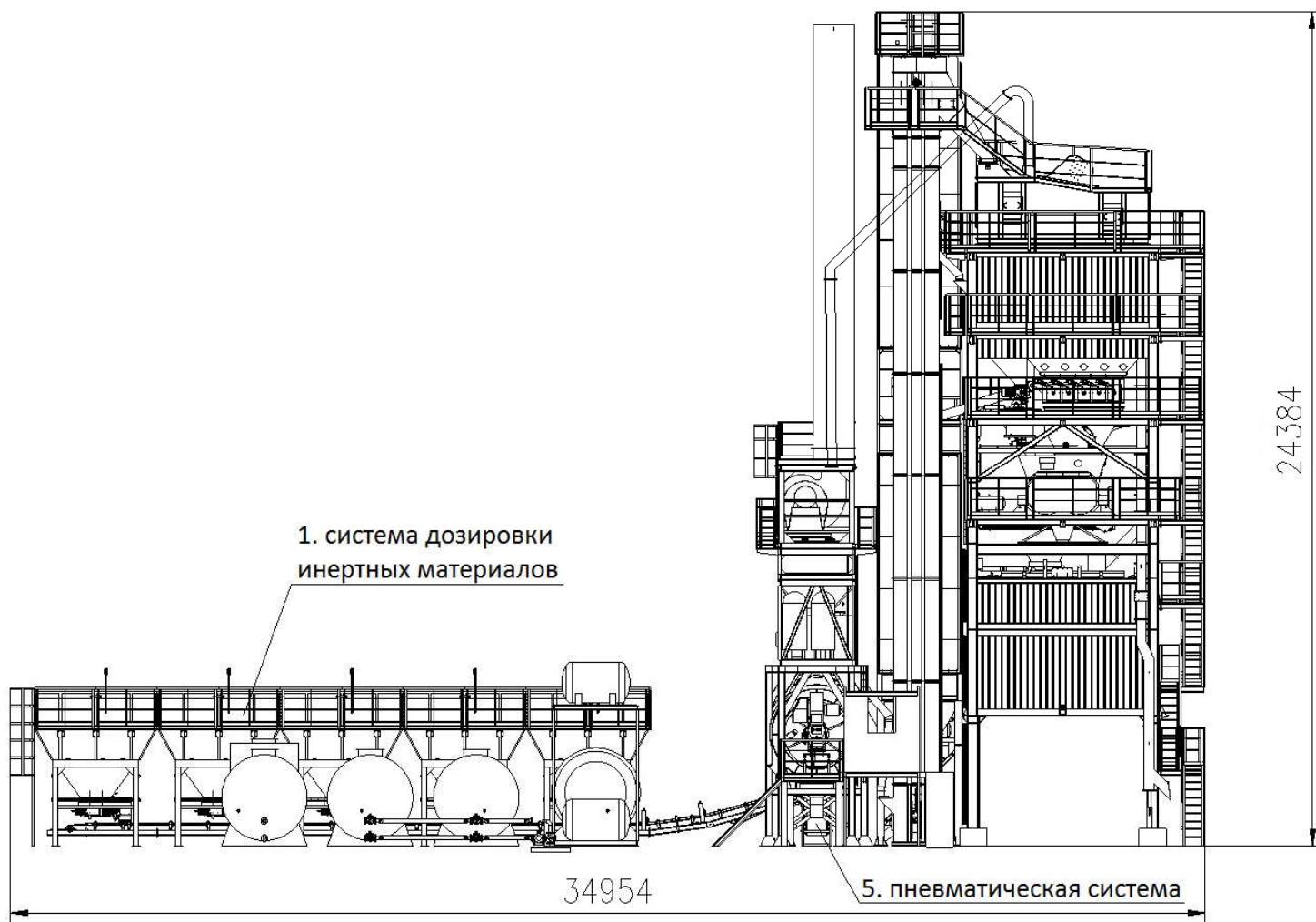
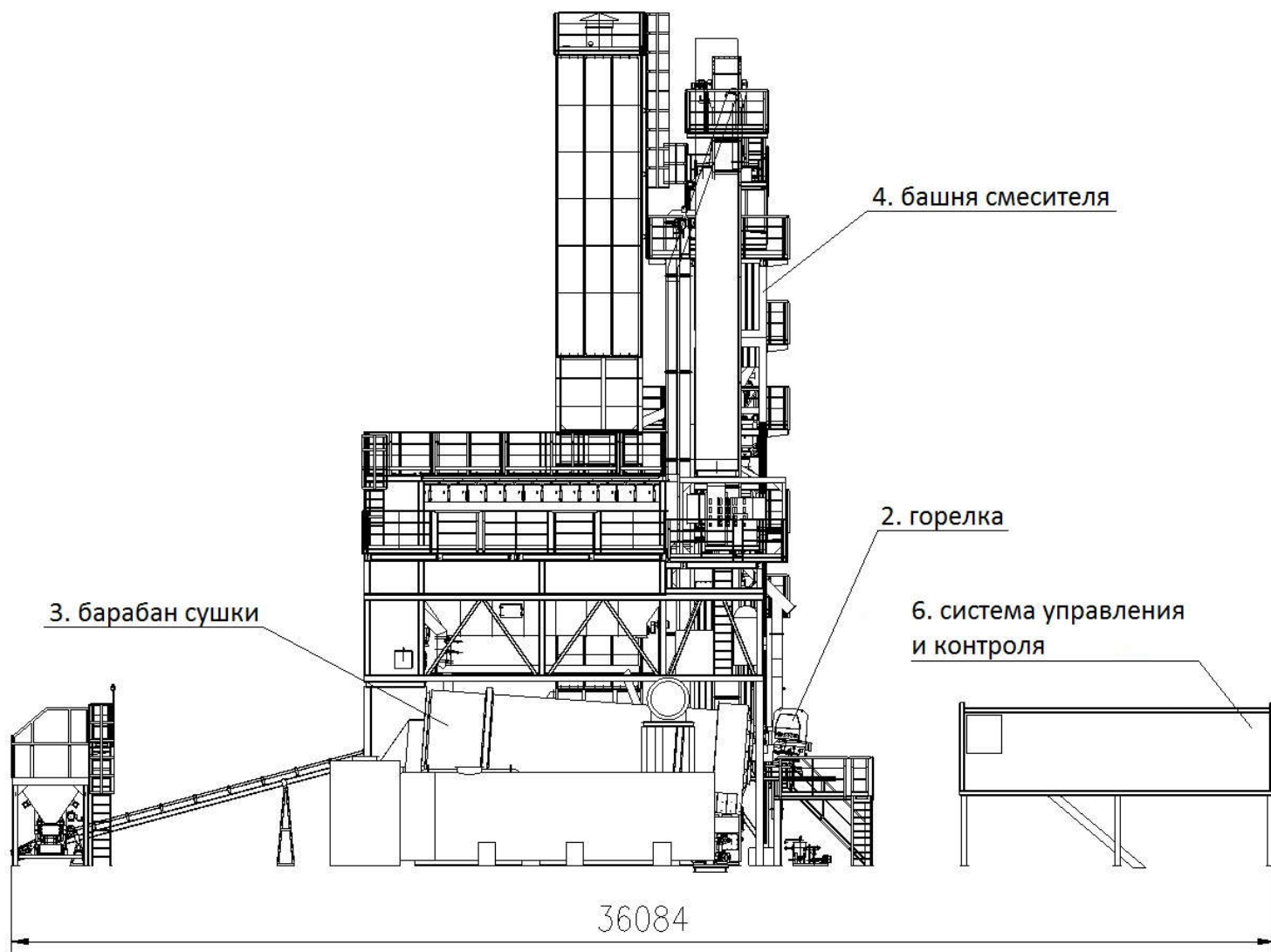
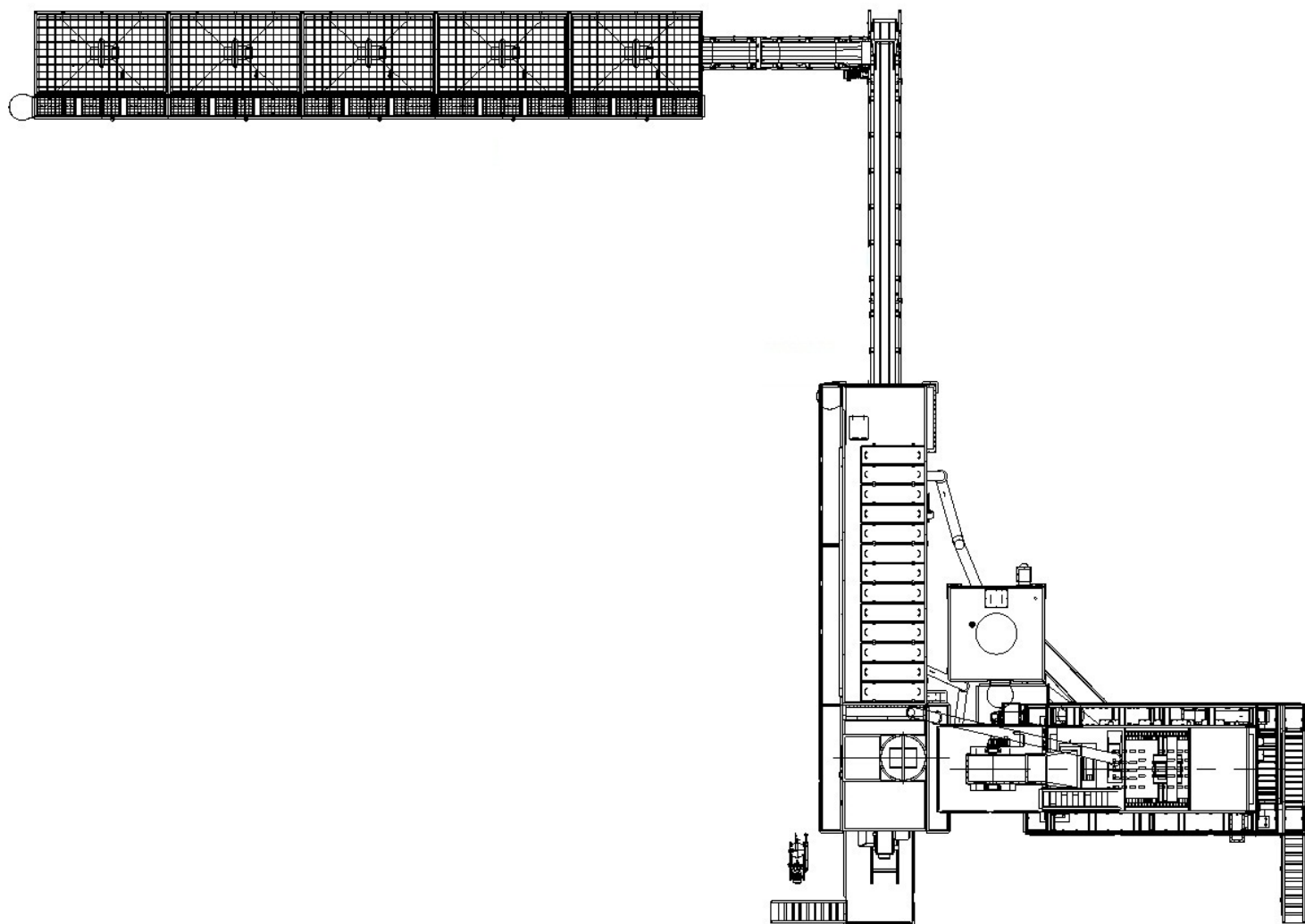


## Стационарный асфальтный завод производительностью 160 тонн в час АБЗ-160т

Общая схема:







Описание	
<b>1. Система дозирования и подачи инертных материалов</b>	Приемный бункер инертных материалов (ширина – 3500 мм, высота – 3850 мм, объем – 8 м <sup>3</sup> ) – 5 шт, оборудованы вибратором и оснащены защитными металлическими решетками, поручнями, ограждающими конструкциями и площадками для обслуживания
	Технологический ленточный конвейер производительностью 90 т/ч – 5 комплектов
	Подающий горизонтальный ленточный конвейер производительностью 200 т/ч – 1 комплект
	Устройство очистки ленты – 1 шт
	Опτικο-акустические датчики наличия материала – 5 комплектов
<b>2. Горелка</b>	Тип топлива – дизтопливо (газ)
	В комплект горелки входит: сопло, клапан, соединительные трубы, соединительная коробка, насос подачи
	Комплект уплотнительных прокладок – асбестовый шнур
	Система горелки имеет высокий класс защиты (система отключения подачи топлива при срыве пламени) – 1 комплект
<b>3. Барабан сушки</b>	Габаритные размеры Ø 2250 x 9000 мм
	Редукторы и система торможения – 4 комплекта
	Теплоизоляционная обшивка барабана (мин вата, обшитая нержавеющей сталью) – 1 комплект
	Датчик температуры – 1 шт
<b>4. Башня смесителя</b>	Подъемник, ковшового типа, для загрузки горячих инертных материалов с электроприводом, производительностью 180 т/ч – 1 комплект
	Подъемник, ковшового типа, для загрузки минеральных добавок с электроприводом, производительностью 20 т/ч – 1 комплект
	Стальная рама-конструкция с узлами и агрегатами, двигателями <b>OLI-WOLONG (Italy)</b> , пылевлагозащищенными вибраторами <b>OLI-WOLONG (Italy)</b> и фильтрами <b>NOMEX (USA)</b> – 1 комплект
	Бункера хранения горячего материала – 5 шт, бункер под минеральные добавки 1 - шт (с индикаторами уровня), общий объем 40 м <sup>3</sup>
	Индикаторы уровня (верх/низ) – 10 шт
	Система взвешивания: весы инертного материала – 2250 кг – 1 комплект, весы минеральных добавок – 300 кг – 1 комплект, весы битума – 300 кг – 1 комплект, весовые датчики - <b>TOLEDO (USA)</b> – 1 комплект
	Смеситель: 2000 кг, время замеса 45 сек
	Опоры, лестницы, платформы и ограждающие конструкции – 1 комплект
	Шнек для подачи минеральных добавок – 1 шт
<b>5. Пневматическая система</b>	Компрессор с ресивером – 1 шт
	Комплекующие пневматической системы производства <b>FESTO Group (Germany)</b> , система воздухопроводов – 1 комплект
<b>6. Система управления и контроля</b>	Комната оператора (7×2,2×2,4 м) – 1 шт
	Компьютер в промышленном исполнении (2 комплекта), силовой шкаф с комплекующими <b>Siemens (Germany)</b> – 1 комплект



	Монитор 17' <b>LCD Siemens</b> - 1 комплект
	Комплект контакторов, комплект защитных мотор-автоматов, аппаратные элементы технологических блокировок по безопасности, источник бесперебойного питания для системы управления Siemens (Germany) – 1 комплект
<b>7. Запчасти и инструмент</b>	Комплект запасных и быстроизнашивающихся частей – 1 комплект
	Набор монтажного инструмента – 1 комплект
<b>8. Бункер хранения готовой продукции</b>	Стационарный бункер хранения готовой продукции на 100 тонн. Утепление 50 мм, обогреваемая шибберная заслонка выгрузки готовой продукции, система вывода информации о наличии материала на рабочий компьютер оператора, разгрузочный бункер – 5 тн
<b>9. Система хранения битума</b>	Битумная емкость 40 т, с системой подогрева дизельной горелкой (600 000 ккал/ч)
<b>11. Система хранения минеральных добавок</b>	Силос для хранения минеральных добавок 50м <sup>3</sup> для комплекса оборудования с выносным бункером готовой продукции и для комплекса без бункера хранения, 30 м <sup>3</sup> для комплекса со стационарным бункером хранения. Данный силос оборудован системой рециркуляции, отходы полученные в процессе производства можно использовать повторно, пневмовибратор, датчики уровня, клапана и система подачи
<b>12. Система фильтрации</b>	Двойная система фильтрации. Гравитационный фильтр и воздушный фильтр, общей площадью фильтрующего материала 680 м <sup>2</sup> , материал <b>НOMEX</b> . В комплект входят нагнетатели, воздухопроводы, задвижки
<b>13. Комплекс хранения топлива</b>	Расходная емкость дизельного топлива 10 м <sup>3</sup> , клапана, топливопроводы
	Расходная емкость мазута 30 м <sup>3</sup> , система подогрева топлива, клапана, топливопроводы



## Внешний вид стационарного АБЗ-160т



Стоимость комплекта АБЗ-160т составляет:

Инженерное сопровождение монтажа и наладка установки (шеф-монтаж) - . По срокам эти работы занимают около десяти рабочих дней.

**Срок производства и поставки:** 40 дней

**Гарантия на оборудование:** **1 год**

**Сервисное обслуживание:** заключаем договора на сервисное текущее и плановое обслуживание; бесперебойное снабжение запасными частями.

**Стоимость уточняйте по телефону**  
бесплатной линии **8 800 505 93 99**  
или отправьте заявку на почту [info@volga-st.ru](mailto:info@volga-st.ru)