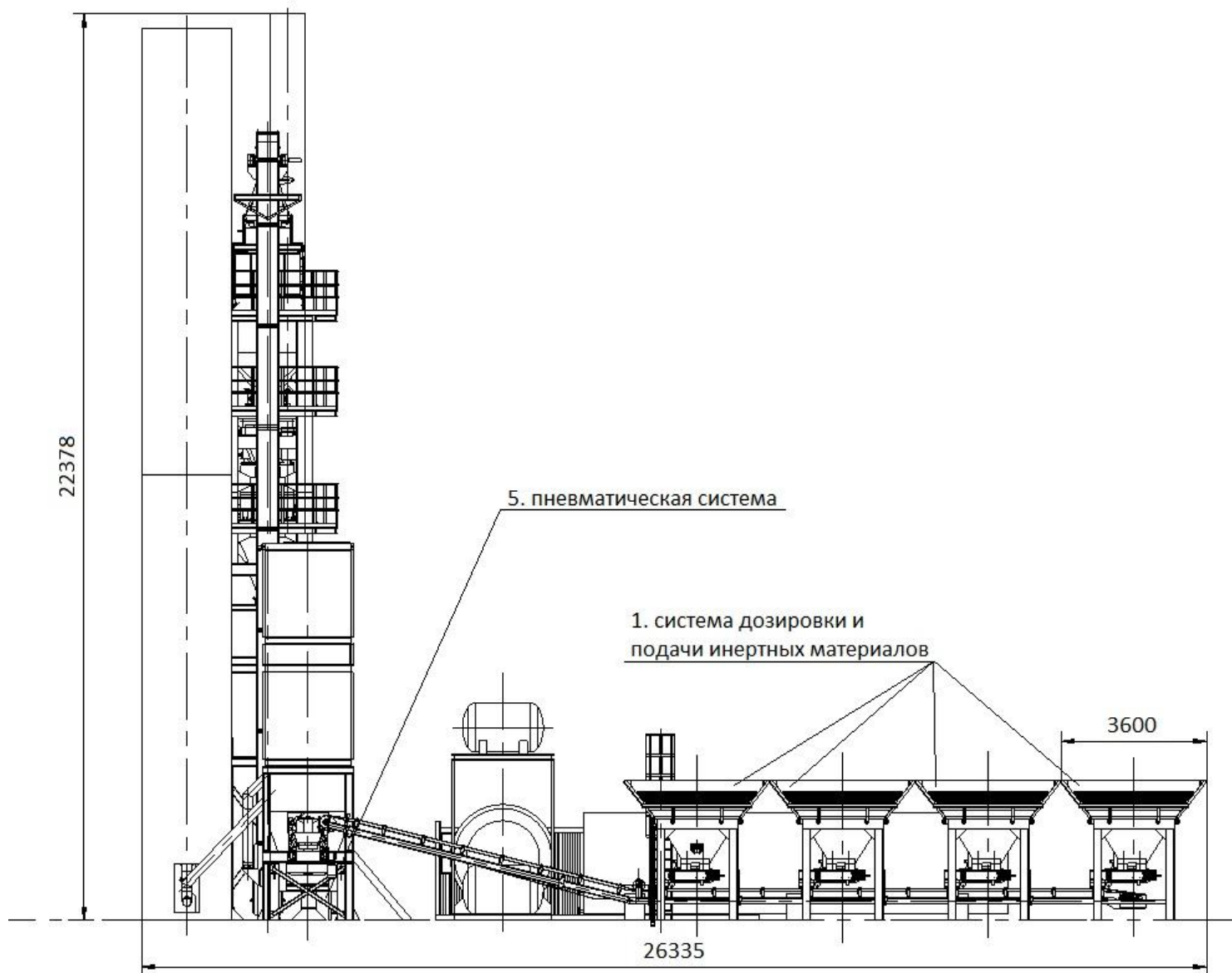
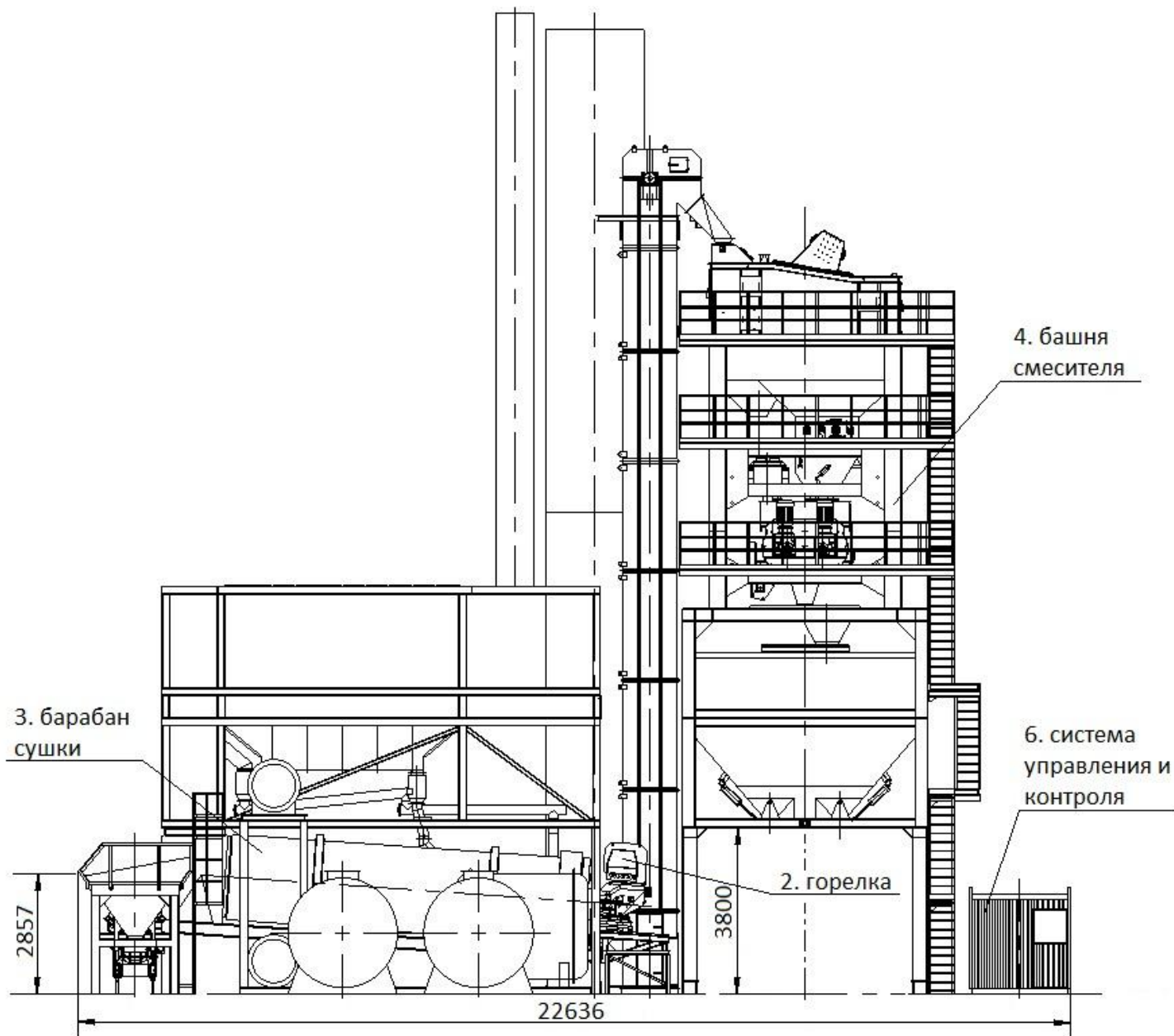


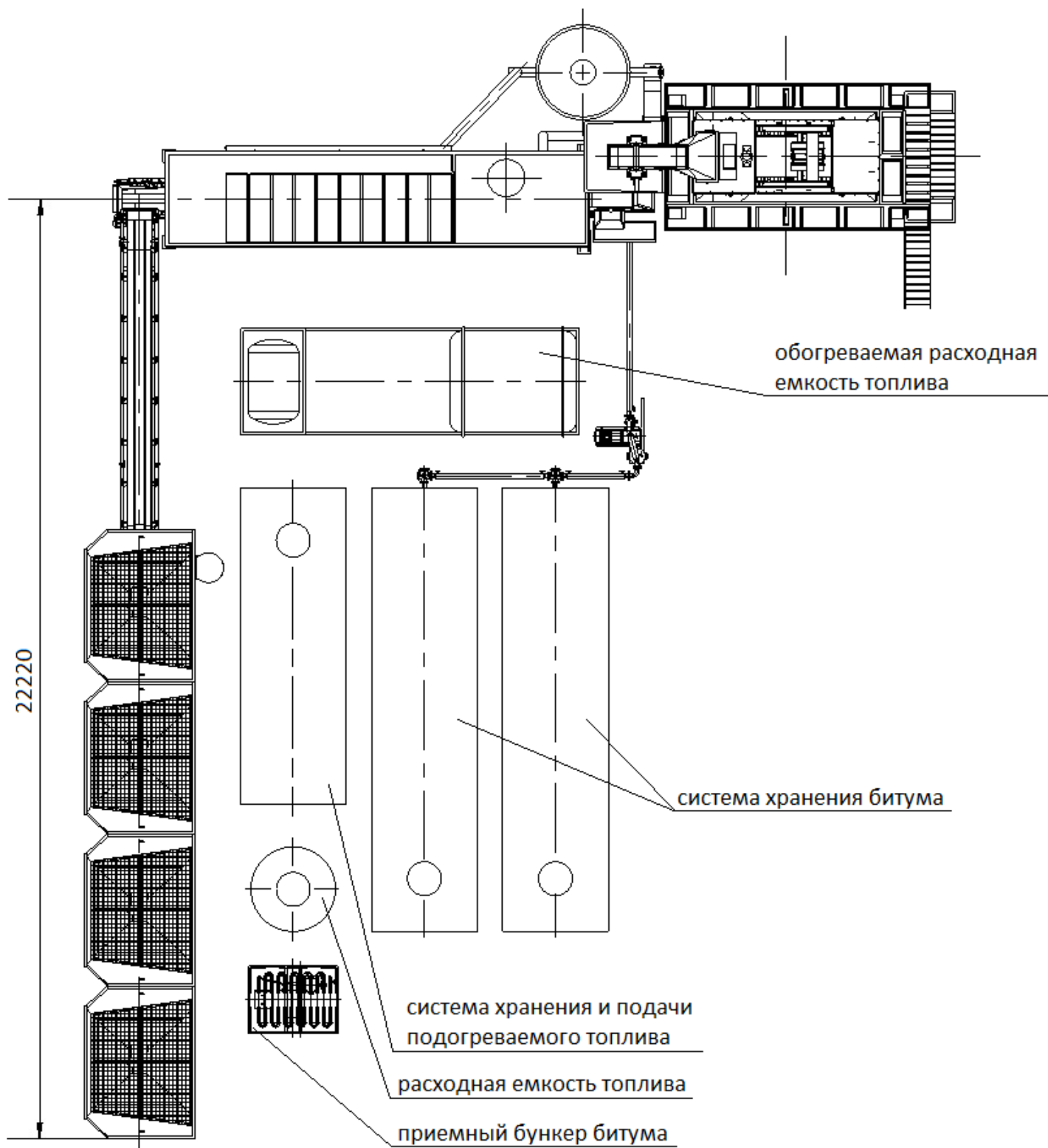


## Стационарный асфальтный завод производительностью 120 тонн в час АБЗ-120т

Общая схема:







Описание	
1. Система дозировки и подачи инертных материалов	Приемный бункер инертных материалов (ширина – 3500 мм, высота – 2860 мм, объем – 8 м <sup>3</sup> ) – 4 шт, оборудованы вибраторами и оснащены защитными металлическими решетками, поручнями, ограждающими конструкциями и площадками для обслуживания
	Технологический ленточный конвейер производительностью 50 т/ч – 4 комплекта
	Подающий наклонный ленточный конвейер производительностью 160 т/ч – 1 комплект
	Устройство очистки ленты – 1 шт
	Датчики наличия материала – 1 комплект
2. Горелка	Тип топлива – дизтопливо (газ)
	В комплект горелки входит: сопло, клапан, соединительные трубки, соединительная коробка, насос подачи
	Комплект уплотнительных прокладок – асбестовый шнур
	Система горелки имеет высокий класс защиты (система отключения подачи топлива при срыве пламени)
3. Барабан сушки	Габаритные размеры Ø 1950x8000 мм
	Редукторы и система торможения – 1 комплект
	Теплоизоляционная обшивка барабана (мин вата, обшитая нержавеющей сталью) – 1 комплект
	Датчик температуры – 1 шт
4. Башня смесителя	Подъемник ковшового типа для загрузки горячих инертных материалов с электроприводом, производительностью 160 т/ч – 1 комплект
	Подъемник ковшового типа для загрузки минеральных добавок с электроприводом, производительностью 20 т/ч – 1 комплект
	Стальная рама-конструкция с узлами и агрегатами, двигателями OLI-WOLONG (Italy), пылевлагозащищенными вибраторами OLI-WOLONG (Italy) и фильтрами NOMEX (USA) – 1 комплект
	Бункера хранения горячего материала – 4 шт, бункер под минеральные добавки (с индикаторами уровня), общий объем 30 м <sup>3</sup>
	Индикаторы уровня – 4 шт
	Система взвешивания: весы инертного материала – 1750 кг – 1 комплект, весы минеральных добавок – 200 кг – 1 комплект, весы битума – 200 кг – 1 комплект, весовые датчики - TOLEDO (USA)
	Смеситель: 1500 кг, время замеса 45 сек.
	Опоры, лестницы, платформы и ограждающие конструкции – 1 комплект
Шнек для подачи минеральных добавок – 1 шт	
5. Пневматическая система	Компрессор с ресивером – 1 шт
	Комплектующие пневматической системы FESTO Group (Germany), система воздухопроводов – 1 комплект
6. Система управления и контроля.	Комната оператора (5x2,2x2,4 м) – 1 шт
	Компьютер в промышленном исполнении, силовой шкаф с компонентами (Siemens, Germany) – 1 комплект
	Монитор 17" LCD Siemens - 1 комплект












	Комплект контакторов, комплект защитных мотор-автоматов, аппаратные элементы технологических блокировок по безопасности, источник бесперебойного питания для системы управления (Siemens, Schneider) – 1 комплект
7. Запчасти и инструмент.	Комплект запасных и быстроизнашивающихся частей – 1 комплект
	Набор монтажного инструмента – 1 комплект
<b>Стоимость комплекта АБЗ-120т составляет:</b>	

### Внешний вид стационарного АБЗ-120т





**Дополнительные опции:**

Наименование	Описание	Стоимость
Бункер хранения готовой продукции	Встраиваемый бункер хранения готовой продукции на 50 тонн. Утепление 50 мм, обогреваемая шибберная заслонка выгрузки готовой продукции, система вывода информации о наличии материала на рабочий компьютер оператора, разгрузочный бункер – 5 тн	
	Выносной бункер хранения готовой продукции на 100 тонн. Утепление 50 мм, обогреваемая шибберная заслонка выгрузки готовой продукции, система вывода информации о наличии материала на рабочий компьютер оператора, разгрузочный бункер – 5 тн	
Система хранения битума	Битумная емкость 40 т, с системой подогрева дизельной горелкой (600 000 ккал/ч)	
	Битумная емкость 40 м <sup>3</sup> , с регистрами обогрева	
Система хранения минеральных добавок	Силос для хранения минеральных добавок 40 м <sup>3</sup> , силос имеет пневмовибратор, датчики уровня, клапана, шнековый конвейер подачи добавок	
	Силос для хранения минеральных добавок 20м <sup>3</sup> для комплекса оборудования с выносным бункером готовой продукции и для комплекса без бункера хранения, 40 м <sup>3</sup> для комплекса со стационарным бункером хранения. Данный силос оборудован системой рециркуляции, отходы полученные в процессе производства можно использовать повторно, пневмовибратор, датчики уровня, клапана и система подачи	
Система фильтрации	Двойная система фильтрации. Гравитационный фильтр и воздушный фильтр, общей площадью фильтрующего материала 510 м <sup>2</sup> , материал NOMEX. В комплект входят нагнетатели, воздухопроводы, задвижки, насосы подачи воды	
	Двойная система фильтрации. Гравитационный фильтр и водяной фильтр. В комплект входят нагнетатели, воздухопроводы, задвижки, насосы подачи воды	
Расходная емкость топлива	10 м <sup>3</sup> , в комплекте с датчиками уровня, топливопроводами	
Обогреваемая расходная емкость топлива	30 м <sup>3</sup> , в комплекте с датчиками уровня, топливопроводами	

Инженерное сопровождение монтажа и наладка установки (шеф-монтаж) -                     . По срокам эти работы занимают около десяти рабочих дней.

**Срок производства и поставки: 40 дней**

**Гарантия на оборудование: 1 год**

**Сервисное обслуживание:** заключаем договора на сервисное текущее и плановое обслуживание; бесперебойное снабжение запасными частями.

**Стоимость уточняйте по телефону  
бесплатной линии [8 800 550 33 98](tel:88005503398)  
или отправьте заявку на почту [info@volga-st.ru](mailto:info@volga-st.ru)**