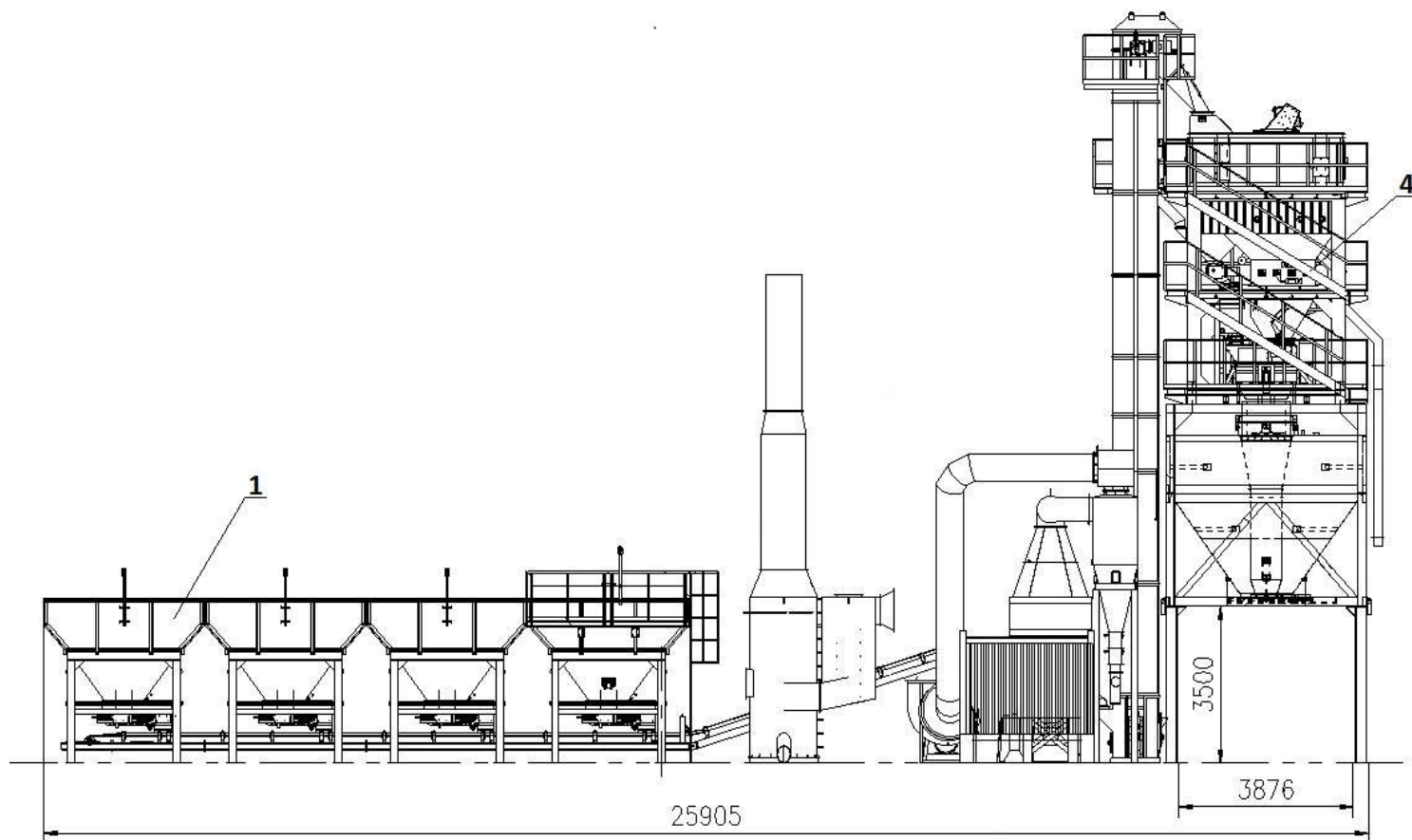
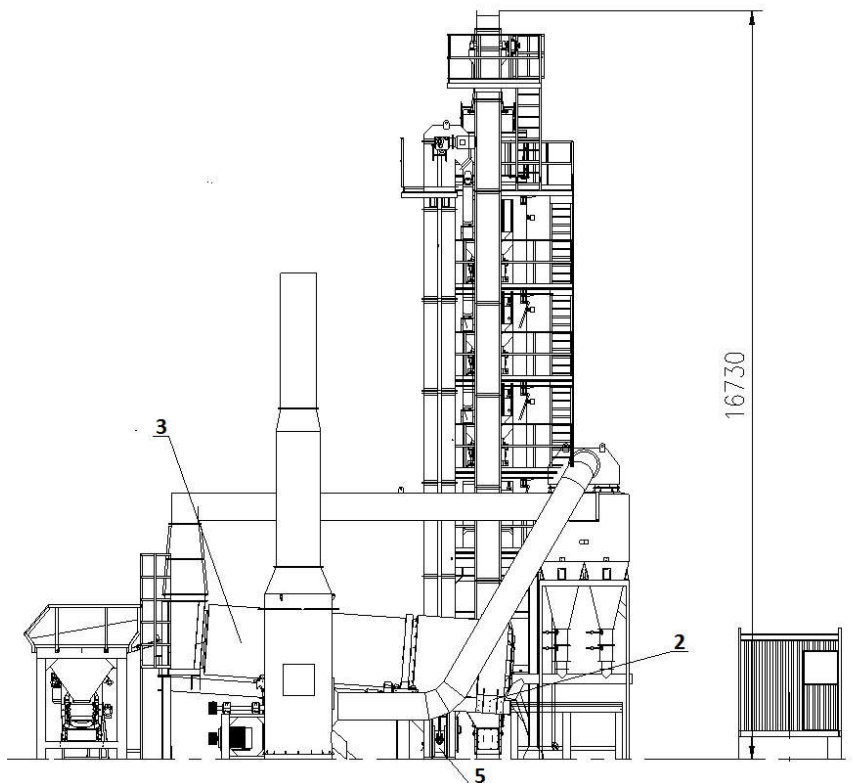
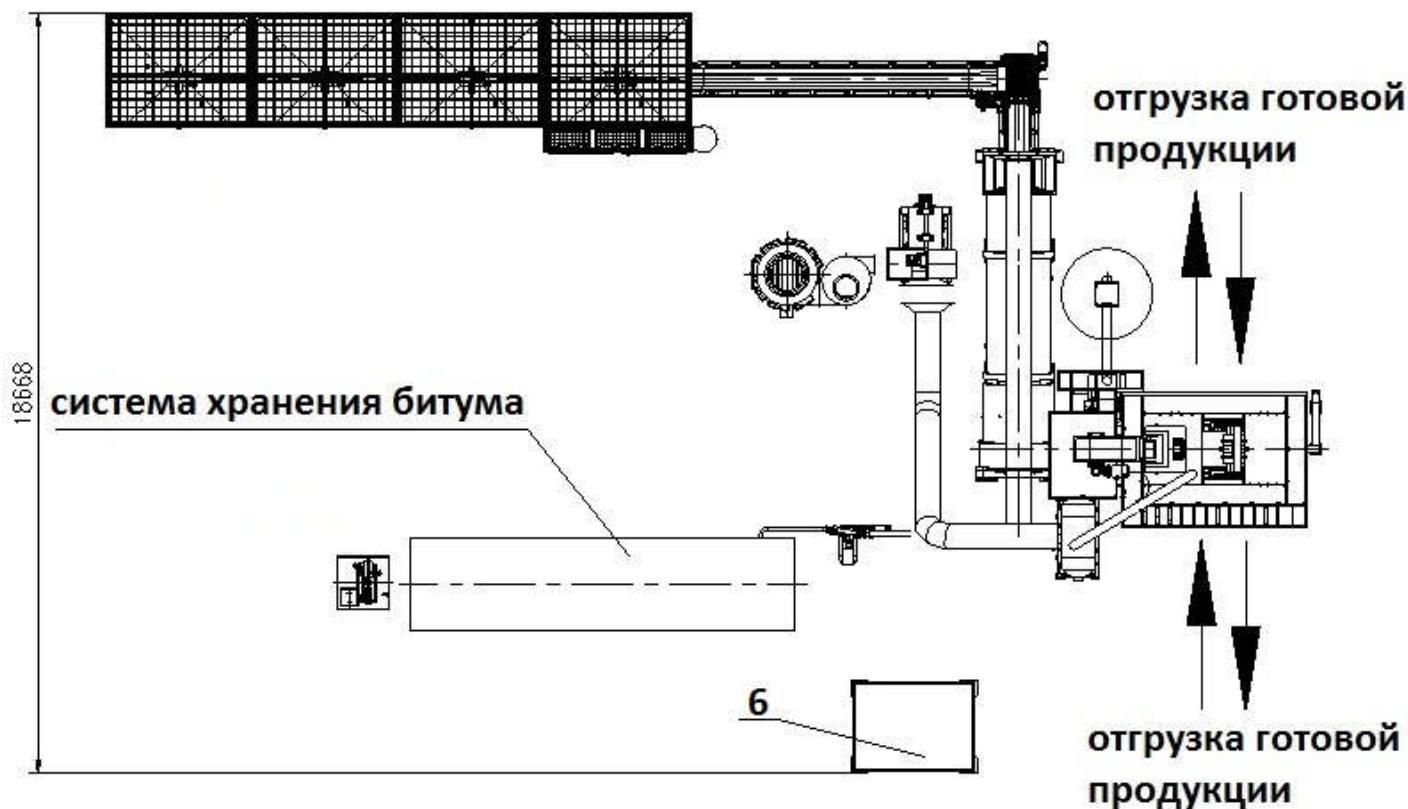


**Стационарный асфальтный завод
производительностью 48 тонн в час
АБЗ-48т
Общая схема:**





1. Система дозирования и подачи инертных материалов
2. Горелка
3. Барабан суши
4. Башня смесителя
5. Пневматическая система
6. Система управления и контроля

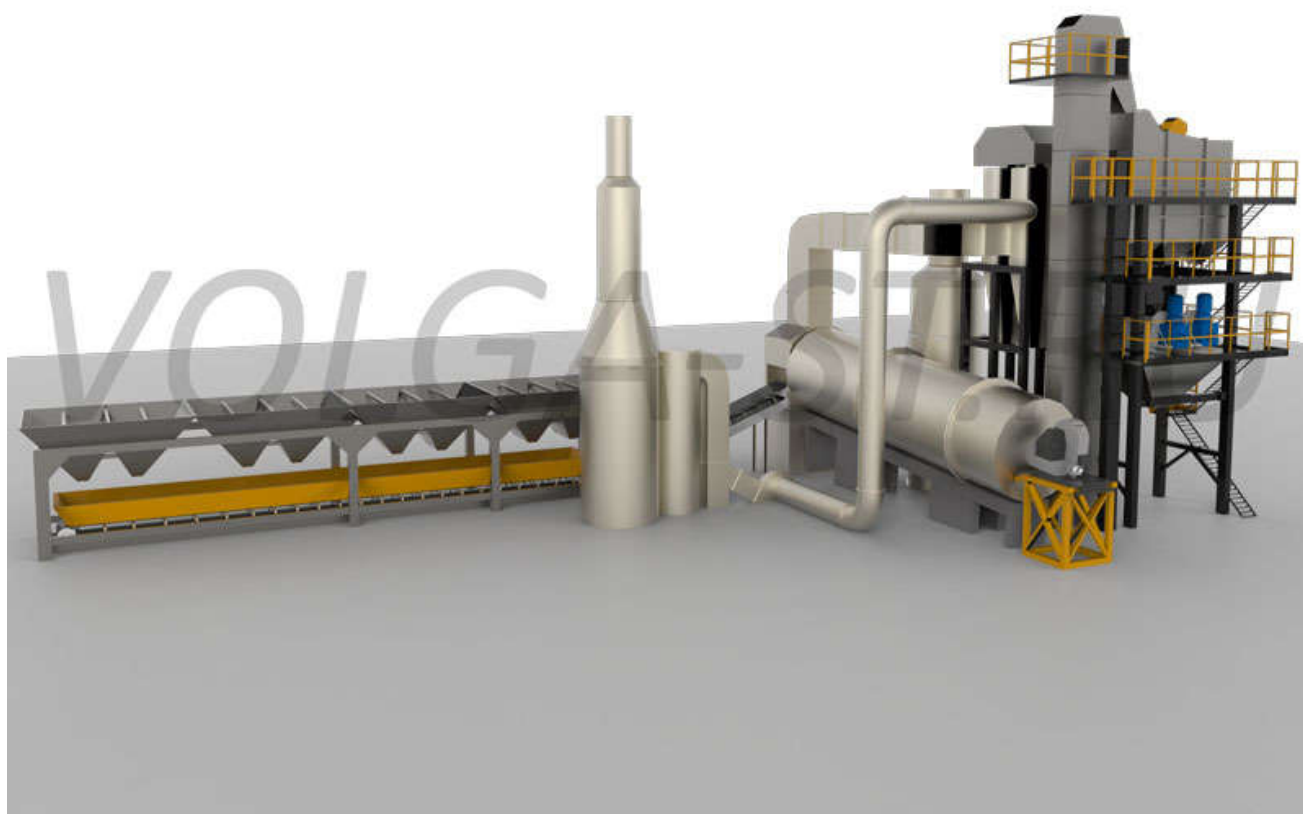


Описание	
1. Система дозировки и подачи инертных материалов	Приемный бункер инертных материалов (ширина – 3500 мм, высота – 2860 мм, объем – 8 м ³) – 3 шт, оборудованы вибраторами и оснащены защитными металлическими решетками, поручнями, ограждающими конструкциями и площадками для обслуживания
	Технологический ленточный конвейер производительностью 30 т/ч – 3 комплекта
	Подающий наклонный ленточный конвейер производительностью 60 т/ч – 1 комплект
	Устройство очистки ленты – 1 комплект
	Датчики наличия материала – 1 комплект
2. Горелка	Тип топлива – дизтопливо (газ)
	В комплект горелки входит: сопло, клапан, соединительные трубки, соединительная коробка, насос подачи
	Комплект уплотнительных прокладок – асбестовый шнур
	Система горелки имеет высокий класс защиты (система отключения подачи топлива при срыве пламени)
3. Барабан сушки	Двух секционный барабан общей длиной 6500 мм, первая секция Ø 1740x1820 мм, вторая секция Ø 1570x4680 мм
	Редукторы и система торможения – 1 комплект
	Теплоизоляционная обшивка барабана (мин вата, обшитая нержавеющей сталью) – 1 комплект
	Датчик температуры – 1 шт
4. Башня смесителя	Подъемник ковшового типа для загрузки горячих инертных материалов с электроприводом, производительностью 60 т/ч – 1 комплект
	Подъемник ковшового типа для загрузки минеральных добавок с электроприводом, производительностью 8 т/ч – 1 комплект
	Стальная рама-конструкция с узлами и агрегатами, двигателями OLI-WOLONG (Italy) , пылевлагозащищенными вибраторами OLI-WOLONG (Italy) и фильтрами NOMEX (USA) – 1 комплект
	Бункера хранения горячего материала – 4 шт, бункер под минеральные добавки - 1 шт, общий объем 7 м ³
	Индикаторы уровня – 4 шт
	Система взвешивания: весы инертного материала – 625 кг – 1 комплект, весы минеральных добавок – 100 кг – 1 комплект, весы битума – 100 кг – 1 комплект, весовые датчики - TOLEDO (USA)
	Смеситель: 600 кг, время замеса 45 сек
	Опоры, лестницы, платформы и ограждающие конструкции – 1 комплект
	Шнек для подачи минеральных добавок – 1 шт
5. Пневматическая система	Компрессор с ресивером (0,6 м ³) – 1 шт
	Комплекующие пневматической системы FESTO Group (Germany) , система воздухопроводов – 1 комплект
6. Система управления и контроля	Комната оператора (3x2,2x2,4 м) – 1 шт
	Компьютер в промышленном исполнении, силовой шкаф с компонентами (Siemens Germany) – 1 комплект



	Монитор 17" LCD - 1 комплект
	Комплект контакторов, комплект защитных автоматов, аппаратные элементы технологических блокировок по безопасности, источник бесперебойного питания для системы управления (Siemens, Schneider) – 1 комплект.
7. Запчасти и инструмент	Комплект запасных и быстроизнашивающихся частей – 1 комплект
	Набор монтажного инструмента – 1 комплект
Стоимость комплекта АБЗ-48т составляет:	

Внешний вид стационарного АБЗ-48т



Дополнительные опции:

Наименование	Описание	Стоимость
Бункер хранения готовой продукции	Встраиваемый бункер хранения готовой продукции на 30 тонн. Утепление 50 мм, обогреваемая шибберная заслонка выгрузки готовой продукции, система вывода информации о наличии материала на рабочий компьютер оператора, разгрузочный бункер – 3 тн	<u> </u>
	Выносной бункер хранения готовой продукции на 50 тонн. Утепление 50 мм, обогреваемая шибберная заслонка выгрузки готовой продукции, система вывода информации о наличии материала на рабочий компьютер оператора, разгрузочный бункер – 3 тн	<u> </u>
Система хранения битума	Битумная емкость 40 т, с системой подогрева дизельной горелкой (300 000 ккал/ч)	<u> </u>
	Битумная емкость 40 м ³ , с регистрами обогрева	<u> </u>
Система хранения минеральных добавок	Силос для хранения минеральных добавок 20 м ³ , пневмовибратор, датчики уровня, клапана, шнековый конвейер подачи добавок.	<u> </u>
	Силос для хранения минеральных добавок 12м ³ для комплекса оборудования с выносным бункером готовой продукции и для комплекса без бункера хранения, 30 м ³ для комплекса со стационарным бункером хранения. Данный силос оборудован системой рециркуляции, отходы полученные в процессе производства можно использовать повторно, пневмовибратор, датчики уровня, клапана и система подачи.	<u> </u>
Система фильтрации	Двойная система фильтрации. Гравитационный фильтр и воздушный фильтр, общая площадью фильтрующего элемента 240м ² , материал NOMEX . В комплект входят нагнетатели, воздухопроводы, задвижки.	<u> </u>
	Двойная система фильтрации. Гравитационный фильтр и воздушный фильтр водяного типа. В комплект входят нагнетатели, воздухопроводы, задвижки, насосы подачи воды.	<u> </u>
Система подачи дизельного топлива	Расходная емкость дизельного топлива 10 м ³ , клапана, топливопроводы	<u> </u>
Система подачи подогреваемого топлива	Расходная емкость топлива – 30 м ³ , система подогрева топлива, клапана, топливопроводы	<u> </u>

Инженерное сопровождение монтажа и наладка установки (шеф-монтаж) - . По срокам эти работы занимают около десяти рабочих дней.

Срок производства и поставки: 40 дней

Гарантия на оборудование: 1 год

Сервисное обслуживание: заключаем договора на сервисное текущее и плановое обслуживание;
бесперебойное снабжение запасными частями.

Стоимость уточняйте по телефону
бесплатной линии **8 800 505 93 99**
или отправьте заявку на почту info@volga-st.ru