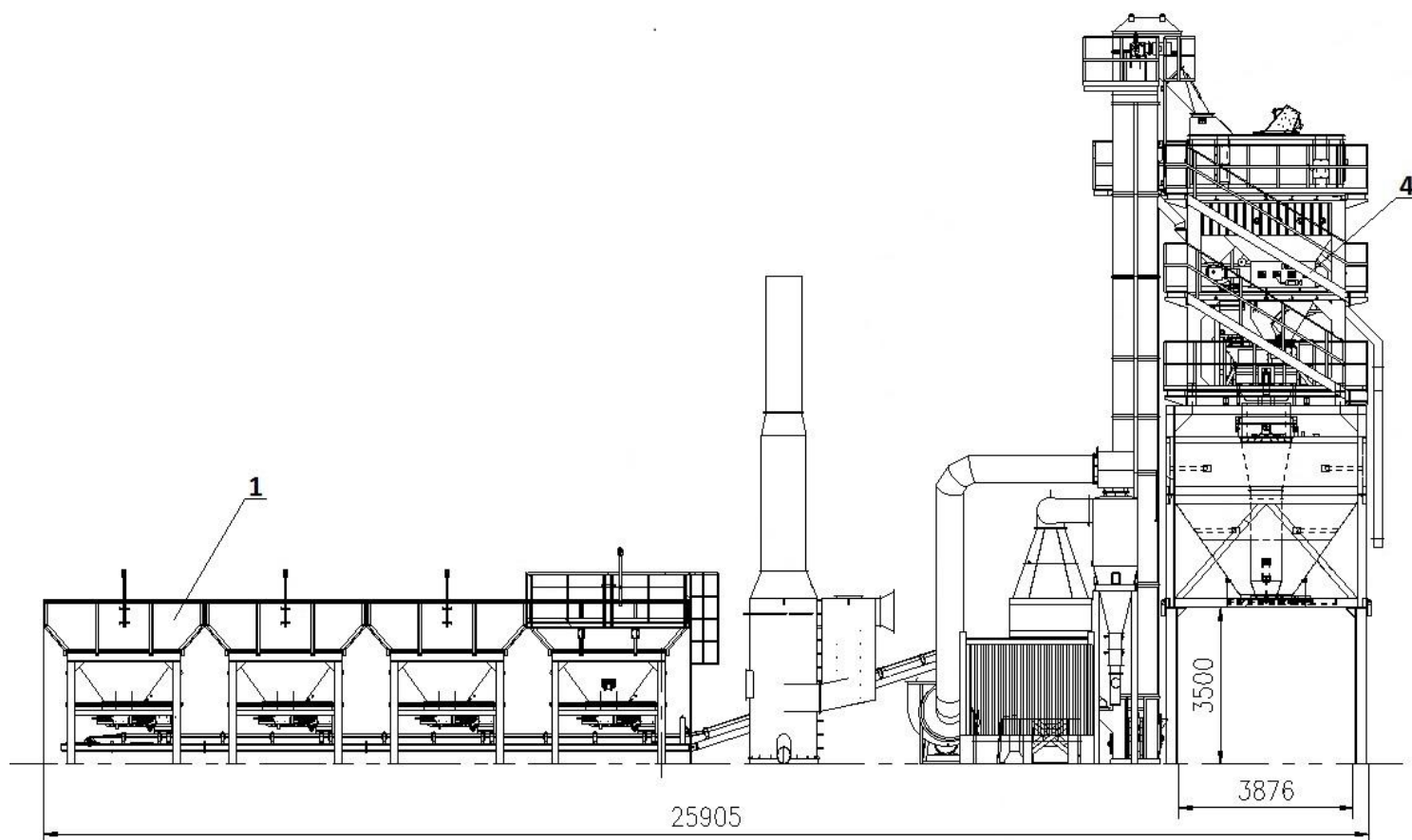
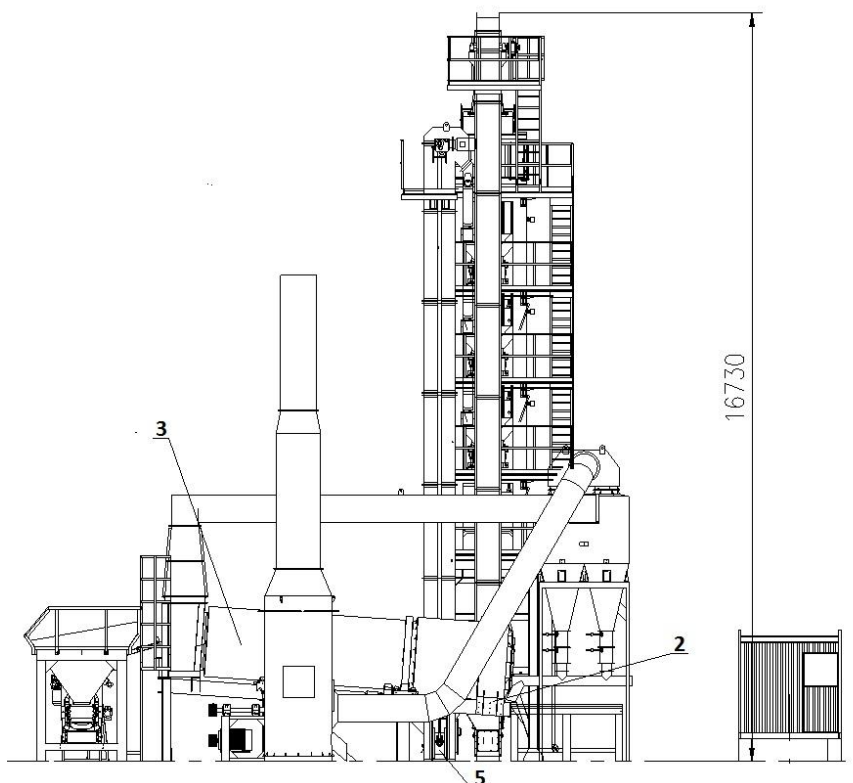
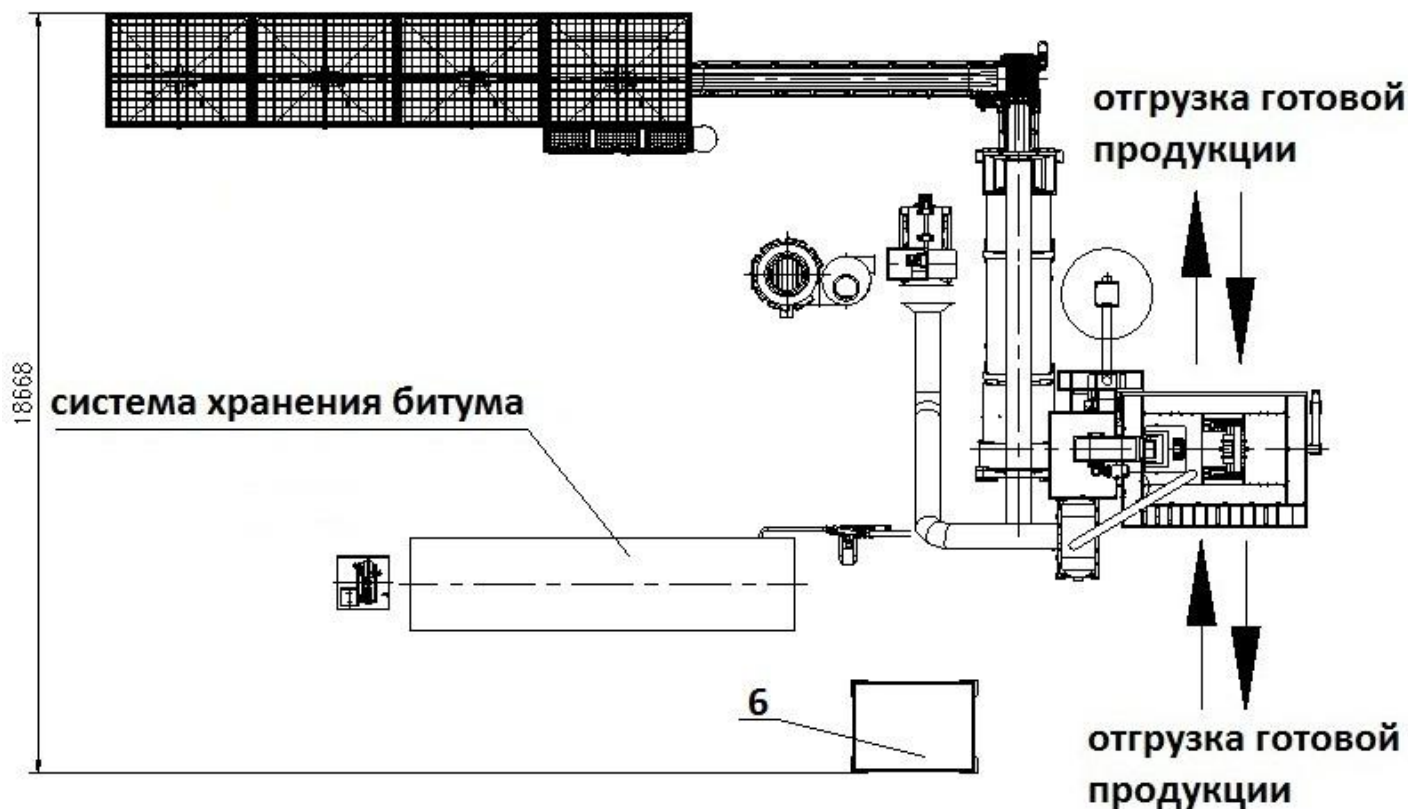


## Стационарный асфальтный завод производительностью 48 тонн в час

**АБЗ-48т**

Общая схема:





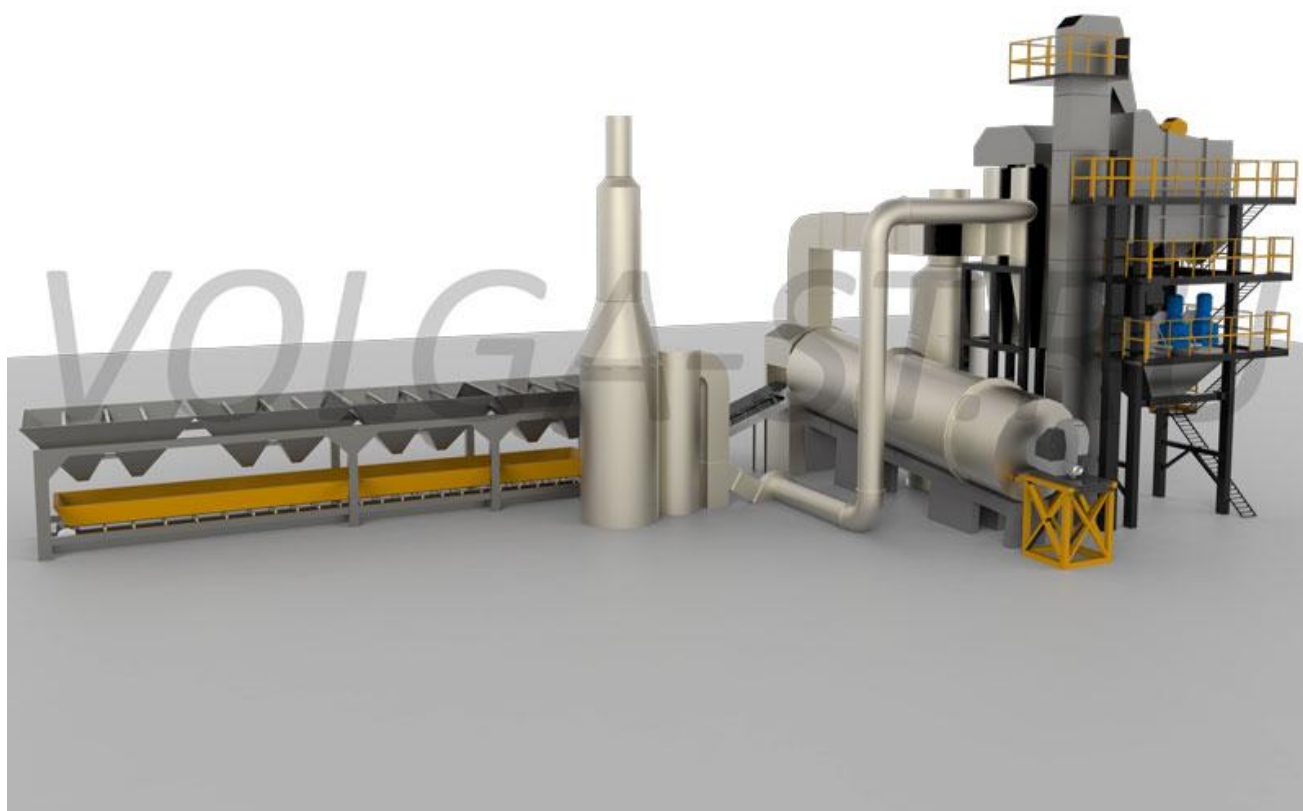
1. Система дозирования и подачи инертных материалов
2. Горелка
3. Барабан сушки
4. Башня смесителя
5. Пневматическая система
6. Система управления и контроля

Описание	
1. Система дозировки и подачи инертных материалов	Приемный бункер инертных материалов (ширина – 3500 мм, высота – 2860 мм, объем – 8 м <sup>3</sup> ) – 3 шт, оборудованы вибраторами и оснащены защитными металлическими решетками, поручнями, ограждающими конструкциями и площадками для обслуживания
	Технологический ленточный конвейер производительностью 30т/ч – 3 комплекта
	Подающий наклонный ленточный конвейер производительностью 60 т/ч – 1 комплект
	Устройство очистки ленты – 1 комплект
	Датчики наличия материала – 1 комплект
2. Горелка	Тип топлива – дизтопливо (газ)
	В комплект горелки входит: сопло, клапан, соединительные трубки, соединительная коробка, насос подачи
	Комплект уплотнительных прокладок – асбестовый шнур
	Система горелки имеет высокий класс защиты (система отключения подачи топлива при срыве пламени)
3. Барабан сушки	Двух секционный барабан общей длиной 6500 мм, первая секция Ø1740x1820 мм, вторая секция Ø1570x4680 мм
	Редукторы и система торможения – 1 комплект
	Теплоизоляционная обшивка барабана (мин вата, обшитая нержавеющей сталью) – 1 комплект
	Датчик температуры – 1 шт
4. Башня смесителя	Подъемник ковшового типа для загрузки горячих инертных материалов с электроприводом, производительностью 60 т/ч – 1 комплект
	Подъемник ковшового типа для загрузки минеральных добавок с электроприводом, производительностью 8 т/ч – 1 комплект
	Стальная рама-конструкция с узлами и агрегатами, двигателями OLI-WOLONG (Italy), пылевлагозащищенными вибраторами OLI-WOLONG (Italy) и фильтрами NOMEX (USA) – 1 комплект
	Бункера хранения горячего материала – 4 шт, бункер под минеральные добавки - 1 шт, общий объем 7 м <sup>3</sup>
	Индикаторы уровня – 4 шт
	Система взвешивания: весы инертного материала – 625 кг – 1 комплект, весы минеральных добавок – 100 кг – 1 комплект, весы битума – 100 кг – 1 комплект, весовые датчики - TOLEDO (USA)
	Смеситель: 600 кг, время замеса 45 сек
	Опоры, лестницы, платформы и ограждающие конструкции – 1 комплект
	Шнек для подачи минеральных добавок – 1 шт
5. Пневматическая система	Компрессор с ресивером (0,6 м <sup>3</sup> ) – 1 шт
	Комплектующие пневматической системы FESTO Group (Germany), система воздухопроводов – 1 комплект
6. Система управления и контроля.	Комната оператора (3×2,2×2,4 м) – 1 шт
	Компьютер в промышленном исполнении, силовой шкаф с компонентами (Siemens Germany) – 1 комплект



	Монитор 17' LCD - 1 комплект
	Комплект контакторов, комплект защитных автоматов, аппаратные элементы технологических блокировок по безопасности, источник бесперебойного питания для системы управления (Siemens, Schneider) – 1 комплект.
7. Запчасти и инструмент.	Комплект запасных и быстроизнашивающихся частей – 1 комплект
	Набор монтажного инструмента – 1 комплект
<b>Стоимость комплекта АБЗ-48т составляет:</b>	

### Внешний вид стационарного АБЗ-48т



**Дополнительные опции:**

Наименование	Описание	Стоимость
Бункер хранения готовой продукции	Встраиваемый бункер хранения готовой продукции на 30 тонн. Утепление 50 мм, обогреваемая шибберная заслонка выгрузки готовой продукции, система вывода информации о наличии материала на рабочий компьютер оператора, разгрузочный бункер – 3 тн	<u>                    </u>
	Выносной бункер хранения готовой продукции на 50 тонн. Утепление 50 мм, обогреваемая шибберная заслонка выгрузки готовой продукции, система вывода информации о наличии материала на рабочий компьютер оператора, разгрузочный бункер – 3 тн	<u>                    </u>
Система хранения битума	Битумная емкость 40 т, с системой подогрева дизельной горелкой (300 000 ккал/ч)	<u>                    </u>
	Битумная емкость 40 м <sup>3</sup> , с регистрами обогрева	<u>                    </u>
Система хранения минеральных добавок	Силос для хранения минеральных добавок 20 м <sup>3</sup> , пневмовибратор, датчики уровня, клапана, шнековый конвейер подачи добавок.	<u>                    </u>
	Силос для хранения минеральных добавок 12м <sup>3</sup> для комплекса оборудования с выносным бункером готовой продукции и для комплекса без бункера хранения, 30 м <sup>3</sup> для комплекса со стационарным бункером хранения. Данный силос оборудован системой рециркуляции, отходы полученные в процессе производства можно использовать повторно, пневмовибратор, датчики уровня, клапана и система подачи.	<u>                    </u>
Система фильтрации	Двойная система фильтрации. Гравитационный фильтр и воздушный фильтр, общая площадью фильтрующего элемента 240м <sup>2</sup> , материал NOMEX. В комплект входят нагнетатели, воздухопроводы, задвижки.	<u>                    </u>
	Двойная система фильтрации. Гравитационный фильтр и воздушный фильтр водяного типа. В комплект входят нагнетатели, воздухопроводы, задвижки, насосы подачи воды.	<u>                    </u>
Система подачи дизельного топлива	Расходная емкость дизельного топлива 10 м <sup>3</sup> , клапана, топливопроводы	<u>                    </u>
Система подачи подогреваемого топлива	Расходная емкость топлива – 30 м <sup>3</sup> , система подогрева топлива, клапана, топливопроводы	<u>                    </u>

Инженерное сопровождение монтажа и наладка установки (шеф-монтаж) -                     . По срокам эти работы занимают около десяти рабочих дней.

**Срок производства и поставки: 40 дней**

**Гарантия на оборудование: 1 год**



**Сервисное обслуживание:** заключаем договора на сервисное текущее и плановое обслуживание;  
бесперебойное снабжение запасными частями.

**Стоимость уточняйте по телефону**  
бесплатной линии **8 800 550 33 98**  
или отправьте заявку на почту [info@volga-st.ru](mailto:info@volga-st.ru)