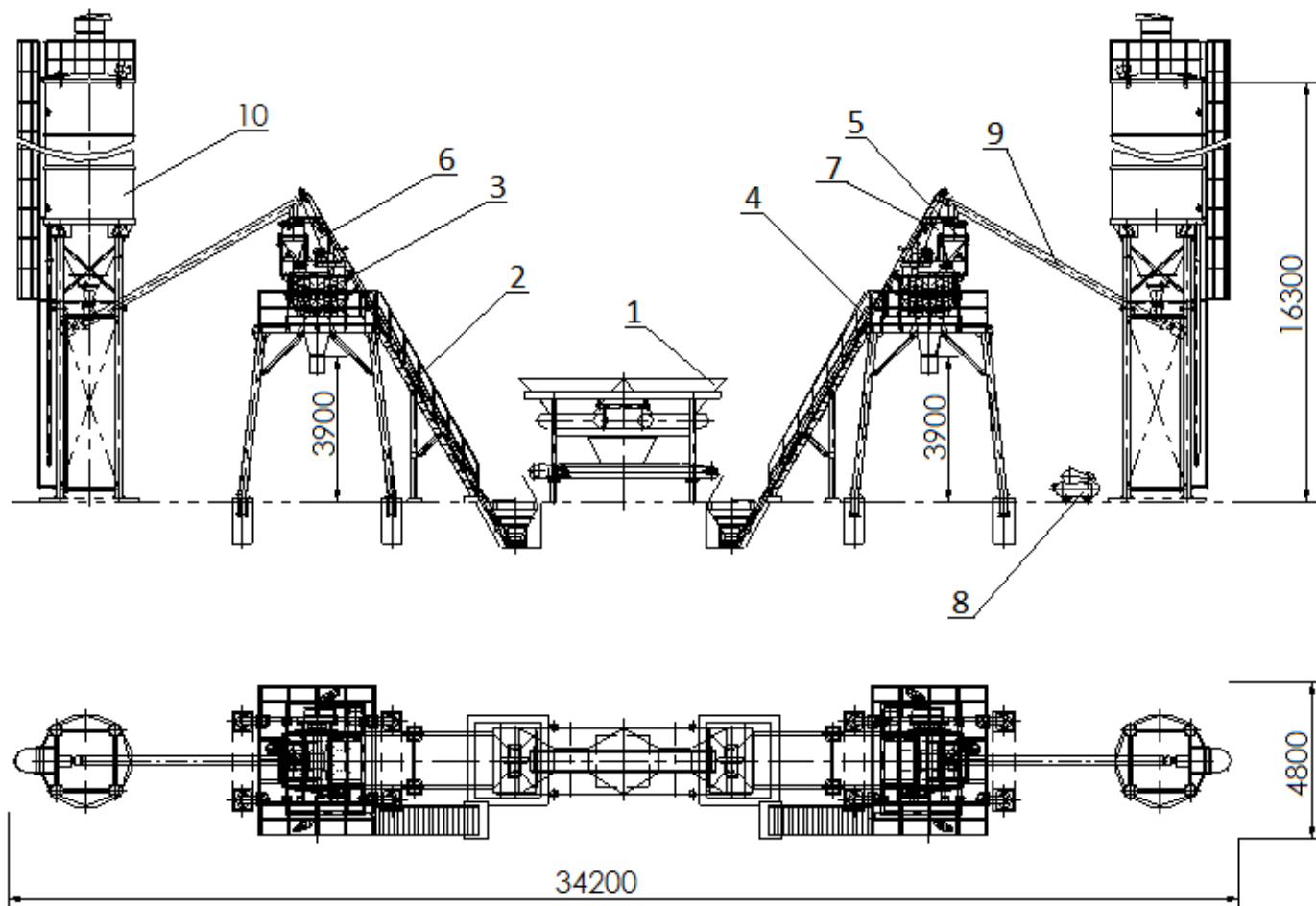


Стационарный бетонный завод БСУпа-2х35h-ск

Схема



1. Система дозирования инертных материалов
2. Система подачи инертных материалов в смеситель
3. Система смешивания
4. Башня смесителя
5. Система дозирования цемента
6. Система дозирования воды
7. Система дозирования хим. добавок
8. Пневматическая система
9. Система подачи цемента
10. Силос для хранения цемента

Назначение стационарного бетонного завода БСУпа-2х35h-ск:

Приготовление высококачественных бетонных и растворных смесей при строительстве объектов промышленного, сельскохозяйственного и гражданского назначения с производительностью 70 м³ готовой бетонной смеси в час.

Краткое описание производственного процесса:

Инертные материалы (крупный наполнитель фракции до 80 мм, песок) загружаются в расходные (приемные) бункера дозирующей установки фронтальным погрузчиком или самосвалом, цемент подается в силос при помощи компрессора из цементовоза.

После выбора оператором нужного рецепта бетонной либо растворной смеси на управляющем компьютере автоматизированной системы управления, инертные (щебень и песок) подаются из приемных бункеров в бункера-дозаторы, где происходит их последующее взвешивание весовыми тензодатчиками. Затем взвешенные (дозированные) инертные материалы по ленточному конвейеру подаются в скиповый подъемник (или ленточный конвейер) для дальнейшей их транспортировки в смеситель.

Одновременно с процессом дозировки инертного материала происходят следующие процессы:

- подача цемента с помощью шнекового конвейера в дозировочный бункер цемента, где в зависимости от марки бетонной смеси происходит взвешивание цемента и дальнейшее его сбрасывание в смеситель.

- дозировка хим. добавок

После загрузки всех инертных материалов в смеситель происходит их смешивание и подача необходимого количества воды и хим. добавки.

Выгрузка готовой бетонной смеси производится в автомиксер или самосвал.

Преимущества:

- Бетонный завод изготовлен в соответствии с мировыми стандартами по новейшим технологиям. На предприятии, осуществляющем сборку завода, внедрена технология производственного контроля ISO 9001.

- Комплектуемые и составные части включают в себя лучшие мировые и самые современные разработки, применяемые в производстве высококачественного строительного оборудования:

Пневматика – AIRTEC (Корея)

Весовые датчики – Transcell/TOLEDO (США)

Вибраторы сводообрушения, двусторонние клапана, фильтра – WAM (Италия)

Редукторы смесителей – SICOMA/Bonfiglioli (Италия)

Шнеки подачи цемента – SICOMA/WAM (Италия)

Электротехнические части – Schneider, APT, ABB

- Использование фильтров **WAM (Italy)** в складах цемента позволяет соответствовать экологическим нормам и соблюдать самые жесткие требования по выбросам в атмосферу. Данное соблюдение экологических норм позволяет обеспечить комфортные условия для работы персонала, обслуживающего бетонный завод.

- Высокоточные весовые датчики **Transcell/TOLEDO (USA)** устанавливаемые на бетонных заводах позволяют производить точную дозировку инертного материала и сопутствующих компонентов.

Несущие металлоконструкции:

- Для изготовления металлоконструкций оборудования нашей компании используется **сталь 18кп качественная**. Главным преимуществом данной марки стали является меньшее содержание серы в ее составе. Сера является вредной примесью в металлах. Увеличенное содержание серы уменьшает прочность стали, уменьшает устойчивость стали к коррозии, сварные швы не обладают достаточной прочностью и способны на разрушение при постоянных динамических нагрузках.

- **Сталь 18кп качественная** имеет повышенную устойчивость к динамическим нагрузкам при пониженных температурах. При производстве данной марки стали ведется постоянный контроль за ее составом. **Сталь 18кп качественная** используется для производства особо ответственных конструкций с высокими требованиями к прочностным характеристикам.

Технические характеристики:

Наименование	Показатели
Производительность БСУ по готовой смеси в час	70 м ³ /ч
Количество и объем приемных бункеров для инертных материалов	2 по 10 м ³ *
Тип смесителя	Горизонтальный двухвальный
Система смазки	Автоматическая
Объем смесителя по выходу готовой смеси	2 x 750 л
Система загрузки инертных материалов в смеситель	Скиповый подъемник
Климатическое исполнение	Летнее/зимнее
Система управления БСУ	Полуавтоматическая
Точность дозирования инертных материалов	±2%
Точность дозирования цемента	±1%
Точность дозирования воды	±1%
Точность дозирования хим. добавок	±1%
Энергопотребление всего БСУ	96 кВт
Общий вес оборудования	19,1 тонн
Необходимая площадь для размещения оборудования	164 м ²

* количество и объем приемных бункеров для инертных материалов может быть изменен Заказчиком при оформлении заказа

Комплект поставки:

Наименование узла	Состав	Описание	Кол-во
1. Система дозирования инертных материалов	Приемные бункера инертных материалов на раме (ширина загрузки 3,3 м)	10 м ³	2 шт *
	Дозирующие ленточные конвейеры	2000x500мм 3 кВт	2 шт
	Весовой бункер	1,5 м ³	1 шт
	Весовой датчик	Тензодатчик TRANSCCELL (USA)	3 компл
	Разгрузочный ленточный конвейер	1800x500мм 3 кВт	1 шт
	Решетки на бункера	ячейка 100x100 мм	2 шт
2. Система подачи инертных материалов в смеситель	Лебедка скипа (с тормозным устройством)	7,5 кВт	2 компл
	Направляющие скипа	Мет. конструкция	2 шт
	Подъемный скип	1,5 м ³	2 компл
	Верхний и нижний концевой датчик	Schneider (France)	2 компл
3. Система смешивания	Горизонтальный двухвальный смеситель, объем по выгрузке готовой смеси - 750 литров	Броня - Nihard 500 HB Лопатки - Nihard 600 HB	2 шт
	Эл. привод	30 кВт	2 шт



	Система выгрузки	Шиберная заслонка на пневмоприводе	2 компл
	Система смазки	Автоматическая	2 компл
	Система промывки	Подача воды под давлением	2 компл
4. Башня смесителя	Рама, лестницы и ограждающие конструкции	Мет. конструкция	2 компл
	Вибратор сводообрушения	0.09 кВт	2 шт
5. Система дозирования воды	Дозирующая емкость	225 кг	2 компл
	Весовой датчик	Тензодатчики TRANSCCELL (USA)	6 шт
	Пневмоклапан	Ø100мм SICOMA (Italy)	2 шт
	Насос	3 кВт	2 шт
	Трубопровод	Оцинкованная сталь	2 компл
6. Система дозирования цемента	Бункер – дозатор	450 кг	2 компл
	Весовые датчики	Тензодатчики TRANSCCELL (USA)	6 шт
	Пневмоклапан	Ø250мм SICOMA (Italy)	2 шт
	Вибратор сводообрушения	WAM (Italy)	2 шт
7. Система дозирования хим. добавок	Дозирующий бункер	50 кг	2 шт
	Весовой датчик	TRANSCCELL (USA)	2 шт
	Двусторонний клапан	Ø50 мм SICOMA (Italy)	2 шт
	Насос	Антикоррозийное исполнение	2 шт
	Трубопровод, фитинги, запорная арматура	Оцинкованная сталь	2 компл
8. Пневматическая система	Компрессор	Fusheng (Korea)	1 шт
	Клапаны	Airtec (Korea)	1 компл
	Трубопровод	Оцинкованная сталь	1 компл
9. Полуавтоматическая система управления и контроля (с возможностью автоматической работы, по принципу «одной кнопки»)	Силовой шкаф	Комплект оборудования	1 шт
	Шкаф управления	Комплект оборудования	1 шт
	Консоль управления	Комплект оборудования	1 шт
	Контакторы	Schneider (France)/ABB (Switzerland)	1 компл
	Выключатель	Schneider (France)/ABB (Switzerland)	1 компл
	Мини - реле	OMRON (Japan)/APT (USA)	1 компл
	Контроллер	OMRON (Japan)	1 компл
	Соединительные кабели	Медь	1 компл
10. Система подачи цемента	Шнек	Ф 219, длина 6 м Sicoma (Italy)	2 компл

Стоимость комплекта БСУ (п.п. 1-10) составляет – рублей

Стоимость комплекта силоса для цемента (разборная по сегментам банка силоса, фильтра, датчики верхнего и нижнего уровней положения цемента, поворотная заслонка, система аэрации, автоматическая система продувки фильтров, опорная рама, лестницы и ограждающие конструкции):

- 300 тонн составляет – рублей

- 200 тонн составляет – рублей

- 150 тонн составляет – рублей

- 100 тонн составляет – рублей

- 50 тонн составляет – рублей

Инженерное сопровождение монтажа и наладка установки (шеф-монтаж) - . По срокам эти работы занимают около десяти рабочих дней.

Срок производства и поставки: 40 дней

Гарантия на оборудование: **2 года**

Сервисное обслуживание: заключаем договора на сервисное текущее и плановое обслуживание; бесперебойное снабжение запасными частями.

Стоимость уточняйте по телефону
бесплатной линии **8 800 550 33 98**
или отправьте заявку на почту info@volga-st.ru