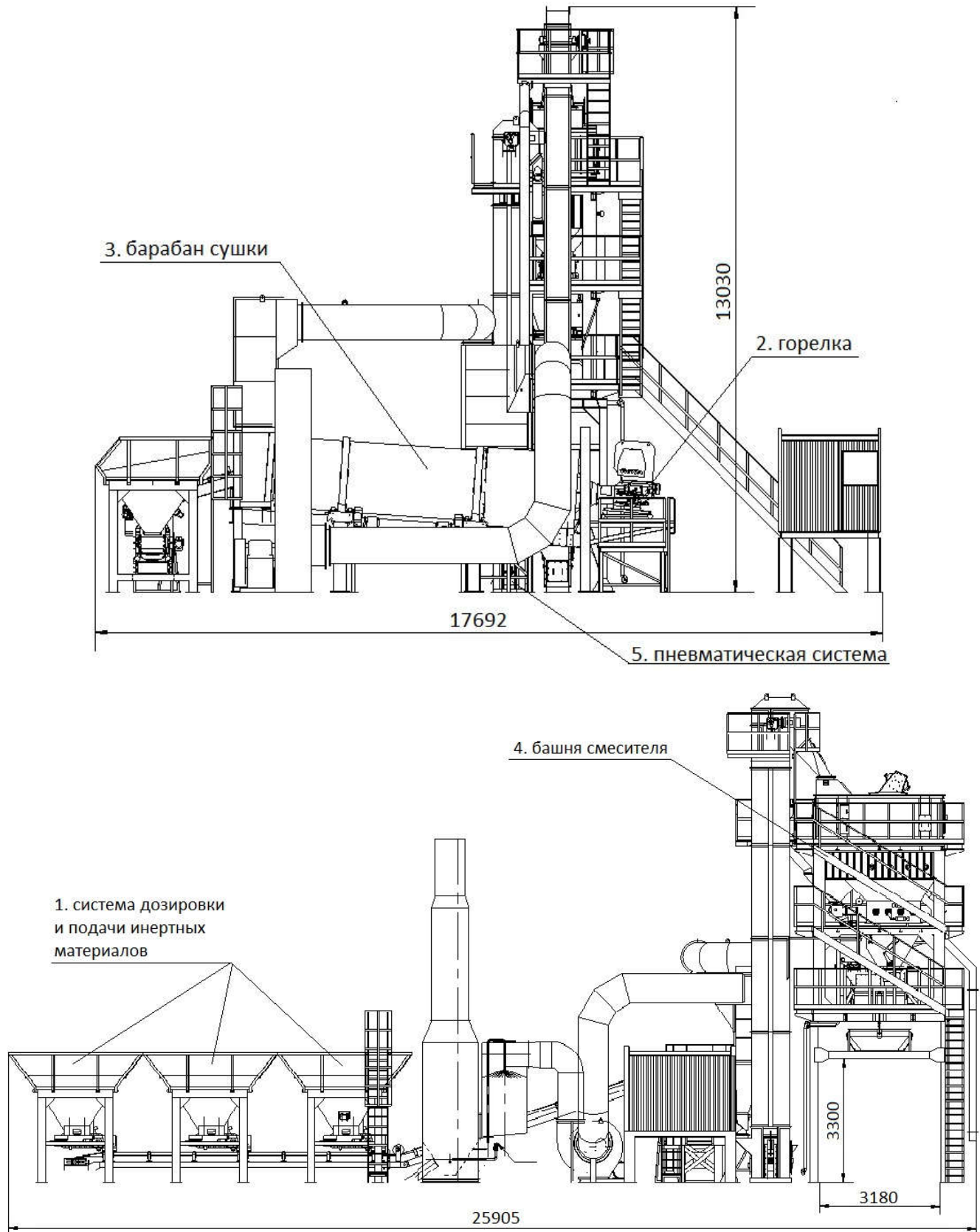
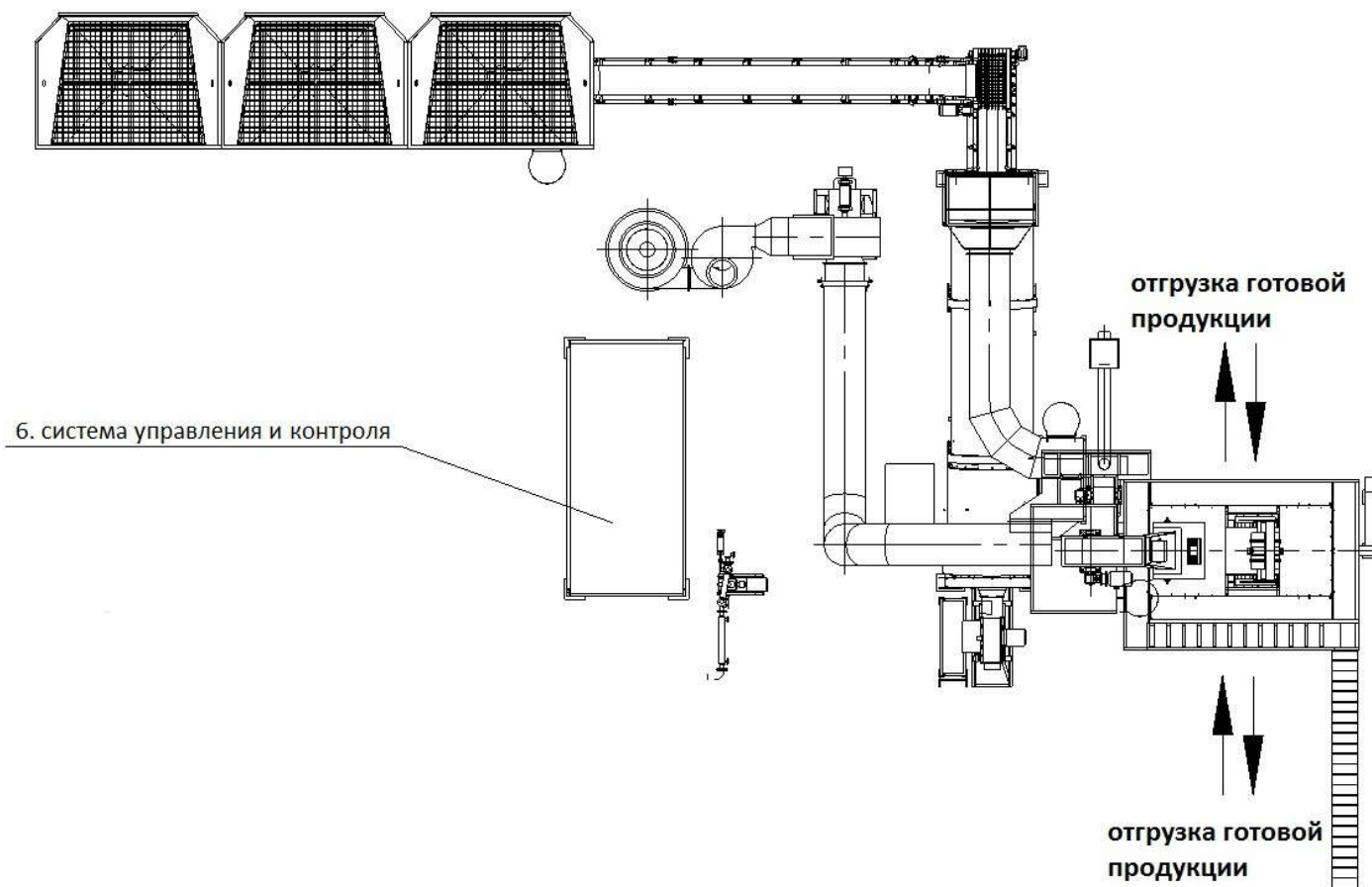


**Стационарный асфальтный завод
производительностью 64 тонны в час
АБЗ-64т
Общая схема:**





| Описание | |
|--|--|
| 1. Система дозировки и подачи инертных материалов | Приемный бункер инертных материалов (ширина – 3500 мм, высота – 2860 мм, объем – 8 м ³) – 3 шт, оборудованы вибраторами и оснащены защитными металлическими решетками, поручнями, ограждающими конструкциями и площадками для обслуживания |
| | Технологический ленточный конвейер производительностью 30т/ч – 3 комплекта |
| | Подающий наклонный ленточный конвейер производительностью 80 т/ч – 1 комплект |
| | Устройство очистки ленты – 1 шт |
| | Датчики наличия материала – 1 комплект |
| 2. Горелка | Тип топлива – дизтопливо (газ) |
| | В комплект горелки входит: сопло, клапан, соединительные трубки, соединительная коробка, насос подачи топлива |
| | Комплект уплотнительных прокладок – асбестовый шнур |
| | Система горелки имеет высокий класс защиты (система отключения подачи топлива при срыве пламени) |













| | |
|--|--|
| 3. Барабан сушки | Двух секционный барабан общей длиной 6500 мм, первая секция \varnothing 1740 x 1820 мм + вторая секция \varnothing 1570 x 4680 мм |
| | Редукторы и система торможения – 1 комплект |
| | Теплоизоляционная обшивка барабана (мин вата, обшитая нержавеющей сталью) – 1 комплект |
| | Датчик температуры – 1 шт |
| 4. Башня смесителя | Подъемник ковшового типа для загрузки горячих инертных материалов с электроприводом, производительностью 80 т/ч – 1 комплект |
| | Подъемник ковшового типа для загрузки минеральных добавок с электроприводом, производительностью 10 т/ч – 1 комплект |
| | Стальная рама-конструкция с узлами и агрегатами, двигателями OLI-WOLONG (Italy) , пылевлагозащищенными вибраторами OLI-WOLONG (Italy) и фильтрами NOMEX (USA) – 1 комплект |
| | Бункера хранения горячего материала – 4 шт, бункер под минеральные добавки 1 - шт, общий объем 10 тонн |
| | Индикаторы уровня – 4 шт |
| | Система взвешивания: весы инертного материала – 825 кг – 1 комплект, весы минеральных добавок – 100 кг – 1 комплект, весы битума – 100 кг, весовые датчики - TOLEDO (USA) – 1 комплект |
| | Смеситель: 800 кг, время замеса 45 сек |
| | Опоры, лестницы, платформы и ограждающие конструкции – 1 комплект |
| Шнек для подачи минеральных добавок – 1 шт | |
| 5. Пневматическая система | Компрессор с ресивером (0,6 м ³) – 1 шт |
| | Комплекующие пневматической системы FESTO Group (Germany) , система воздухопроводов – 1 комплект |
| 6. Система управления и контроля | Комната оператора (3×2,2×2,4 м) – 1 шт |
| | Компьютер в промышленном исполнении, силовой шкаф с компонентами (Siemens, Germany) – 1 комплект |
| | Монитор 17" LCD Siemens - 1 комплект |
| | Комплект контакторов, комплект защитных мотор-автоматов, аппаратные элементы технологических блокировок по безопасности, источник бесперебойного питания для системы управления (Siemens, Schneider) – 1 комплект |
| 7. Запчасти и инструмент | Комплект запасных и быстроизнашивающихся частей – 1 комплект |
| | Набор монтажного инструмента – 1 комплект |
| Стоимость комплекта АБЗ-64т составляет: | |


Внешний вид стационарного АБЗ-64т



Дополнительные опции:

| Наименование | Описание | Стоимость |
|-----------------------------------|--|---|
| Бункер хранения готовой продукции | Встраиваемый бункер хранения готовой продукции на 30 тонн. Утепление 50 мм, обогреваемая шибберная заслонка выгрузки готовой продукции, система вывода информации о наличии материала на рабочий компьютер оператора, разгрузочный бункер – 3 тн |  |
| | Выносной бункер хранения готовой продукции на 50 тонн. Утепление 50 мм, обогреваемая шибберная заслонка выгрузки готовой продукции, система вывода информации о наличии материала на рабочий компьютер оператора, разгрузочный бункер – 3 тн |  |
| Система хранения битума | Битумная емкость 40 т, с системой подогрева дизельной горелкой (300 000 ккал/ч) |  |
| | Битумная емкость 40т, с регистрами обогрева |  |

| | | |
|--|--|---|
| Система хранения минеральных добавок | Силос для хранения минеральных добавок 20 м ³ , пневмовибратор, датчики уровня, клапана, шнековый конвейер подачи добавок |  |
| | Силос для хранения минеральных добавок 12м ³ для комплекса оборудования с выносным бункером готовой продукции и для комплекса без бункера хранения, 30 м ³ для комплекса со стационарным бункером хранения. Данный силос оборудован системой рециркуляции, отходы полученные в процессе производства можно использовать повторно, пневмовибратор, датчики уровня, клапана и система подачи |  |
| Система фильтрации | Двойная система фильтрации. Гравитационный фильтр и воздушный фильтр, общая площадью фильтрующего элемента 320м ² , материал NOMEX . В комплект входят нагнетатели, воздухопроводы, задвижки, насосы подачи воды |  |
| | Двойная система фильтрации. Гравитационный фильтр и водяной фильтр. В комплект входит дымоходы, дымоходы, задвижки, насосы подачи воды |  |
| Система подачи дизельного топлива | Расходная емкость дизельного топлива 10 м ³ , клапана, топливопроводы |  |
| Система подачи подогреваемого топлива | Расходная емкость топлива – 30 м ³ , система подогрева топлива, клапана, топливопроводы |  |

Инженерное сопровождение монтажа и наладка установки (шеф-монтаж) - . По срокам эти работы занимают около десяти рабочих дней.

Срок производства и поставки: 40 дней

Гарантия на оборудование: **1 год**

Сервисное обслуживание: заключаем договора на сервисное текущее и плановое обслуживание; бесперебойное снабжение запасными частями.

Стоимость уточняйте по телефону бесплатной линии **8 800 505 93 99 или отправьте заявку на почту info@volga-st.ru**