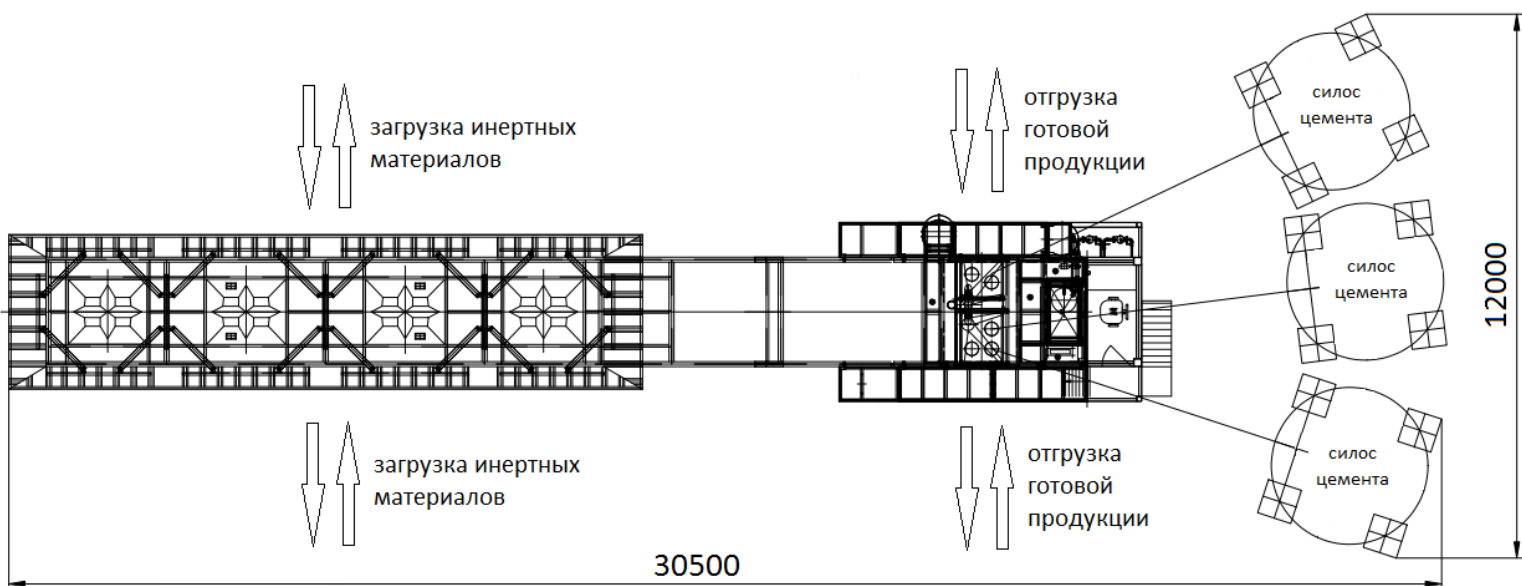
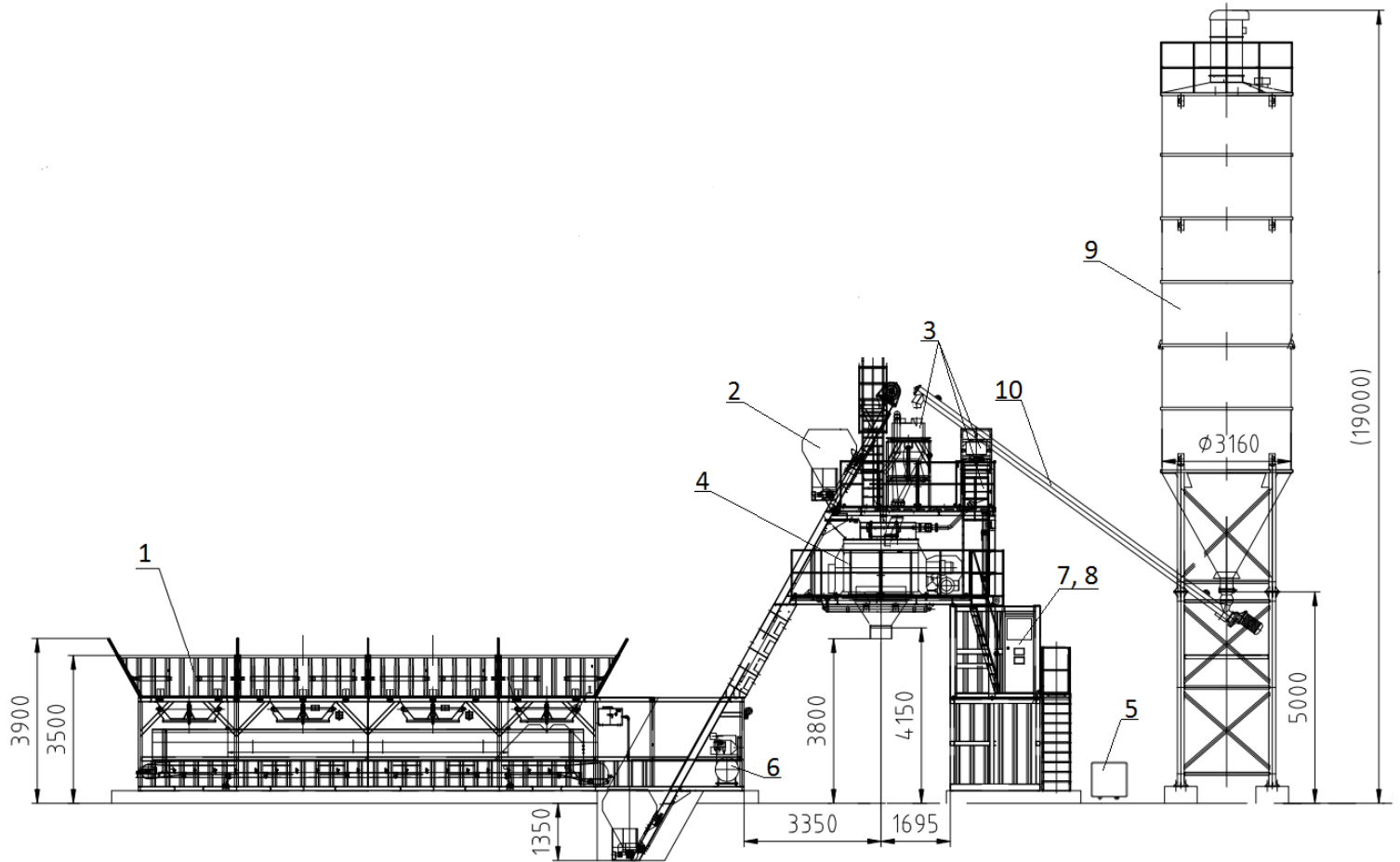


## Модульный бетонный завод БСУма-90j

Схема:



1. Система дозирования инертных материалов (приемные бункера)
2. Система подачи инертных материалов в смеситель (скип)
3. Система дозирования воды, цемента и хим. добавок
4. Система смешивания (смеситель)
5. Система хранения и подачи воды и хим. добавок
6. Пневматическая система
7. Электронная система автоматического управления
8. Комната оператора
9. Силосы для хранения цемента (**опция**)
10. Шнеки для подачи цемента

**Назначение модульного бетонного завода БСУма-90j:**

Приготовление высококачественных бетонных и растворных смесей при строительстве объектов промышленного, сельскохозяйственного и гражданского назначения с производительностью 90 м<sup>3</sup> готовой бетонной смеси в час.

**Краткое описание производственного процесса:**

Инертные материалы (крупный наполнитель фракции до 80 мм, песок) загружаются в расходные (приемные) бункера дозирующей установки фронтальным погрузчиком или самосвалом, цемент подается в силос при помощи компрессора из цементовоза.

После выбора оператором нужного рецепта бетонной либо растворной смеси на управляющем компьютере автоматизированной системы управления, инертные (щебень и песок) подаются из приемных бункеров в бункера-дозаторы, где происходит их последующее взвешивание весовыми тензодатчиками. Затем взвешенные (дозированные) инертные материалы по ленточному конвейеру подаются в скиповый подъемник для дальнейшей их транспортировки в смеситель.

Одновременно с процессом дозирования инертного материала происходят следующие процессы:

- подача цемента с помощью шнекового конвейера в дозировочный бункер цемента, где в зависимости от марки бетонной смеси происходит взвешивание цемента и дальнейшее его сбрасывание в смеситель.

- дозировка хим. добавок

- дозировка воды

После загрузки всех инертных материалов в смеситель происходит их смешивание и подача необходимого количества воды и хим. добавки.

Выгрузка готовой бетонной смеси производится в автомиксер или самосвал.

**Преимущества:**

- Бетонный завод изготовлен в соответствии с мировыми стандартами по новейшим технологиям. На предприятии, осуществляющем сборку завода, внедрена технология производственного контроля ISO 9001.

- Комплектуемые и составные части включают в себя лучшие мировые и самые современные разработки, применяемые в производстве высококачественного строительного оборудования:

**Пневматика – AIRTEC (Корея)**

**Весовые датчики – Transcell/TOLEDO (США)**

**Вибраторы сводообрушения, двусторонние клапана, фильтра – WAM (Италия)**

**Редукторы смесителей – SICOMA/Bonfiglioli (Италия)**

**Шнеки подачи цемента – SICOMA/WAM (Италия)**

**Электротехнические части – Schneider, APT, ABB**

- Использование фильтров **WAM (Italy)** в складах цемента позволяет соответствовать экологическим нормам и соблюдать самые жесткие требования по выбросам в атмосферу. Данное соблюдение экологических норм позволяет обеспечить комфортные условия для работы персонала, обслуживающего бетонный завод.

- Высокоточные весовые датчики **Transcell/TOLEDO (USA)** устанавливаемые на бетонных заводах позволяют производить точную дозировку инертного материала и сопутствующих компонентов.

- Новейшая **автоматизированная система управления (АСУ)** разработанная нашими специалистами отражает на мониторе компьютера все стадии технологического процесса, хранит в памяти неограниченное количество рецептов бетона и бетонных смесей, ведет архивирование данных по отгрузке и расходу инертного материала (щебень, песок, цемент, вода, хим. добавки) и отчетности, распечатывает на принтере счета-фактуры, накладные и ежедневно отправляет отчеты об отгрузке готовой продукции и расходе инертного материала на электронную почту администратора (владельца завода).

- Функция «старт/стоп» позволяет контролировать администратору ход отгрузки на экране ноутбука, планшета или смартфона, так же произвести остановку завода посредством смс сообщения, подтвердить доступ оператору.

- Наша система в режиме on-line позволяет администратору отслеживать процесс поступления инертного материала, производства бетонных смесей и отгрузки готовой продукции

- Система АСУ имеет многоуровневую систему доступа (администратор, оператор 1, 2, 3 и тд.)
- Система видеонаблюдения позволяет администратору наблюдать за работой завода и всех его сотрудников в режиме он-лайн

**Несущие металлоконструкции:**

- Для изготовления металлоконструкций оборудования нашей компании используется **сталь 18кп качественная**. Главным преимуществом данной марки стали является меньшее содержание серы в ее составе. Сера является вредной примесью в металлах. Увеличенное содержание серы уменьшает прочность стали, уменьшает устойчивость стали к коррозии, сварные швы не обладают достаточной прочностью и способны на разрушение при постоянных динамических нагрузках.

- **Сталь 18кп качественная** имеет повышенную устойчивость к динамическим нагрузкам при пониженных температурах. При производстве данной марки стали ведется постоянный контроль за ее составом. **Сталь 18кп качественная** используется для производства особо ответственных конструкций с высокими требованиями к прочностным характеристикам.

**Технические характеристики**

Наименование	Показатели
Производительность БСУ по готовой смеси в час	90 м <sup>3</sup> /ч
Количество и объем приемных бункеров для инертных материалов	4 по 8 м <sup>3</sup> *
Тип смесителя	Горизонтальный двухвальный
Система смазки	Автоматическая
Объем смесителя по выходу готовой смеси	1500 л
Система загрузки инертных материалов в смеситель	Скиповый подъемник
Климатическое исполнение	Летнее
Система управления БСУ	Автоматическая
Точность дозирования инертных материалов	±2%
Точность дозирования цемента	±1%
Точность дозирования воды	±1%
Точность дозирования добавок	±1%
Энергопотребление всего БСУ	118 кВт
Общий вес оборудования	35 тн

\* приемные бункера инертных материалов данной комплектации (4 бункера по 8 м<sup>3</sup>) могут быть изменены на 3 бункера по 8 м<sup>3</sup> по желанию Заказчика при оформлении заказа

**Комплект поставки:**

Наименование	Состав	Описание	Кол-во
1. Система дозирования инертных материалов	Приемные бункера инертных материалов на раме	8 м <sup>3</sup>	4 шт *
	Пневмоцилиндры	Ø 80 мм, SCM (Japan)	8 шт
	Весовые датчики	Тензодатчик TOLEDO (USA)	4 шт
	Весовой дозатор	Ленточный конвейер, ширина 650 мм, скорость подачи 1,6 м/сек, производительность 300 тн/час, г/п 3000 кг	1 компл
	Вибраторы сводообрушения	WAM (Italy)	2 шт
	Электропривод ленты	7,5 кВт	1 компл
	Решетки на бункера	ячейка 100x100 мм	4 шт
2. Система подачи инертных материалов в смеситель	Скип	2,4 м <sup>3</sup>	1 шт
	Направляющие скипа	Мет. конструкция	1 компл
	Лебедка скипа (с тормозным устройством)	22 кВт	1 компл
	Концевые выключатели	Schneider (France)	3 шт
3. Система дозирования воды, цемента и хим.добавок	Весовой бункер цемента на раме	800 кг	2 шт
	Весовой датчик цемента	Тензодатчик TOLEDO (USA)	2 шт
	Двусторонний пневмоклапан	Ø 250 мм	2 шт
	Вибратор сводообрушения	WAM (Italy)	2 шт
	Весовой бункер воды на раме	300 кг	1 шт
	Весовой датчик воды	Тензодатчик TOLEDO (USA)	1 шт
	Двусторонний пневмоклапан	Ø80 мм	1 шт
	Весовой бункер добавок	30 кг	2 шт
	Весовой датчик добавок	Тензодатчик TOLEDO (USA)	1 шт
	Двусторонний пневмоклапан	Ø50 мм	1 шт
Рама, опоры, лестницы и ограждающие конструкции	Мет. конструкция	1 компл	
4. Система смешивания	Горизонтальный двухвальный смеситель, объем по выгрузке готовой смеси – 1500 литров	Броня - Nihard 500 HB Лопатки - Nihard 600 HB	1 компл



	Разгрузочные затворы с пневмоцилиндрами	Ø80 мм, SCM (Japan)	2 шт
	Электродвигатели	30 кВт	2 шт
	Система смазки	Автоматическая	1 компл
5. Система подачи воды и добавок	Насос для подачи воды в весовой бункер	3 кВт; 32,5 м <sup>3</sup> /час	1 шт
	Насос для подачи воды в смеситель	2,2 кВт; 60м <sup>3</sup> /час	1 шт
	Насосы для подачи хим. добавок	0,75 кВт; 5,2 м <sup>3</sup> /час	2 шт
	Трубопровод	Металлопластик	1 компл
	Расходная емкость	8 м <sup>3</sup>	1 шт
6. Пневматическая система	Компрессор	PUMA (Korea) 11 кВт	1 шт
	Соленоидный клапан	WAM (Italy)	1 шт
	Фильтр	SCM (Japan)	1 шт
	Трубопроводы	Металлопластик	1 компл
7. Диспетчерская	Каркас	Мет. конструкция	1 компл
	Внешняя обшивка и внутренняя отделка	Сэндвич панель	1 компл
	Кондиционер (Сплит система)	Midea (China)	1 шт
8. Электронная система с автоматизированным управлением	Компьютер с программным обеспечением	HP	1 шт
	Монитор	19" HP	1 шт
	Принтер	Panasonic	1 шт
	Электрические элементы	Schneider (France)	1 компл
	Дублирующая консоль управления	Комплект оборудования	1 шт
	Электрический шкаф	Комплект оборудования	1 шт
	Комплект соединительных кабелей	Медь	1 шт
9. Система подачи цемента	Шнек	Ф 219, длина 9 м	1 компл

Стоимость комплекта БСУ (п.п. 1-9) составляет –            рублей

Стоимость комплекта силоса для цемента (разборная по сегментам банка силоса, фильтра, датчики верхнего и нижнего уровней положения цемента, поворотная заслонка, система аэрации, автоматическая система продувки фильтров, опорная рама, лестницы и ограждающие конструкции):

- 300 тонн составляет –            рублей
- 200 тонн составляет –            рублей
- 150 тонн составляет –            рублей
- 100 тонн составляет –            рублей
- 50 тонн составляет –            рублей



Инженерное сопровождение монтажа и наладка установки (шеф-монтаж) -           . По срокам эти работы занимают около десяти рабочих дней.

**Срок производства и поставки:** 40 дней

**Гарантия на оборудование:** **2 года**

**Сервисное обслуживание:** заключаем договора на сервисное текущее и плановое обслуживание; бесперебойное снабжение запасными частями.

**Стоимость уточняйте по телефону**  
**бесплатной линии [8 800 550 33 98](tel:88005503398)**  
**или отправьте заявку на почту [info@volga-st.ru](mailto:info@volga-st.ru)**