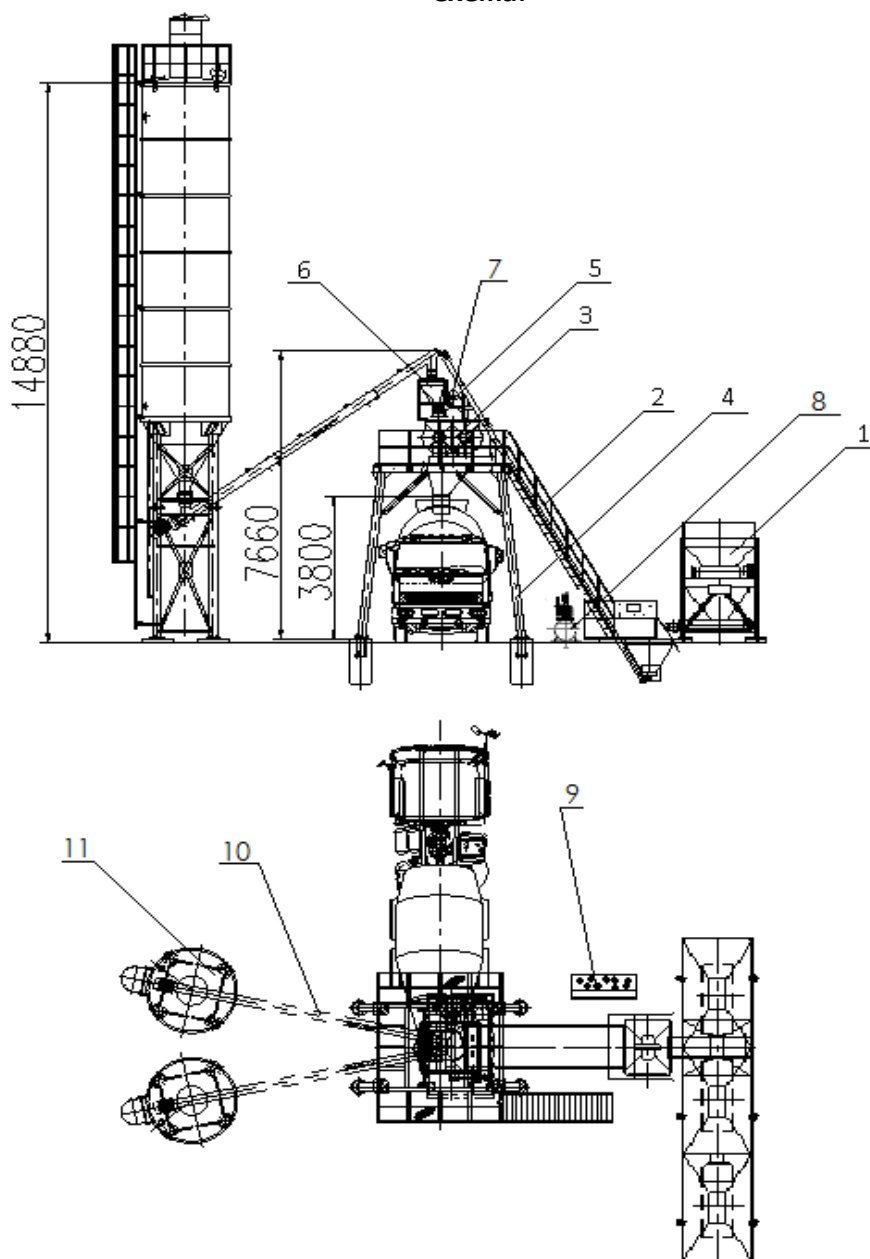


## Стационарный бетонный завод БСУа-30h-ск

Схема:



1. Система дозирования инертных материалов (приемные бункера)
2. Система подачи инертных материалов в смеситель (скип)
3. Система смешивания (смеситель)
4. Башня смесителя
5. Система дозирования воды
6. Система дозирования цемента
7. Система дозирования хим. добавок
8. Пневматическая система
9. Система управления и контроля
10. Система подачи цемента (шнек)
11. Силос для хранения цемента

### **Назначение стационарного бетонного завода БСУа-30н-ск:**

Приготовление высококачественных бетонных и растворных смесей при строительстве объектов промышленного, сельскохозяйственного и гражданского назначения с производительностью 30 м<sup>3</sup> готовой бетонной смеси в час.

### **Краткое описание производственного процесса:**

Инертные материалы (крупный наполнитель фракции до 80 мм, песок) загружаются в расходные (приемные) бункера дозирующей установки фронтальным погрузчиком или самосвалом, цемент подается в силос при помощи компрессора из цементовоза.

После выбора оператором нужного рецепта бетонной либо растворной смеси на управляющем компьютере автоматизированной системы управления, инертные (щебень и песок) подаются из приемных бункеров в бункер-дозатор, где происходит их последующее взвешивание весовыми тензодатчиками. Затем взвешенные (дозированные) инертные материалы по ленточному конвейеру подаются в скиповый подъемник для дальнейшей их транспортировки в смеситель.

Одновременно с процессом дозировки инертного материала происходят следующие процессы:

- подача цемента с помощью шнекового конвейера в дозировочный бункер цемента, где в зависимости от марки бетонной смеси происходит взвешивание цемента и дальнейшее его сбрасывание в смеситель.

- дозировка хим. добавок

- дозировка воды

После загрузки всех инертных материалов в смеситель происходит их смешивание и подача необходимого количества воды и хим. добавки.

Выгрузка готовой бетонной смеси производится в автомиксер или самосвал.

### **Преимущества:**

- Бетонный завод изготовлен в соответствии с мировыми стандартами по новейшим технологиям. На предприятии, осуществляющем сборку завода, внедрена технология производственного контроля ISO 9001.

- Комплектующие и составные части включают в себя лучшие мировые и самые современные разработки, применяемые в производстве высококачественного строительного оборудования:

**Пневматика – AIRTEC (Корея)**

**Весовые датчики – Transcell/TOLEDO (США)**

**Вибраторы сводообрушения, двусторонние клапана, фильтра – WAM (Италия)**

**Редукторы смесителей – SICOMA/Bonfiglioli (Италия)**

**Шнеки подачи цемента – SICOMA/WAM (Италия)**

**Электротехнические части – Schneider, APT, ABB**

- Использование фильтров **WAM (Italy)** в складах цемента позволяет соответствовать экологическим нормам и соблюдать самые жесткие требования по выбросам в атмосферу. Данное соблюдение экологических норм позволяет обеспечить комфортные условия для работы персонала, обслуживающего бетонный завод.

- Высокоточные весовые датчики **Transcell/TOLEDO (USA)** устанавливаемые на бетонных заводах позволяют производить точную дозировку инертного материала и сопутствующих компонентов.

- Новейшая **автоматизированная система управления (АСУ)** разработанная нашими специалистами отражает на мониторе компьютера все стадии технологического процесса, хранит в памяти неограниченное количество рецептов бетона и бетонных смесей, ведет архивирование данных по отгрузке и расходу инертного материала (щебень, песок, цемент, вода, хим. добавки) и отчетности, распечатывает на принтере счета-фактуры, накладные и ежедневно отправляет отчеты об отгрузке готовой продукции и расходе инертного материала на электронную почту администратора (владельца завода).

- Функция «старт/стоп» позволяет контролировать администратору ход отгрузки на экране ноутбука, планшета или смартфона, так же произвести остановку завода посредством смс сообщения, подтвердить доступ оператору.

- Наша система в режиме on-line позволяет администратору отслеживать процесс поступления инертного материала, производства бетонных смесей и отгрузки готовой продукции

- Система АСУ имеет многоуровневую систему доступа (администратор, оператор 1, 2, 3 и тд.)

- Система видеонаблюдения позволяет администратору наблюдать за работой завода и всех его сотрудников в режиме он-лайн

### **Несущие металлоконструкции:**

- Для изготовления металлоконструкций оборудования нашей компании используется **сталь 18кп качественная**. Главным преимуществом данной марки стали является меньшее содержание серы в ее составе. Сера является вредной примесью в металлах. Увеличенное содержание серы уменьшает прочность стали, уменьшает устойчивость стали к коррозии, сварные швы не обладают достаточной прочностью и способны на разрушение при постоянных динамических нагрузках.

- **Сталь 18кп качественная** имеет повышенную устойчивость к динамическим нагрузкам при пониженных температурах. При производстве данной марки стали ведется постоянный контроль за ее составом. **Сталь 18кп качественная** используется для производства особо ответственных конструкций с высокими требованиями к прочностным характеристикам.

**Технические характеристики**

Наименование	Показатели
Производительность БСУ по готовой смеси в час	30 м <sup>3</sup> /ч
Количество и объем приемных бункеров для инертных материалов	3 по 15 м <sup>3</sup> *
Тип смесителя	Горизонтальный двухвальный
Система смазки	Автоматическая
Объем смесителя по выходу готовой смеси	500 л
Система загрузки инертных материалов в смеситель	Скиповый подъемник
Климатическое исполнение	Летнее/зимнее
Система управления БСУ	Автоматическая
Точность дозировки инертных материалов	±2%
Точность дозировки цемента	±1%
Точность дозировки воды	±1%
Точность дозировки хим. добавок	±1%
Энергопотребление всего БСУ	38 кВт
Общий вес оборудования	12,3 тонн
Необходимая площадь для размещения оборудования	150 м <sup>2</sup>

\* количество и объем приемных бункеров для инертных материалов может быть изменен Заказчиком при оформлении заказа

**Комплект поставки:**

Наименование узла	Состав	Описание	Кол-во
<b>1. Система дозировки инертных материалов</b>	Приемные бункера инертных материалов на раме (ширина загрузки 3,3 м)	15 м <sup>3</sup>	3 шт *
	Дозирующие ленточные конвейеры с электроприводом	Ширина 500 мм 3 кВт	3 шт
	Весовой бункер	1 м <sup>3</sup>	1 шт
	Весовые датчики	Тензодатчики 1000 кг <b>TRANSCCELL (USA)</b>	3 шт
	Разгрузочный ленточный конвейер с электроприводом	1800x500 мм 3 кВт	1 шт
	Решетки на бункера	ячейка 100x100 мм	3 шт
<b>2. Система подачи инертных материалов в смеситель</b>	Лебедка скипа (с тормозным устройством)	5,5 кВт	1 компл
	Направляющие скипа	Мет. конструкция	1 шт
	Подъемный скип	1 м <sup>3</sup>	1 компл
	Верхний и нижний концевой датчик	<b>Schneider (France)</b>	1 компл
<b>3. Система смешивания</b>	Горизонтальный двухвальный смеситель, объем по выгрузке готовой смеси - 500 литров	Броня - <b>Nihard 500 HB</b> Лопатки - <b>Nihard 600 HB</b>	1 шт
	Эл. привод	18,5 кВт	1 шт



	Система выгрузки	Шибберная заслонка на пневмоприводе	1 компл
	Система смазки	Автоматическая	1 компл
	Система промывки	Подача воды под давлением	1 компл
4. Башня смесителя	Рама	Мет. конструкция	1 компл
	Лестницы и ограждающие конструкции	Мет. конструкция	1 компл
	Разгрузочная воронка	Усеченный конус, сталь 5 мм	1 шт
	Вибратор сводообрушения	0.09 кВт	1 шт
5. Система дозирования воды	Дозирующая емкость на раме	150 кг	1 компл
	Весовые датчики	Тензодатчики 500 кг <b>TRANSCELL (USA)</b>	3 шт
	Пневмоклапан	Ø 100 мм <b>SICOMA (Italy)</b>	1 шт
	Насос	4 кВт	1 шт
	Трубопровод	Оцинкованная сталь	1 компл
6. Система дозирования цемента	Бункер – дозатор на раме	300 кг	1 компл
	Весовые датчики	Тензодатчики 500 кг <b>TRANSCELL (USA)</b>	3 шт
	Пневмоклапан	Ø 250 мм <b>SICOMA (Italy)</b>	1 шт
	Вибратор сводообрушения	<b>WAM (Italy)</b>	1 шт
7. Система дозирования хим. добавок	Дозирующая емкость на раме	50 кг	1 шт
	Весовой датчик	Тензодатчик 100 кг <b>TRANSCELL (USA)</b>	1 шт
	Двусторонний клапан	<b>SICOMA (Italy)</b> Ø 50 мм	1 шт
	Насос	Антикоррозийное исполнение	1 шт
	Трубопровод, фитинги, запорная арматура	Оцинкованная сталь	1 компл
8. Пневматическая система	Компрессор	5 кВт	1 шт
	Клапана	<b>Airtec (Korea)</b>	1 компл
	Система пневмопроводов	Пластик	1 компл
9. Автоматическая электронная система управления	Силовой шкаф	Комплект оборудования	1 шт
	Шкаф управления	Комплект оборудования	1 шт
	Консоль управления	Комплект оборудования	1 шт
	Комната оператора 6 м <sup>2</sup>	Комплект оборудования	1 шт
	Компьютер	Промышленное исполнение <b>EVOC</b>	2 компл
	Монитор LCD	17" <b>Lenovo</b>	1 компл



	Реле	<b>Schneider (France)/ABB (Switzerland)</b>	1 шт
	Автомат защиты	<b>Schneider (France)/ABB (Switzerland)</b>	1 шт
	Мини реле	<b>OMRON (Japan)/APT(USA)</b>	1 компл
	Контроллер	<b>OMRON (Japan)</b>	1 шт
	UPS источник бесперебойного питания	<b>SANTEK (Korea)</b>	1 компл
	Кондиционер	<b>Midea (China)</b>	1 шт
	Принтер	<b>Panasonic</b>	1 шт
	Соединительные кабели	Медь	1 компл
<b>10. Система подачи цемента</b>	Шнек для подачи цемента	Ø 219 мм, длина 6 м <b>Sicoma (Italy)</b>	1 компл

Стоимость комплекта БСУ (п.п. 1-10) составляет –            рублей

Стоимость комплекта силоса для цемента (разборная по сегментам банка силоса, фильтра, датчики верхнего и нижнего уровней положения цемента, поворотная заслонка, система аэрации, автоматическая система продувки фильтров, опорная рама, лестницы и ограждающие конструкции):

- 300 тонн составляет –            рублей
- 200 тонн составляет –            рублей
- 150 тонн составляет –            рублей
- 100 тонн составляет –            рублей
- 50 тонн составляет –            рублей

Инженерное сопровождение монтажа и наладка установки (шеф-монтаж) -           . По срокам эти работы занимают около десяти рабочих дней.

Срок производства и поставки: 40 дней

Гарантия на оборудование: **2 года**

**Сервисное обслуживание:** заключаем договора на сервисное текущее и плановое обслуживание; бесперебойное снабжение запасными частями.

Стоимость уточняйте по телефону бесплатной линии **8 800 505 93 99** или отправьте заявку на почту [info@volga-st.ru](mailto:info@volga-st.ru)