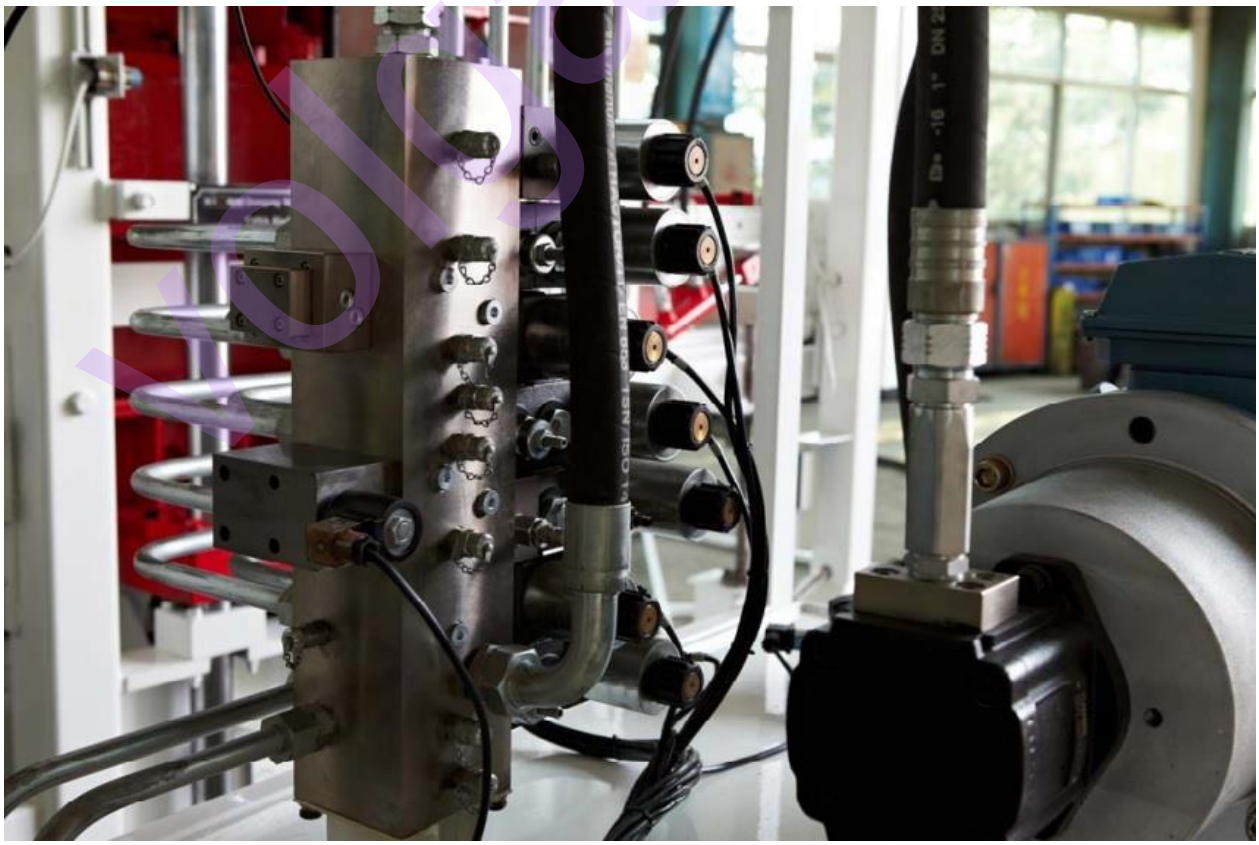
Рабочее место оператора

Комната оператора

volga-st.ru

Машина упаковки готовых изделий

Блок гидроклапанов



volga-st.ru

Верхние вибраторы и система подачи сырья в матрицу

Вибростол

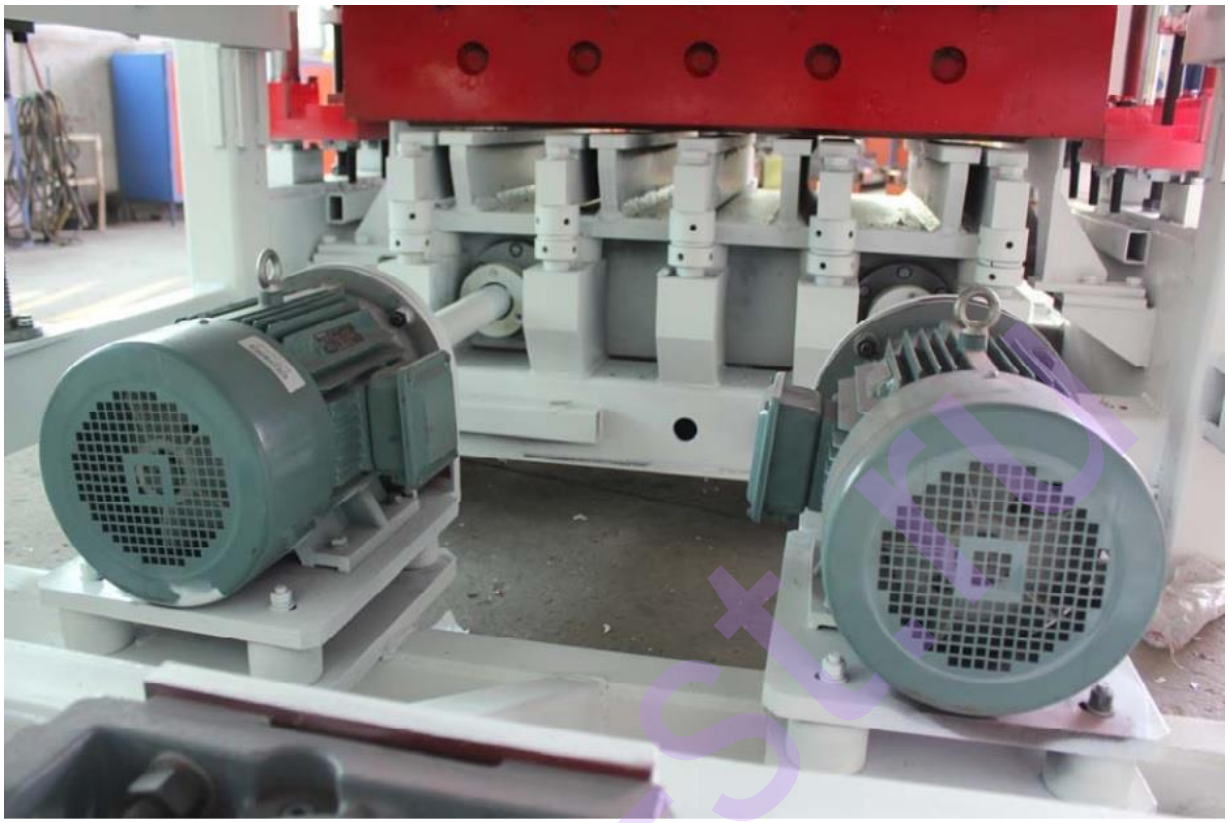
Гидравлическая станция

volga-st.ru

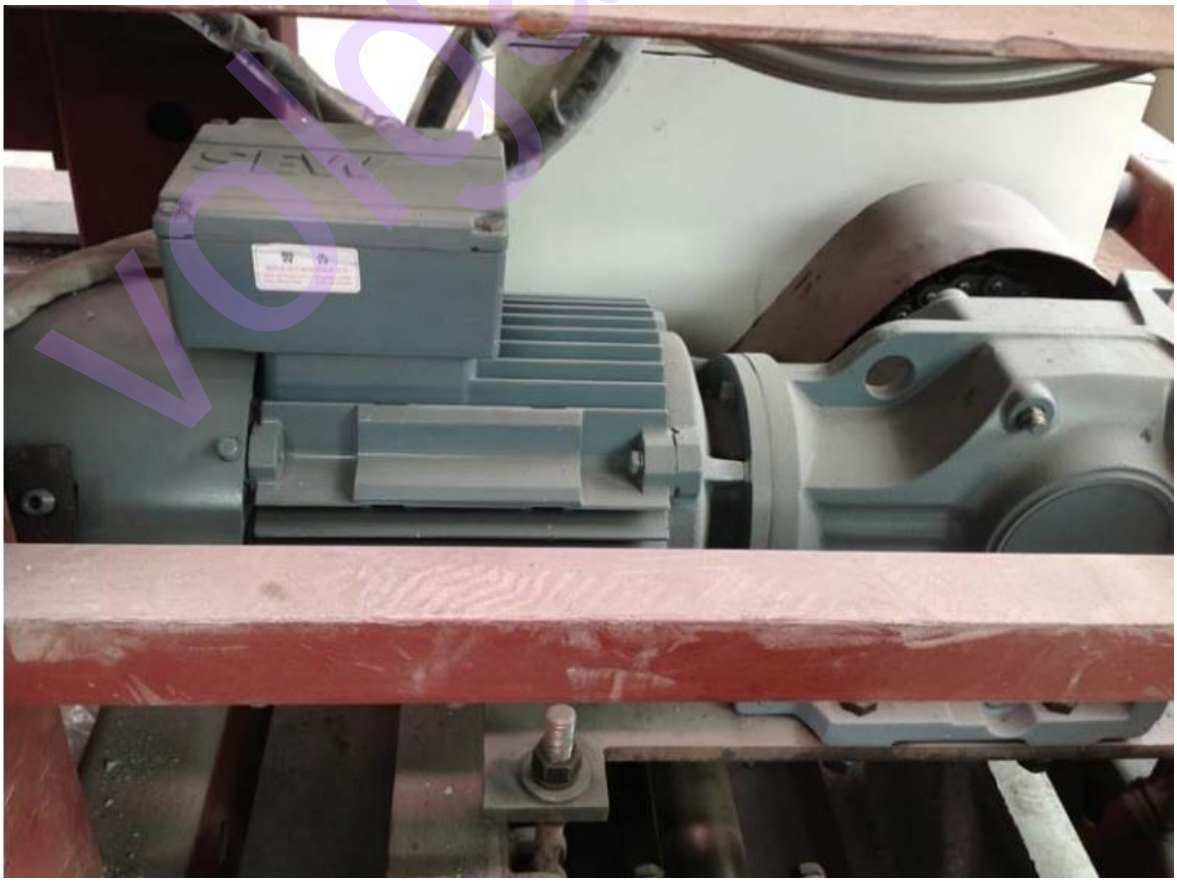
Направляющие пуансона

volga-st.ru

Нижние вибраторы вибростола



Привод автоматического робота укладчика



volga-st.ru

airtec OMRON SICOMA TRANSCELL SIEMENS WAMGROUP Schneider Electric BONFIGLIOLI RIDUTTORI ABB

Привод гидростанции

Пуансон – матрица

airtec OMRON SICOMA TRANSCELL SIEMENS WAMGROUP Schneider Electric BONFIGLIOLI RIDUTTORI ABB
volga-st.ru