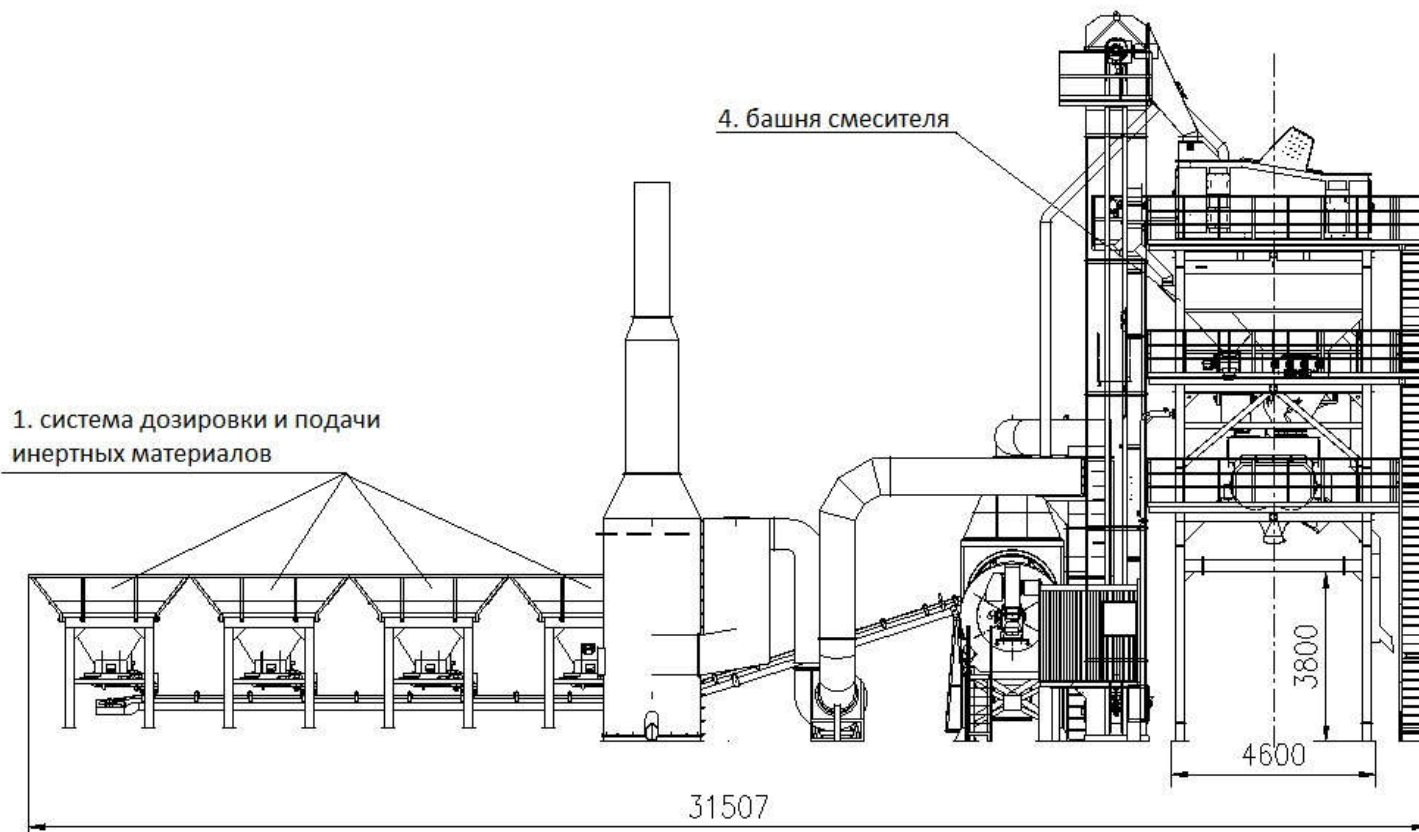
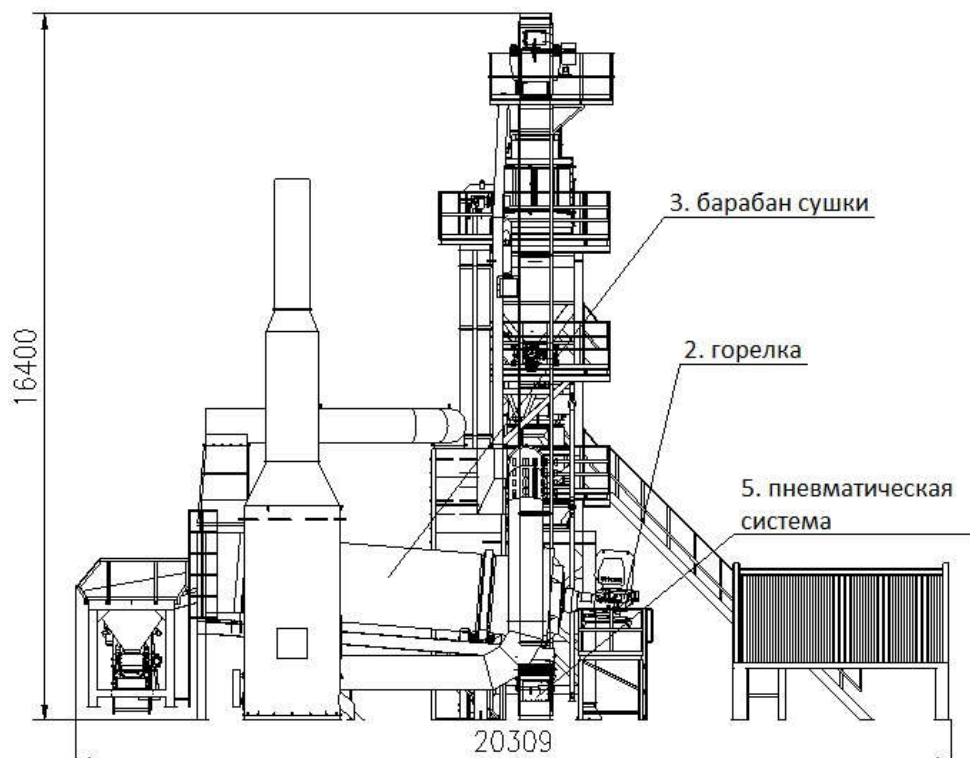
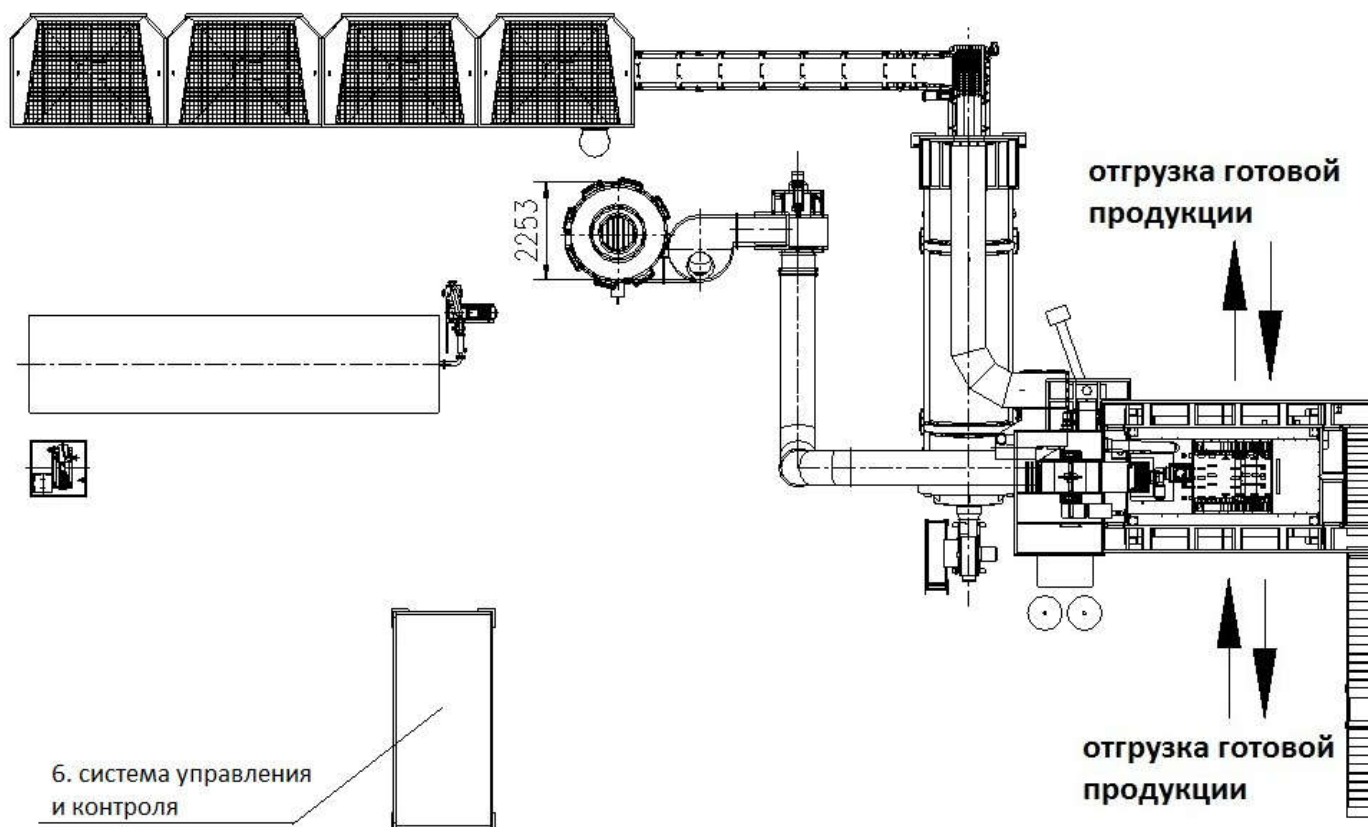


Стационарный асфальтный завод производительностью 80 тонн в час

АБЗ-80Т

Общая схема:

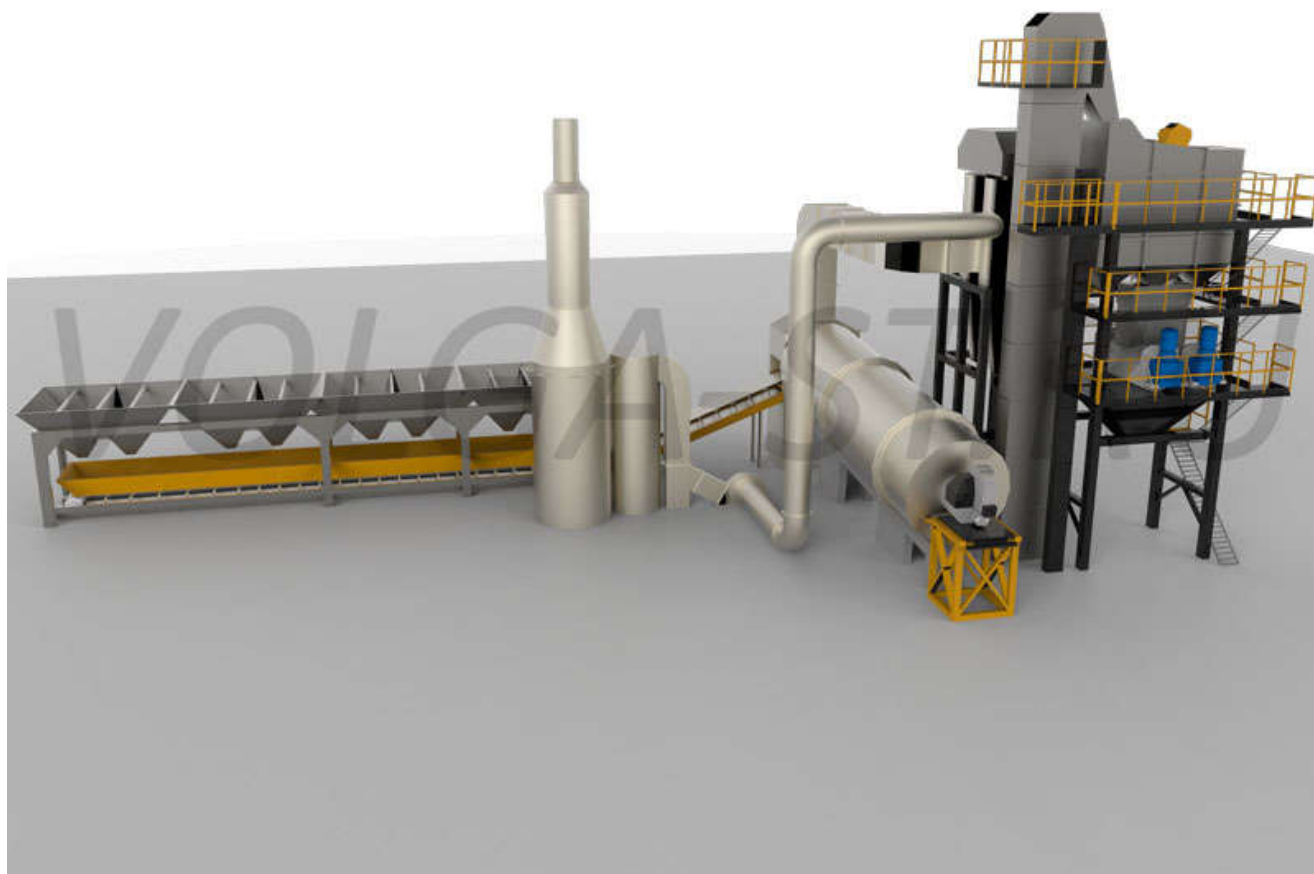








Описание	
1. Система дозировки и подачи инертных материалов	Приемный бункер инертных материалов (ширина – 3500 мм, высота – 2860 мм, объем – 8 м ³) – 4 шт, оборудованы вибраторами и оснащены защитными металлическими решетками, поручнями, ограждающими конструкциями и площадками для обслуживания
	Технологический ленточный конвейер производительностью 30 т/ч – 4 комплекта
	Подающий наклонный ленточный конвейер производительностью 120 т/ч – 1 комплект
	Устройство очистки ленты – 1 шт
	Датчики наличия материала – 1 комплект
2. Горелка	Тип топлива – дизтопливо (газ)
	В комплект горелки входит: сопло, клапан, соединительные трубки, соединительная коробка, насос подачи топлива
	Комплект уплотнительных прокладок – асбестовый шнур
	Система горелки имеет высокий класс защиты (система отключения подачи топлива при срыве пламени)







3. Барабан сушки	Габаритные размеры \varnothing 1750x7000 мм
	Редукторы и система торможения – 1 комплект
	Теплоизоляционная обшивка барабана (мин вата, обшитая нержавеющей сталью) – 1 комплект
	Датчик температуры – 1 шт
4. Башня смесителя	Подъемник ковшового типа для загрузки горячих инертных материалов с электроприводом, производительностью 120 т/ч – 1 комплект
	Подъемник ковшового типа для загрузки минеральных добавок с электроприводом, производительностью 15 т/ч – 1 комплект
	Стальная рама-конструкция с узлами и агрегатами, двигателями OLI-WOLONG (Italy) , пылевлагозащищенными вибраторами OLI-WOLONG (Italy) и фильтрами NOMEX (USA) – 1 комплект
	Бункера хранения горячего материала – 4 шт, бункер под минеральные добавки - 1 шт, общий объем 10 м ³
	Индикаторы уровня – 4 шт
	Система взвешивания: весы инертного материала – 1250 кг – 1 комплект, весы минеральных добавок – 100 кг – 1 комплект, весы битума – 100 кг – 1 комплект, весовые датчики - TOLEDO (USA) – 1 комплект
	Смеситель: 1000 кг, время замеса 45 сек
	Опоры, лестницы, платформы и ограждающие конструкции – 1 комплект
5. Пневматическая система	Шнек для подачи минеральных добавок – 1 шт
	Компрессор с ресивером – 1 шт
6. Система управления и контроля	Комплекующие пневматической системы FESTO Group (Germany) , система воздухопроводов – 1 комплект
	Комната оператора (5×2,2×2,4 м) – 1 шт
	Компьютер в промышленном исполнении, силовой шкаф с компонентами (Siemens, Germany), консоль управления – 1 комплект
	Монитор 17" LCD Siemens - 1 комплект
7. Запчасти и инструмент	Комплект контакторов, комплект защитных мотор-автоматов, аппаратные элементы технологических блокировок по безопасности, источник бесперебойного питания для системы управления (Siemens, Schneider) – 1 комплект
	Комплект запасных и быстроизнашивающихся частей – 1 комплект
Стоимость комплекта АБЗ-80т составляет:	Набор монтажного инструмента – 1 комплект


Внешний вид стационарного АБЗ-80т



Дополнительные опции:

Наименование	Описание	Стоимость
Бункер хранения готовой продукции	Встраиваемый бункер хранения готовой продукции на 50 тонн. Утепление 50 мм, обогреваемая шибберная заслонка выгрузки готовой продукции, система вывода информации о наличии материала на рабочий компьютер оператора, разгрузочный бункер – 5 тн	
	Выносной бункер хранения готовой продукции на 100 тонн. Утепление 50 мм, обогреваемая шибберная заслонка выгрузки готовой продукции, система вывода информации о наличии материала на рабочий компьютер оператора, разгрузочный бункер – 5 тн	
Система хранения битума	Битумная емкость 40 т, с системой подогрева дизельной горелкой (300 000 ккал/ч)	
	Битумная емкость 40 м ³ , с регистрами обогрева	

Система хранения минеральных добавок	Силос для хранения минеральных добавок 30 м ³ , силос имеет пневмовибратор, датчики уровня, шнековый конвейер подачи добавок	
	Силос для хранения минеральных добавок 20 м ³ для комплекса оборудования с выносным бункером готовой продукции и для комплекса без бункера хранения, 40 м ³ для комплекса со стационарным бункером хранения. Данный силос оборудован системой рециркуляции, отходы полученные в процессе производства можно использовать повторно, пневмовибратор, датчики уровня, клапана и шнековый конвейер подачи добавок	
Система фильтрации	Двойная система фильтрации. Гравитационной фильтр и воздушный фильтр, общей площадью фильтрующего материала 360 м ² , материал NOMEX . В комплект входят нагнетатели, воздухопроводы, задвижки, насосы подачи воды	
	Двойная система фильтрации. Гравитационный фильтр и водяной фильтр. В комплект входят нагнетатели, воздухопроводы, задвижки, насосы подачи воды	
Расходная емкость топлива	10 м ³ , в комплекте с датчиками уровня, топливопроводами	
Обогреваемая расходная емкость топлива	30 м ³ , в комплекте с датчиками уровня, топливопроводами	

Инженерное сопровождение монтажа и наладка установки (шеф-монтаж) - . По срокам эти работы занимают около десяти рабочих дней.

Срок производства и поставки: 40 дней

Гарантия на оборудование: **1 год**

Сервисное обслуживание: заключаем договора на сервисное текущее и плановое обслуживание; бесперебойное снабжение запасными частями.

Стоимость уточняйте по телефону бесплатной линии **8 800 505 93 99 или отправьте заявку на почту info@volga-st.ru**