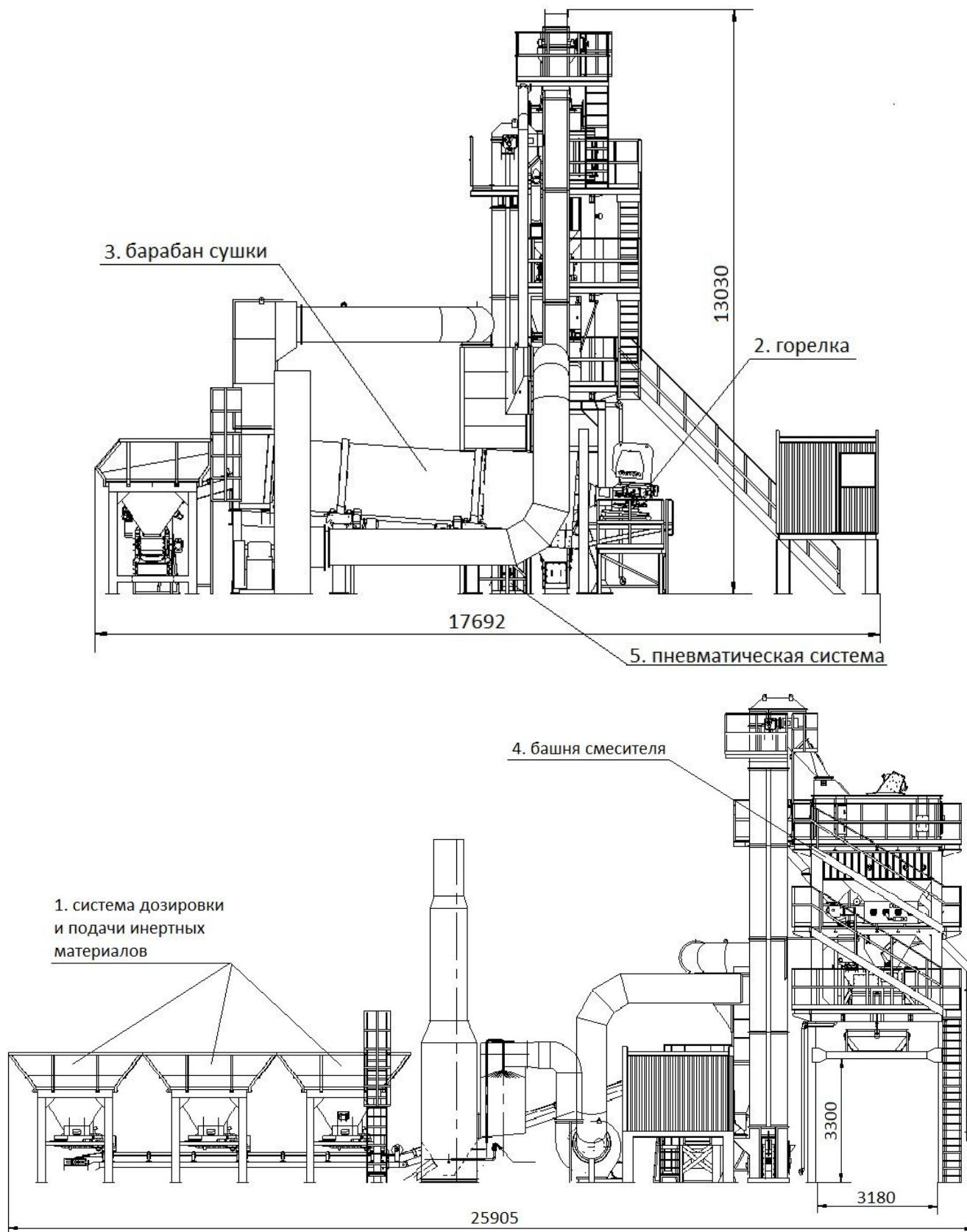


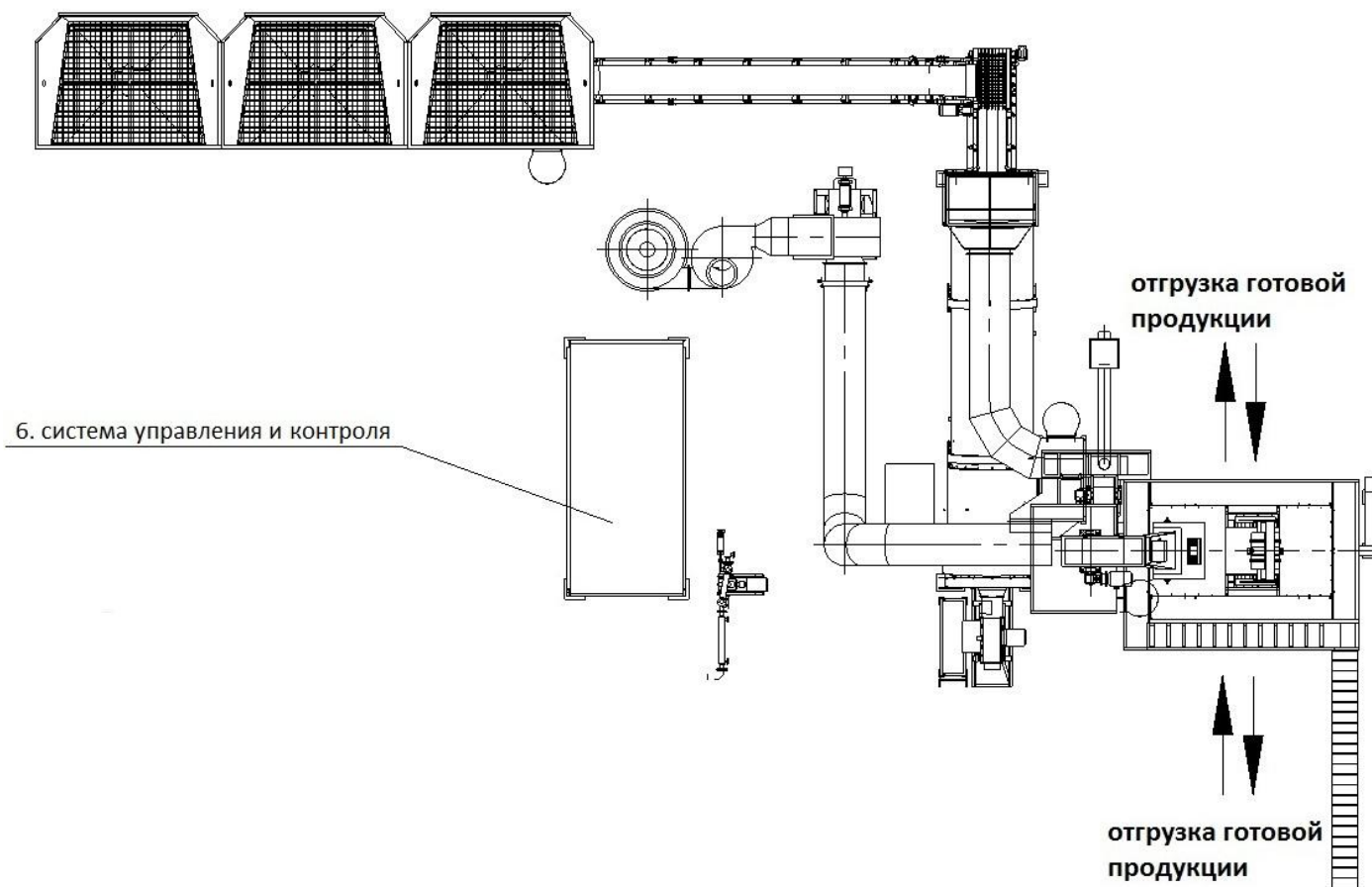


Стационарный асфальтный завод производительностью 64 тонны в час

АБЗ-64Т

Общая схема:





Описание	
1. Система дозировки и подачи инертных материалов	Приемный бункер инертных материалов (ширина – 3500 мм, высота – 2860 мм, объем – 8 м ³) – 3 шт, оборудованы вибраторами и оснащены защитными металлическими решетками, поручнями, ограждающими конструкциями и площадками для обслуживания
	Технологический ленточный конвейер производительностью 30т/ч – 3 комплекта
	Подающий наклонный ленточный конвейер производительностью 80 т/ч – 1 комплект
	Устройство очистки ленты – 1 шт
	Датчики наличия материала – 1 комплект
2. Горелка	Тип топлива – дизтопливо (газ)
	В комплект горелки входит: сопло, клапан, соединительные трубки, соединительная коробка, насос подачи топлива
	Комплект уплотнительных прокладок – асбестовый шнур
	Система горелки имеет высокий класс защиты (система отключения подачи топлива при срыве пламени)













3. Барабан сушки	Двух секционный барабан общей длиной 6500 мм, первая секция \varnothing 1740 x 1820 мм + вторая секция \varnothing 1570 x 4680 мм
	Редукторы и система торможения – 1 комплект
	Теплоизоляционная обшивка барабана (мин вата, обшитая нержавеющей сталью) – 1 комплект
	Датчик температуры – 1 шт
4. Башня смесителя	Подъемник ковшового типа для загрузки горячих инертных материалов с электроприводом, производительностью 80 т/ч – 1 комплект
	Подъемник ковшового типа для загрузки минеральных добавок с электроприводом, производительностью 10 т/ч – 1 комплект
	Стальная рама-конструкция с узлами и агрегатами, двигателями OLI-WOLONG (Italy), пылевлагозащищенными вибраторами OLI-WOLONG (Italy) и фильтрами NOMEX (USA) – 1 комплект
	Бункера хранения горячего материала – 4 шт, бункер под минеральные добавки 1 - шт, общий объем 10 тонн
	Индикаторы уровня – 4 шт
	Система взвешивания: весы инертного материала – 825 кг – 1 комплект, весы минеральных добавок – 100 кг – 1 комплект, весы битума – 100 кг, весовые датчики - TOLEDO (USA) – 1 комплект
	Смеситель: 800 кг, время замеса 45 сек
	Опоры, лестницы, платформы и ограждающие конструкции – 1 комплект
Шнек для подачи минеральных добавок – 1 шт	
5. Пневматическая система	Компрессор с ресивером (0,6 м ³) – 1 шт
	Комплектующие пневматической системы FESTO Group (Germany), система воздухопроводов – 1 комплект
6. Система управления и контроля.	Комната оператора (3×2,2×2,4 м) – 1 шт
	Компьютер в промышленном исполнении, силовой шкаф с компонентами (Siemens, Germany) – 1 комплект
	Монитор 17" LCD Siemens - 1 комплект
	Комплект контакторов, комплект защитных мотор-автоматов, аппаратные элементы технологических блокировок по безопасности, источник бесперебойного питания для системы управления (Siemens, Schneider) – 1 комплект
7. Запчасти и инструмент.	Комплект запасных и быстроизнашивающихся частей – 1 комплект
	Набор монтажного инструмента – 1 комплект
Стоимость комплекта АБЗ-64т составляет:	


Внешний вид стационарного АБЗ-64т



Дополнительные опции:

Наименование	Описание	Стоимость
Бункер хранения готовой продукции	Встраиваемый бункер хранения готовой продукции на 30 тонн. Утепление 50 мм, обогреваемая шибберная заслонка выгрузки готовой продукции, система вывода информации о наличии материала на рабочий компьютер оператора, разгрузочный бункер – 3 тн	
	Выносной бункер хранения готовой продукции на 50 тонн. Утепление 50 мм, обогреваемая шибберная заслонка выгрузки готовой продукции, система вывода информации о наличии материала на рабочий компьютер оператора, разгрузочный бункер – 3 тн	
Система хранения битума	Битумная емкость 40 т, с системой подогрева дизельной горелкой (300 000 ккал/ч)	
	Битумная емкость 40т, с регистрами обогрева	

Система хранения минеральных добавок	Силос для хранения минеральных добавок 20 м ³ , пневмовибратор, датчики уровня, клапана, шнековый конвейер подачи добавок	
	Силос для хранения минеральных добавок 12м ³ для комплекса оборудования с выносным бункером готовой продукции и для комплекса без бункера хранения, 30 м ³ для комплекса со стационарным бункером хранения. Данный силос оборудован системой рециркуляции, отходы полученные в процессе производства можно использовать повторно, пневмовибратор, датчики уровня, клапана и система подачи	
Система фильтрации	Двойная система фильтрации. Гравитационный фильтр и воздушный фильтр, общая площадью фильтрующего элемента 320м ² , материал NOMEX. В комплект входят нагнетатели, воздухопроводы, задвижки, насосы подачи воды	
	Двойная система фильтрации. Гравитационный фильтр и водяной фильтр. В комплект входит дымососы, дымоходы, задвижки, насосы подачи воды	
Система подачи дизельного топлива	Расходная емкость дизельного топлива 10 м ³ , клапана, топливопроводы	
Система подачи подогреваемого топлива	Расходная емкость топлива – 30 м ³ , система подогрева топлива, клапана, топливопроводы	

Инженерное сопровождение монтажа и наладка установки (шеф-монтаж) - . По срокам эти работы занимают около десяти рабочих дней.

Срок производства и поставки: 40 дней

Гарантия на оборудование: 1 год

Сервисное обслуживание: заключаем договора на сервисное текущее и плановое обслуживание; бесперебойное снабжение запасными частями.

Стоимость уточняйте по телефону бесплатной линии [8 800 550 33 98](tel:88005503398) или отправьте заявку на почту info@volga-st.ru