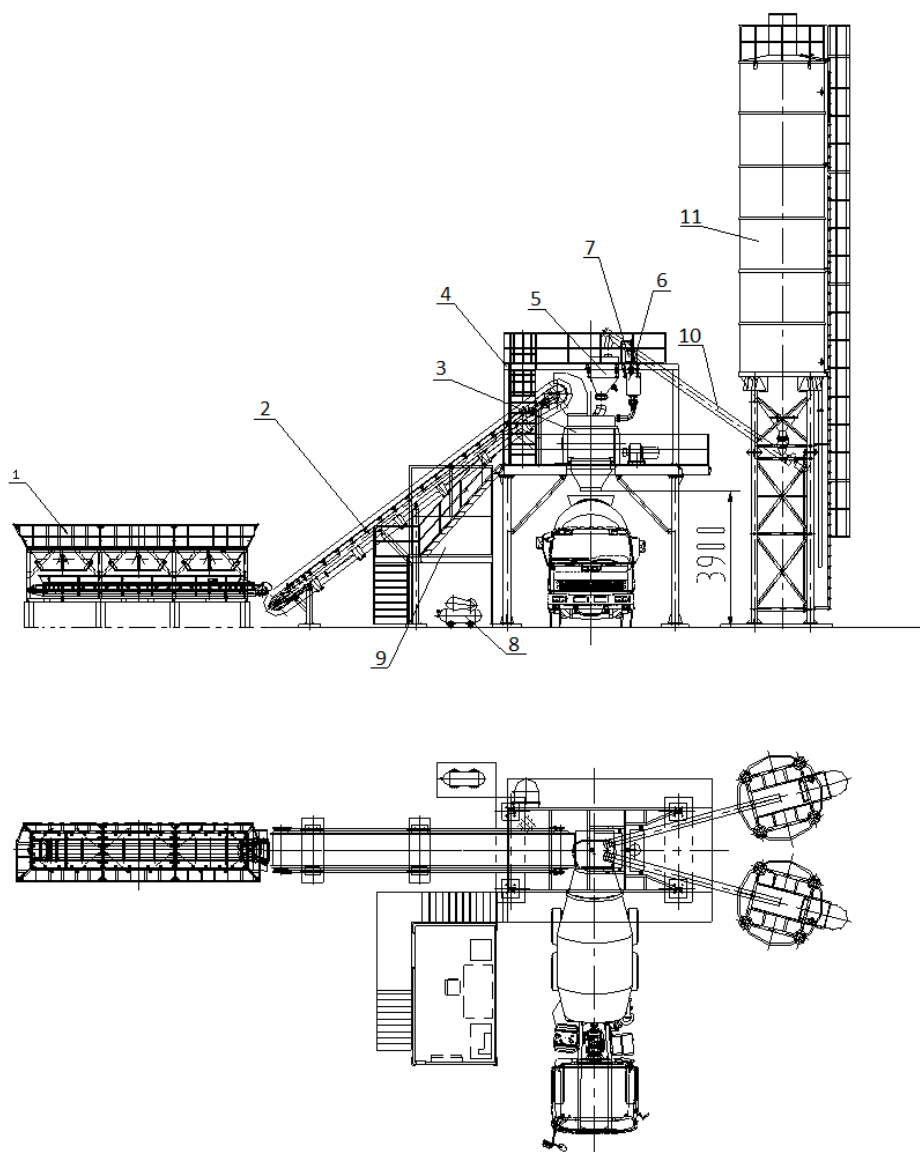


Стационарный бетонный завод

БСУа-40h-лр

Схема:



1. Система дозирования инертных материалов (приемные бункера)
2. Система подачи инертных материалов в смеситель (рифленый ленточный конвейер - шеврон)
3. Система смешивания (смеситель)
4. Башня смесителя
5. Система дозирования цемента
6. Система дозирования воды
7. Система дозирования хим. добавок
8. Пневматическая система
9. Электронная система управления
10. Система подачи цемента (шнек)
11. Силос для хранения цемента

Назначение стационарного бетонного завода БСУа-40h-лр:

Приготовление высококачественных бетонных и растворных смесей при строительстве объектов промышленного, сельскохозяйственного и гражданского назначения с производительностью 40 м³ готовой бетонной смеси в час.

Краткое описание производственного процесса:

Инертные материалы (крупный наполнитель фракции до 80 мм, песок) загружаются в расходные (приемные) бункера дозирующей установки фронтальным погрузчиком или самосвалом, цемент подается в силос при помощи компрессора из цементовоза.

После выбора оператором нужного рецепта бетонной либо растворной смеси на управляющем компьютере автоматизированной системы управления, инертные (щебень и песок) подаются из приемных бункеров в бункера-дозаторы, где происходит их последующее взвешивание весовыми тензодатчиками. Затем взвешенные (дозированные) инертные материалы подаются на рифленый ленточный конвейер для дальнейшей их транспортировки в смеситель.

Одновременно с процессом дозировки инертного материала происходят следующие процессы:

- подача цемента с помощью шнекового конвейера в дозировочный бункер цемента, где в зависимости от марки бетонной смеси происходит взвешивание цемента и дальнейшее его сбрасывание в смеситель.

- дозировка хим. добавок

- дозировка воды

После загрузки всех инертных материалов в смеситель происходит их смешивание и подача необходимого количества воды и хим. добавки.

Выгрузка готовой бетонной смеси производится в автомиксер или самосвал.

Преимущества:

- Бетонный завод изготовлен в соответствии с мировыми стандартами по новейшим технологиям. На предприятии, осуществляющем сборку завода, внедрена технология производственного контроля ISO 9001.

- Комплектующие и составные части включают в себя лучшие мировые и самые современные разработки, применяемые в производстве высококачественного строительного оборудования:

Пневматика – AIRTEC (Корея)

Весовые датчики – Transcell/TOLEDO (США)

Вибраторы сводообрушения, двусторонние клапана, фильтра – WAM (Италия)

Редукторы смесителей – SICOMA/Bonfiglioli (Италия)

Шнеки подачи цемента – SICOMA/WAM (Италия)

Электротехнические части – Schneider, APT, ABB

- Использование фильтров **WAM (Italy)** в складах цемента позволяет соответствовать экологическим нормам и соблюдать самые жесткие требования по выбросам в атмосферу. Данное соблюдение экологических норм позволяет обеспечить комфортные условия для работы персонала, обслуживающего бетонный завод.

- Высокоточные весовые датчики **Transcell/TOLEDO (USA)** устанавливаемые на бетонных заводах позволяют производить точную дозировку инертного материала и сопутствующих компонентов.

- Новейшая **автоматизированная система управления (АСУ)** разработанная нашими специалистами отражает на мониторе компьютера все стадии технологического процесса, хранит в памяти неограниченное количество рецептов бетона и бетонных смесей, ведет архивирование данных по отгрузке и расходу инертного материала (щебень, песок, цемент, вода, хим. добавки) и отчетности, распечатывает на принтере счета-фактуры, накладные и ежедневно отправляет отчеты об отгрузке готовой продукции и расходе инертного материала на электронную почту администратора (владельца завода).

- Функция «старт/стоп» позволяет контролировать администратору ход отгрузки на экране ноутбука, планшета или смартфона, так же произвести остановку завода посредством смс сообщения, подтвердить доступ оператору.

- Наша система в режиме on-line позволяет администратору отслеживать процесс поступления инертного материала, производства бетонных смесей и отгрузки готовой продукции

- Система АСУ имеет многоуровневую систему доступа (администратор, оператор 1, 2, 3 и тд.)

- Система видеонаблюдения позволяет администратору наблюдать за работой завода и всех его сотрудников в режиме он-лайн

Несущие металлоконструкции:

- Для изготовления металлоконструкций оборудования нашей компании используется **сталь 18кп качественная**. Главным преимуществом данной марки стали является меньшее содержание серы в ее составе. Сера является вредной примесью в металлах. Увеличенное содержание серы уменьшает прочность стали, уменьшает устойчивость стали к коррозии, сварные швы не обладают достаточной прочностью и способны на разрушение при постоянных динамических нагрузках.

- **Сталь 18кп качественная** имеет повышенную устойчивость к динамическим нагрузкам при пониженных температурах. При производстве данной марки стали ведется постоянный контроль за ее составом. **Сталь 18кп качественная** используется для производства особо ответственных конструкций с высокими требованиями к прочностным характеристикам.

Технические характеристики:

Наименование	Показатели
Производительность БСУ по готовой смеси в час	40 м ³ /ч
Количество и объем приемных бункеров для инертных материалов	3 по 15 м ³ *
Тип смесителя	Горизонтальный двухвальный
Система смазки	Автоматическая
Объем смесителя по выходу готовой смеси	750 л
Система загрузки инертных материалов в смеситель	Ленточный конвейер (угол подъема 37°)
Климатическое исполнение	Летнее/зимнее
Система управления БСУ	Автоматическая
Точность дозирования инертных материалов	±2%
Точность дозирования цемента	±1%
Точность дозирования воды	±1%
Точность дозирования хим. добавок	±1%
Энергопотребление всего БСУ	71 кВт
Общий вес оборудования	20,3 тн
Необходимая площадь для размещения оборудования	255 м ²

* количество и объем приемных бункеров для инертных материалов может быть изменен Заказчиком при оформлении заказа

Комплект поставки:

Наименование	Состав	Описание	Кол-во
1. Система дозирования инертных материалов	Приемные бункера инертных материалов на раме (ширина загрузки 3,3 м)	15 м ³	3 шт *
	Весовой бункер - дозатор	Тип взвешивания: индивидуально для каждого приемного бункера	3 компл
	Весовые датчики	Тензодатчики TRANSCCELL (USA)	3 компл
	Ленточный конвейер с устройством очистки	Ширина 800 мм	1 шт
	Пневмоцилиндры	AIRTEC (Korea)	6 шт
	Вибраторы сводообрушения	WAM (Italy)	3 шт
	Решетки на бункера	ячейка 100x100 мм	3 шт
2. Система подачи инертных материалов в смеситель	Рифленый ленточный конвейер	24100x800 мм, угол наклона 37°	1 компл
	Эл. привод с редуктором	15 кВт	1 шт
	Натяжное устройство	Мет. конструкция	1 компл
	Верхний и нижний опорный ролик	Мет. конструкция	1 компл



	Рама	Мет. конструкция	1 компл
	Устройство очистки ленты	Мет. конструкция	1 компл
3. Система смешивания	Горизонтальный двухвальный смеситель, объем по выгрузке готовой смеси - 750 литров	Броня - Nihard 500 HB Лопатки - Nihard 600 HB	1 шт
	Эл. привод	30 кВт	1 шт
	Система выгрузки	Шибберная заслонка на пневмоприводе	1 компл
	Система смазки	Автоматическая	1 компл
4. Башня смесителя	Рама	Мет. конструкция	1 компл
	Разгрузочная воронка	Усеченный конус, сталь 5 мм	1 шт
	Лестницы и ограждающие конструкции	Мет. конструкция	1 компл
	Вибратор сводообрушения	WAM (Italy)	1 шт
	Система автоматической промывки смесителя	Подача воды под давлением	1 компл
5. Система дозирования цемента	Бункер – дозатор на раме	450 кг	1 шт
	Весовые датчики	Тензодатчики 500 кг TRANSCCELL (USA)	3 шт
	Пневмоклапан	Ø 250 мм SICOMA (Italy)	1 шт
	Вибратор сводообрушения	WAM (Italy)	1 шт
6. Система дозирования воды	Дозирующая емкость на раме	225 кг	1 шт
	Весовые датчики	Тензодатчики 500 кг TRANSCCELL (USA)	3 шт
	Пневмоклапан	Ø 100 мм SICOMA (Italy)	1 шт
	Насос	Антикоррозийное исполнение	1 шт
	Трубопровод, фитинги, запорная арматура	Оцинкованная сталь	1 компл
7. Система дозирования хим. добавок	Дозирующий бункер	50 кг	1 шт
	Весовой датчик	Тензодатчики 100 кг TRANSCCELL (USA)	1 шт
	Пневмоклапан	Ø 50 мм SICOMA (Italy)	1 шт
	Насос	Антикоррозийное исполнение	1 шт
	Трубопровод, фитинги, запорная арматура	Оцинкованная сталь	1 компл
8. Пневматическая система	Компрессор	5 кВт	1 шт
	Клапана	AIRTEC (Korea)	1 компл
	Система пневмопроводов	Пластик	1 компл
	Ресиверы	200 л	2 шт



9. Автоматическая электронная система управления	Силовой шкаф	Комплект оборудования	1 шт
	Шкаф управления	Комплект оборудования	1 шт
	Консоль управления	Комплект оборудования	1 шт
	Комната оператора 6 м ²	Комплект оборудования	1 шт
	Компьютер с программным обеспечением	Промышленное исполнение EVOC	2 шт
	Монитор LCD	17" Lenovo	1 шт
	Контакторы	Schneider (France)/ABB (Switzerland)	1 компл
	Выключатель	Schneider (France)/ABB (Switzerland)	1 компл
	Мини - реле	OMRON (Japan)/APT (USA)	1 компл
	Контроллер	OMRON (Japan)	1 компл
	UPS	SANTEK (Korea)	1 шт
	Кондиционер	Midea (China)	1 компл
	Соединительные кабели	Медь	1 компл
Принтер	Panasonic	1 шт	
10. Система подачи цемента	Шнек	Ф 219, длина 6 м Sicoma (Italy)	1 компл

Стоимость комплекта БСУ (п.п. 1-10) составляет – рублей

Стоимость комплекта силоса для цемента (разборная по сегментам банка силоса, фильтра, датчики верхнего и нижнего уровней положения цемента, поворотная заслонка, система аэрации, автоматическая система продувки фильтров, опорная рама, лестницы и ограждающие конструкции):

- 300 тонн составляет – рублей
- 200 тонн составляет – рублей
- 150 тонн составляет – рублей
- 100 тонн составляет – рублей
- 50 тонн составляет – рублей

Инженерное сопровождение монтажа и наладка установки (шеф-монтаж) - . По срокам эти работы занимают около десяти рабочих дней.

Срок производства и поставки: 40 дней

Гарантия на оборудование: **2 года**

Сервисное обслуживание: заключаем договора на сервисное текущее и плановое обслуживание; бесперебойное снабжение запасными частями.

Стоимость уточняйте по телефону

бесплатной линии **8 800 550 33 98**

или отправьте заявку на почту info@volga-st.ru

