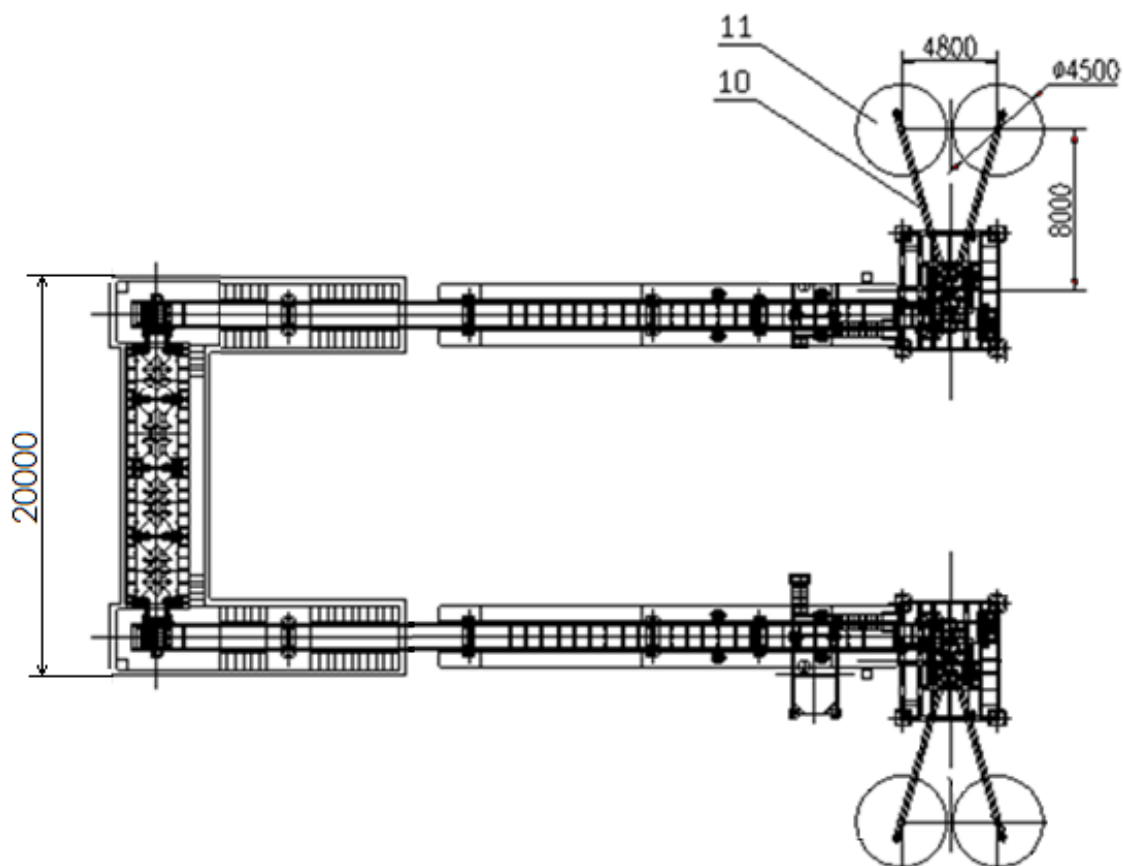
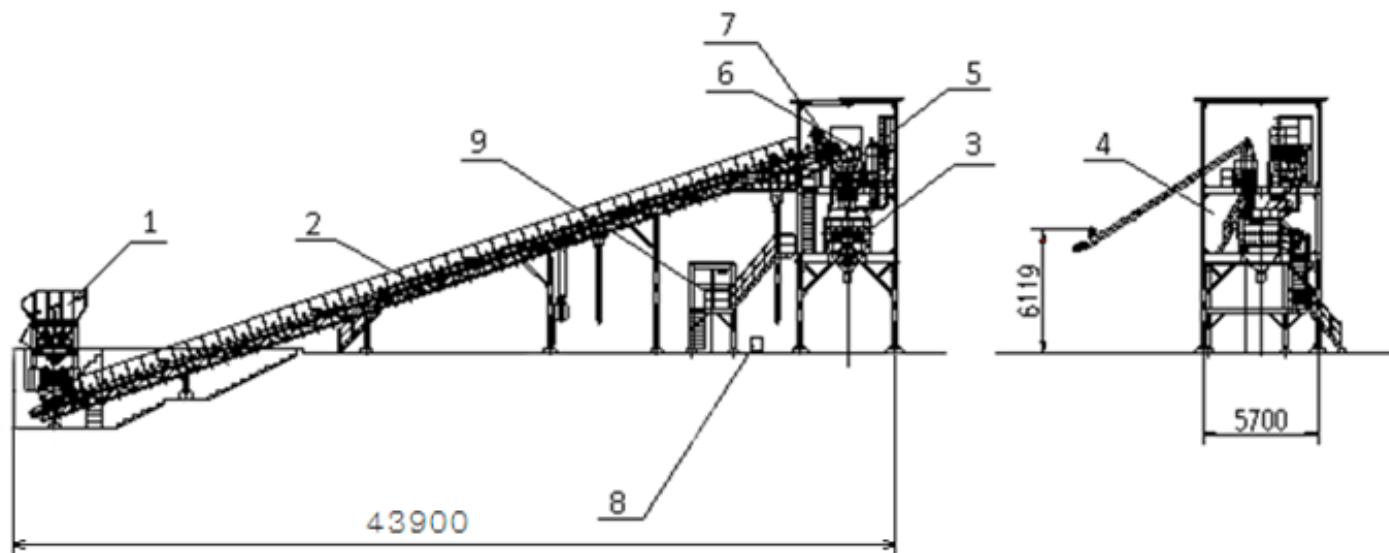


Стационарный бетонный завод БСУа-2х120h-л

Схема:



1. Система дозирования инертных материалов (приемные бункера)
2. Система подачи инертных материалов в смеситель (ленточный конвейер)
3. Система смешивания (смеситель)
4. Башня смесителя
5. Система дозирования цемента
6. Система подачи и дозирования воды
7. Система дозирования хим. добавок
8. Пневматическая система
9. Диспетчерская с электронной системой автоматического управления
10. Шнеки подачи цемента
11. Силоса для хранения цемента

Назначение стационарного бетонного завода БСУа-2х120л-л:

Приготовление высококачественных бетонных и растворных смесей при строительстве объектов промышленного, сельскохозяйственного и гражданского назначения с производительностью 240 м³ готовой бетонной смеси в час.

Краткое описание производственного процесса:

Инертные материалы (крупный наполнитель фракции до 80 мм, песок) загружаются в расходные (приемные) бункера дозирующей установки фронтальным погрузчиком или самосвалом, цемент подается в силос при помощи компрессора из цементовоза.

После выбора оператором нужного рецепта бетонной либо растворной смеси на управляющем компьютере автоматизированной системы управления, инертные (щебень и песок) подаются из приемных бункеров в бункера-дозаторы, где происходит их последующее взвешивание весовыми тензодатчиками. Затем взвешенные (дозированные) инертные материалы по ленточному конвейеру подаются в скиповый подъемник (или ленточный конвейер) для дальнейшей их транспортировки в смеситель.

Одновременно с процессом дозирования инертного материала происходят следующие процессы:

- подача цемента с помощью шнекового конвейера в дозировочный бункер цемента, где в зависимости от марки бетонной смеси происходит взвешивание цемента и дальнейшее его сбрасывание в смеситель.
- дозировка хим. добавок

После загрузки всех инертных материалов в смеситель происходит их смешивание и подача необходимого количества воды и хим. добавки.

Выгрузка готовой бетонной смеси производится в автомиксер или самосвал.

Преимущества:

- Бетонный завод изготовлен в соответствии с мировыми стандартами по новейшим технологиям. На предприятии, осуществляющем сборку завода, внедрена технология производственного контроля ISO 9001.
- Комплектующие и составные части включают в себя лучшие мировые и самые современные разработки, применяемые в производстве высококачественного строительного оборудования:

Пневматика – AIRTEC (Корея)

Весовые датчики – Transcell/TOLEDO (США)

Вибраторы сводообрушения, двусторонние клапана, фильтра – WAM (Италия)

Редукторы смесителей – SICOMA/Bonfiglioli (Италия)

Шнеки подачи цемента – SICOMA/WAM (Италия)

Электротехнические части – Schneider, APT, ABB

- Использование фильтров **WAM (Italy)** в складах цемента позволяет соответствовать экологическим нормам и соблюдать самые жесткие требования по выбросам в атмосферу. Данное соблюдение экологических норм позволяет обеспечить комфортные условия для работы персонала, обслуживающего бетонный завод.

- Высокоточные весовые датчики **Transcell/TOLEDO (USA)** устанавливаемые на бетонных заводах позволяют производить точную дозировку инертного материала и сопутствующих компонентов.

- Новейшая **автоматизированная система управления (АСУ)** разработанная нашими специалистами отражает на мониторе компьютера все стадии технологического процесса, хранит в памяти неограниченное количество рецептов бетона и бетонных смесей, ведет архивирование данных по отгрузке и расходу инертного материала (щебень, песок, цемент, вода, хим. добавки) и отчетности, распечатывает на принтере счета-фактуры, накладные и ежедневно отправляет отчеты об отгрузке готовой продукции и расходе инертного материала на электронную почту администратора (владельца завода).

- Функция «старт/стоп» позволяет контролировать администратору ход отгрузки на экране ноутбука, планшета или смартфона, так же произвести остановку завода посредством смс сообщения, подтвердить доступ оператору.
- Наша система в режиме on-line позволяет администратору отслеживать процесс поступления инертного материала, производства бетонных смесей и отгрузки готовой продукции
- Система АСУ имеет многоуровневую систему доступа (администратор, оператор 1, 2, 3 и тд.)
- Система видеонаблюдения позволяет администратору наблюдать за работой завода и всех его сотрудников в режиме он-лайн.

Несущие металлоконструкции:

- Для изготовления металлоконструкций оборудования нашей компании используется **сталь 18кп качественная**. Главным преимуществом данной марки стали является меньшее содержание серы в ее составе. Сера является вредной примесью в металлах. Увеличенное содержание серы уменьшает прочность стали, уменьшает устойчивость стали к коррозии, сварные швы не обладают достаточной прочностью и способны на разрушение при постоянных динамических нагрузках.
- **Сталь 18кп качественная** имеет повышенную устойчивость к динамическим нагрузкам при пониженных температурах. При производстве данной марки стали ведется постоянный контроль за ее составом. **Сталь 18кп качественная** используется для производства особо ответственных конструкций с высокими требованиями к прочностным характеристикам.

Технические характеристики

Наименование	Показатели
Производительность БСУ по готовой смеси в час	240 м ³ /ч
Количество и объем приемных бункеров для инертных материалов	4 по 20 м ³ *
Тип смесителей	Горизонтальный двухвальный
Система смазки	Автоматическая
Объем смесителей по выходу готовой смеси	2000 литров x 2 комплекта
Система загрузки инертных материалов в смесители	Ленточный конвейер (угол подъема 18 ⁰) – 2 комплекта
Климатическое исполнение	Летнее/зимнее
Система управления БСУ	Автоматическая
Точность дозирования инертных материалов	±2%
Точность дозирования цемента	±1%
Точность дозирования воды	±1%
Точность дозирования добавок	±1%
Энергопотребление всего БСУ	310 кВт
Общий вес оборудования	119 тонн
Необходимая площадь для размещения оборудования	1860 м ²

* количество и объем приемных бункеров для инертных материалов может быть изменен Заказчиком при оформлении заказа

Комплект поставки:

Наименование узла	Основные элементы узла	Технические характеристики	Кол-во
1. Система дозировки инертных материалов	Приемные бункера инертных материалов на раме (ширина загрузки 3,3 м)	20 м ³	4 шт *
	Весовой бункер - дозатор	Тип взвешивания: индивидуально для каждого бункера	4 шт
	Весовой датчик	Тензодатчик TRANSCCELL (USA)	4 компл
	Ленточный конвейер с устройством очистки	Общая длина ленты 42000 мм, ширина 800 мм	1 шт
	Пневмоцилиндры	AIRTEC (Korea)	12 шт
	Вибратор сводообрушения	WAM (Italy)	6 шт
	Решетки на бункера	ячейка 100x100 мм	4 шт
2. Система подачи инертных материалов в смеситель	Ленточный конвейер	Общая длина ленты 77400 мм, ширина 1000 мм. Угол подъема 18°	2 шт
	Эл. привод с редуктором	37 кВт	2 шт
	Натяжное устройство	Мет. конструкция	2 компл
	Верхний и нижний опорный ролики	Мет. конструкция	2 компл
	Рама	Мет. конструкция	2 компл
	Устройство очистки ленты	Мет. конструкция	2 компл
	Защитная обшивка	Мет. лист	2 компл
3. Система смешивания	Смеситель горизонтальный двухвальный, объем выгрузки готовой смеси - 2000 л	Броня - Nihard 500 HB Лопатки - Nihard 600 HB	2 шт
	Редуктор	Bonfiglioli (Italy)	4 шт
	Эл. привод	37 кВт	4 шт
	Система выгрузки	Шиберная заслонка на гидравлическом приводе	2 компл
	Система автоматической смазки	Nanjing (Korea)	2 компл
4. Башня смесителя	Рама	Мет. конструкция	2 компл
	Приемный бункер инертных материалов (устанавливается перед смесителем)	Мет. конструкция	2 шт
	Лестницы и ограждающие конструкции (2 уровня)	Мет. конструкция	2 компл
	Пневматический затвор	AIRTEC (Korea)	2 шт



	Вибратор сводообрушения	WAM (Italy)	4 шт
	Утепленная защитная обшивка башни смесителя	Сэндвич панели 75 мм	2 компл
	Система вентиляции смесителя	SM-10 SICOMA (Italy)	2 компл
	Устройство промывки смесителя	Система подачи воды под высоким давлением	2 компл
5. Система дозирования воды	Дозирующая емкость на раме	600 кг	2 шт
	Весовой датчик	Тензодатчик TRANSCELL (USA)	6 шт
	Двусторонний пневмоклапан	Ø100 мм SICOMA (Italy)	4 компл
	Индикаторы уровня	Защитное исполнение	2 компл
	Насос	Антикоррозийное исполнение	4 шт
	Трубопровод	Оцинкованная сталь	4 компл
6. Система дозирования цемента	Бункер – дозатор на раме	1200 кг	2 шт
	Весовой датчик	Тензодатчик TRANSCELL (USA)	6 шт
	Двусторонний пневмоклапан	Ø300 мм SICOMA (Italy)	2 шт
	Вибратор сводообрушения	WAM (Italy)	2 шт
7. Система дозирования хим. добавок	Дозирующая емкость на раме	60 кг	2 шт
	Весовой датчик	Тензодатчик TRANSCELL (USA)	2 шт
	Двусторонний пневмоклапан	Ø50 мм SICOMA (Italy)	6 компл
	Индикаторы уровня	Защитное исполнение	2 компл
	Насос	Антикоррозийное исполнение	4 компл
	Трубопровод	Оцинкованная сталь	4 компл
8. Пневматическая система	Компрессор	Fusheng (Korea)	2 шт
	Система пневмопроводов	Пластик	4 компл
	Ресивер	200 л	4 шт
9. Автоматическая электронная система управления	Силовой шкаф	Комплект оборудования	1 шт
	Шкаф управления	Комплект оборудования	1 шт
	Консоль управления	Комплект оборудования	1 шт
	Комната оператора 8 м ²	Комплект оборудования	1 шт
	Компьютер	Промышленное исполнение EVOС	2 компл
	Монитор LCD	17" Lenovo	2 компл
	Реле	Schneider (France)/ABB (Switzerland)	2 шт
	Автоматы защиты	Schneider (France)/ABB (Switzerland)	2 шт
	Мини - реле	OMRON (Japan)/APT (USA)	2 компл
	Контроллер	OMRON (Japan)	1 шт

	UPS (источник бесперебойного питания)	SANTEK (Korea)	2 компл
	Кондиционер	1.5 кВт Midea (China)	1 шт
	Принтер	Panasonic	2 шт
	Соединительные кабели	Медь	2 компл
10. Система подачи цемента	Шнек	Ø273, длина 9 м Sicoma (Italy)	4 шт
11. Система видео наблюдения	Камера	(защитное исполнение)	4 шт
	Монитор	17" Lenovo	2 шт

Стоимость комплекта БСУ (п.п. 1-11) составляет – рублей

Стоимость комплекта силоса для цемента (разборная по сегментам банка силоса, фильтра, датчики верхнего и нижнего уровней положения цемента, поворотная заслонка, система аэрации, автоматическая система продувки фильтров, опорная рама, лестницы и ограждающие конструкции):

- 300 тонн составляет – рублей
- 200 тонн составляет – рублей
- 150 тонн составляет – рублей
- 100 тонн составляет – рублей
- 50 тонн составляет – рублей

Инженерное сопровождение монтажа и наладка установки (шеф-монтаж) - . По срокам эти работы занимают около десяти рабочих дней.

Срок производства и поставки: 40 дней

Гарантия на оборудование: **2 года**

Сервисное обслуживание: заключаем договора на сервисное текущее и плановое обслуживание; бесперебойное снабжение запасными частями.

Стоимость уточняйте по телефону
бесплатной линии **8 800 550 33 98**
или отправьте заявку на почту info@volga-st.ru