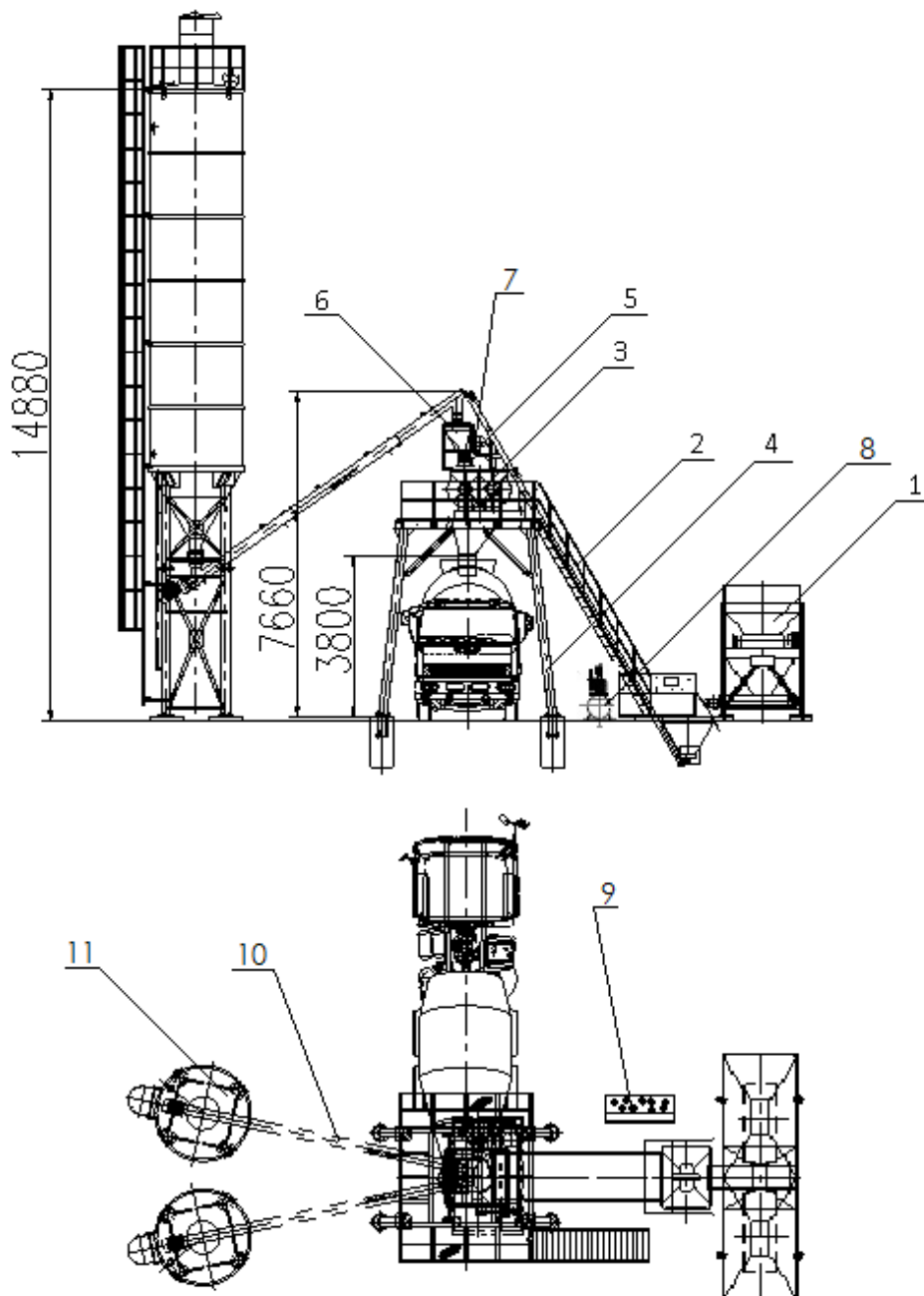


Стационарный бетонный завод

БСУпа-25h-ск

Схема:



1. Система дозирования инертных материалов (приемные бункера)
2. Система подачи инертных материалов в смеситель (скип)
3. Система смешивания (смеситель)
4. Башня смесителя
5. Система дозирования воды
6. Система дозирования цемента
7. Система дозирования хим. добавок
8. Пневматическая система
9. Система управления и контроля
10. Система подачи цемента (шнек)
11. Силос для хранения цемента

Назначение стационарного бетонного завода БСУпа-25h-ск:

Приготовление высококачественных бетонных и растворных смесей при строительстве объектов промышленного, сельскохозяйственного и гражданского назначения с производительностью 25-30 м³ готовой бетонной смеси в час.

Краткое описание производственного процесса:

Инертные материалы (крупный наполнитель фракции до 80 мм, песок) загружаются в расходные (приемные) бункера дозирующей установки фронтальным погрузчиком или самосвалом, цемент подается в силос при помощи компрессора из цементовоза.

После выбора оператором нужного рецепта бетонной либо растворной смеси на управляющем компьютере автоматизированной системы управления, инертные (щебень и песок) подаются из приемных бункеров в бункер-дозатор, где происходит их последующее взвешивание весовыми тензодатчиками. Затем взвешенные (дозированные) инертные материалы по ленточному конвейеру подаются в скиповый подъемник для их дальнейшей транспортировки в смеситель.

Одновременно с процессом дозировки инертного материала происходят следующие процессы:

- подача цемента с помощью шнекового конвейера в дозировочный бункер цемента, где в зависимости от марки бетонной смеси происходит взвешивание цемента и дальнейшее его сбрасывание в смеситель.

- дозировка хим. добавок

- дозировка воды

После загрузки всех инертных материалов в смеситель происходит их смешивание и подача необходимого количества воды и хим. добавки.

Выгрузка готовой бетонной смеси производится в автомиксер или самосвал.

Преимущества:

- Бетонный завод изготовлен в соответствии с мировыми стандартами по новейшим технологиям. На предприятии, осуществляющем сборку завода, внедрена технология производственного контроля ISO 9001.

- Комплектующие и составные части включают в себя лучшие мировые и самые современные разработки, применяемые в производстве высококачественного строительного оборудования:

Пневматика – AIRTEC (Корея)

Весовые датчики – Transcell/TOLEDO (США)

Вибраторы сводообрушения, двусторонние клапана, фильтра – WAM (Италия)

Редукторы смесителей – SICOMA/Bonfiglioli (Италия)

Шнеки подачи цемента – SICOMA/WAM (Италия)

Электротехнические части – Schneider, APT, ABB

- Использование фильтров **WAM (Italy)** в складах цемента позволяет соответствовать экологическим нормам и соблюдать самые жесткие требования по выбросам в атмосферу. Данное соблюдение экологических норм позволяет обеспечить комфортные условия для работы персонала, обслуживающего бетонный завод.

- Высокоточные весовые датчики **Transcell/TOLEDO (USA)** устанавливаемые на бетонных заводах позволяют производить точную дозировку инертного материала и сопутствующих компонентов.

Несущие металлоконструкции:

- Для изготовления металлоконструкций оборудования нашей компании используется **сталь 18кп качественная**. Главным преимуществом данной марки стали является меньшее содержание серы в ее составе. Сера является вредной примесью в металлах. Увеличенное содержание серы уменьшает прочность стали, уменьшает устойчивость стали к коррозии, сварные швы не обладают достаточной прочностью и способны на разрушение при постоянных динамических нагрузках.

- **Сталь 18кп качественная** имеет повышенную устойчивость к динамическим нагрузкам при пониженных температурах. При производстве данной марки стали ведется постоянный контроль за ее составом. **Сталь 18кп качественная** используется для производства особо ответственных конструкций с высокими требованиями к прочностным характеристикам.

Технические характеристики

| Наименование | Показатели |
|--|----------------------------|
| Производительность БСУ по готовой смеси в час | 25 м ³ /ч |
| Количество и объем приемных бункеров для инертных материалов | 2 по 10 м ³ * |
| Тип смесителя | Горизонтальный двухвальный |
| Система смазки | Автоматическая |
| Объем смесителя по выходу готовой смеси | 500 л |
| Система загрузки инертных материалов в смеситель | Скиповый подъемник |
| Климатическое исполнение | Летнее/зимнее |
| Система управления БСУ | Полуавтоматическая |
| Точность дозировки инертных материалов | ±2% |
| Точность дозировки цемента | ±1% |
| Точность дозировки воды | ±1% |
| Точность дозировки хим. добавок | ±1% |
| Энергопотребление всего БСУ | 35 кВт |
| Общий вес оборудования | 10 тонн |
| Необходимая площадь для размещения оборудования | 95 м ² |

* количество и объем приемных бункеров для инертных материалов может быть изменен Заказчиком при оформлении заказа

Комплект поставки:

| Наименование узла | Состав | Описание | Кол-во |
|---|--|--|---------|
| 1. Система дозировки инертных материалов | Приемные бункера инертных материалов на раме (ширина загрузки 3,3 м) | 10 м ³ | 2 шт * |
| | Дозирующие ленточные конвейеры с эл. приводом | Ширина 500 мм 3 кВт | 2 шт |
| | Весовой бункер | 1 м ³ | 1 шт |
| | Весовые датчики | Тензодатчики 1000кг TRANSCELL (USA) | 3 шт |
| | Разгрузочный ленточный конвейер с эл. приводом | 1800x500 мм 3 кВт | 1 шт |
| | Решетки на бункера | ячейка 100x100 мм | 2 шт |
| 2. Система подачи инертных материалов в смеситель | Лебедка скипа (с тормозным устройством) | 5,5 кВт | 1 компл |
| | Направляющие скипа | Мет. конструкция | 1 шт |
| | Подъемный скип | 1 м ³ | 1 компл |
| | Верхний и нижний концевой датчик | Schneider (France) | 1 компл |
| 3. Система смешивания | Горизонтальный двухвальный смеситель, объем по выгрузке готовой смеси - 500 литров | Броня - Nihard 500 HB Лопатки - Nihard 600 HB | 1 шт |
| | Эл. привод | 18,5 кВт | 1 шт |



| | | | |
|--|---|--------------------------------------|---------|
| | Система выгрузки | Шибберная заслонка на пневмоприводе | 1 компл |
| | Система смазки | Автоматическая | 1 компл |
| | Система промывки | Подача воды под давлением | 1 компл |
| 4. Башня смесителя | Рама | Мет. конструкция | 1 компл |
| | Лестницы и ограждающие конструкции | Мет. конструкция | 1 компл |
| | Разгрузочная воронка | Усеченный конус, сталь 5 мм | 1 шт |
| | Вибратор сводообрушения | 0.09 кВт | 1 шт |
| 5. Система дозирования воды | Дозирующая емкость на раме | 150 кг | 1 компл |
| | Весовые датчики | Тензодатчики 500 кг TRANSCCELL (USA) | 3 шт |
| | Пневмоклапан | Ø100 мм SICOMA (Italy) | 1 шт |
| | Насос | 4 кВт | 1 шт |
| | Трубопровод | Оцинкованная сталь | 1 компл |
| 6. Система дозирования цемента | Бункер – дозатор на раме | 300 кг | 1 компл |
| | Весовые датчики | Тензодатчики 500 кг TRANSCCELL (USA) | 3 шт |
| | Пневмоклапан | Ø250 мм SICOMA (Italy) | 1 шт |
| | Вибратор сводообрушения | WAM (Italy) | 1 шт |
| 7. Система дозирования хим. добавок | Дозирующая емкость на раме | 50 кг | 1 шт |
| | Весовой датчик | Тензодатчики 100 кг TRANSCCELL (USA) | 1 шт |
| | Двусторонний клапан | SICOMA (Italy) Ø50 мм | 1 шт |
| | Насос | Антикоррозийное исполнение | 1 шт |
| | Трубопровод, фитинги, запорная арматура | Оцинкованная сталь | 1 компл |
| 8. Пневматическая система | Компрессор | 5 кВт | 1 шт |
| | Клапана | Airtec (Korea) | 1 компл |
| | Система пневмопроводов | Пластик | 1 компл |
| 9. Полуавтоматическая система управления и контроля (с возможностью автоматической работы, по принципу «одной кнопки») | Консоль управления | Комплект оборудования | 1 шт |
| | Реле | Schneider (France)/ABB (Switzerland) | 1 шт |
| | Автомат защиты | Schneider (France)/ABB (Switzerland) | 1 шт |
| | Мини реле | OMRON (Japan)/APT(USA) | 1 компл |
| | Соединительные кабели | Медь | 1 компл |
| 10. Система подачи цемента | Шнек для подачи цемента | Ø 219 мм, длина 6 м Sicoma (Italy) | 1 компл |



Стоимость комплекта БСУ (п.п. 1-10) составляет – рублей

Стоимость комплекта силоса для цемента (разборная по сегментам банка силоса, фильтра, датчики верхнего и нижнего уровней положения цемента, поворотная заслонка, система аэрации, автоматическая система продувки фильтров, опорная рама, лестницы и ограждающие конструкции):

- 300 тонн составляет – рублей

- 200 тонн составляет – рублей

- 150 тонн составляет – рублей

- 100 тонн составляет – рублей

- 50 тонн составляет – рублей

Инженерное сопровождение монтажа и наладка установки (шеф-монтаж) - рублей. По срокам эти работы занимают около десяти рабочих дней.

Срок производства и поставки: 40 дней

Гарантия на оборудование: **2 года**

Сервисное обслуживание: заключаем договора на сервисное текущее и плановое обслуживание; бесперебойное снабжение запасными частями.

Стоимость уточняйте по телефону
бесплатной линии **8 800 550 33 98**
или отправьте заявку на почту info@volga-st.ru