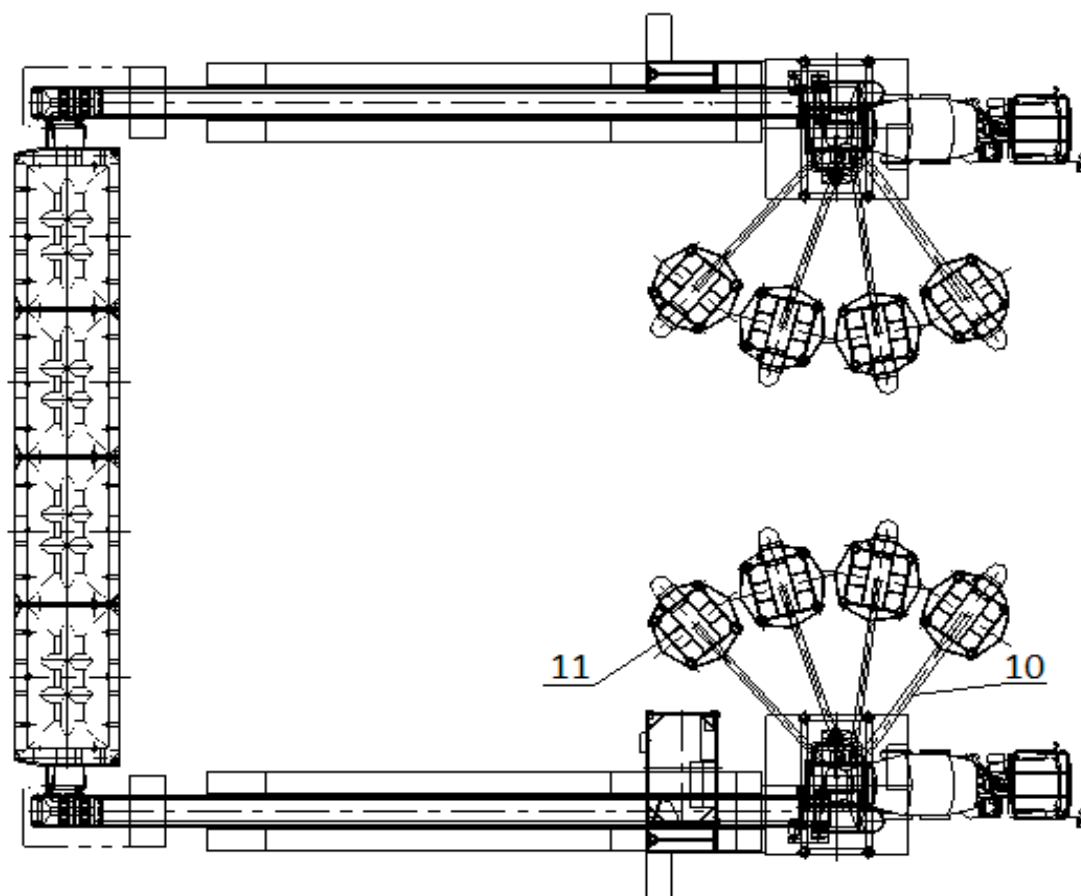
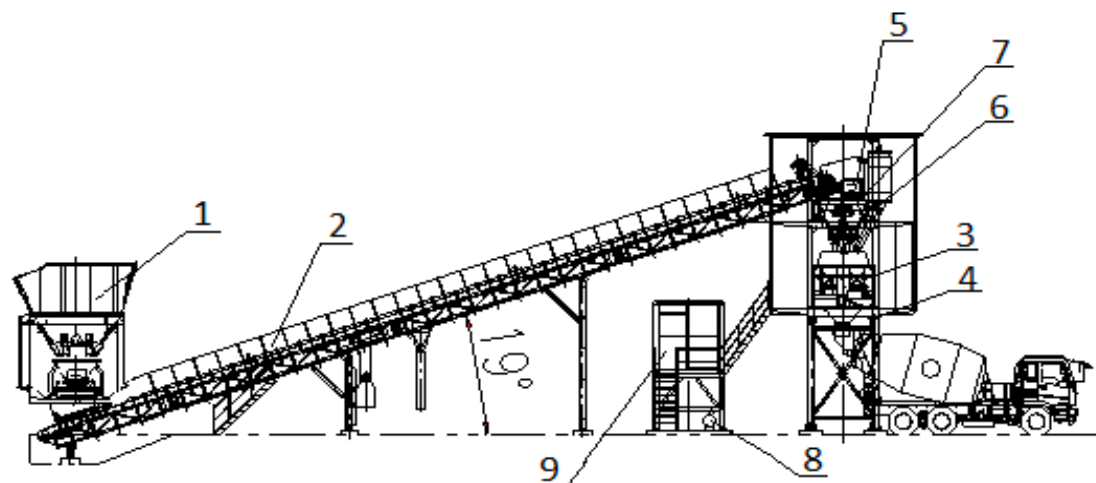




Стационарный бетонный завод БСУа-2х60h-л

Схема:



1. Система дозирования инертных материалов (приемные бункера)
2. Система подачи инертных материалов в смеситель (ленточный конвейер)
3. Система смешивания (смеситель)
4. Башня смесителя
5. Система дозирования цемента
6. Система дозирования воды
7. Система дозирования хим. добавок
8. Пневматическая система
9. Диспетчерская с электронной системой автоматического управления
10. Система подачи цемента (шнек)
11. Силос для хранения цемента

Назначение стационарного бетонного завода БСУа-2х60л-л:

Приготовление высококачественных бетонных и растворных смесей при строительстве объектов промышленного, сельскохозяйственного и гражданского назначения с производительностью 120 м³ готовой бетонной смеси в час.

Краткое описание производственного процесса:

Инертные материалы (крупный наполнитель фракции до 80 мм, песок) загружаются в расходные (приемные) бункера дозирующей установки фронтальным погрузчиком или самосвалом, цемент подается в силос при помощи компрессора из цементовоза.

После выбора оператором нужного рецепта бетонной либо растворной смеси на управляющем компьютере автоматизированной системы управления, инертные (щебень и песок) подаются из приемных бункеров в бункера-дозаторы, где происходит их последующее взвешивание весовыми тензодатчиками. Затем взвешенные (дозированные) инертные материалы по ленточному конвейеру подаются на наклонный ленточный конвейер для дальнейшей их транспортировки в смеситель.

Одновременно с процессом дозирования инертного материала происходят следующие процессы:

- подача цемента с помощью шнекового конвейера в дозировочный бункер цемента, где в зависимости от марки бетонной смеси происходит взвешивание цемента и дальнейшее его сбрасывание в смеситель.

- дозировка хим. добав

- дозировка воды

После загрузки всех инертных материалов в смеситель происходит их смешивание и подача необходимого количества воды и хим. добавки.

Выгрузка готовой бетонной смеси производится в автомиксер или самосвал.

Преимущества:

- Бетонный завод изготовлен в соответствии с мировыми стандартами по новейшим технологиям. На предприятии, осуществляющем сборку завода, внедрена технология производственного контроля ISO 9001.

- Комплектующие и составные части включают в себя лучшие мировые и самые современные разработки, применяемые в производстве высококачественного строительного оборудования:

Пневматика – AIRTEC (Корея)

Весовые датчики – Transcell/TOLEDO (США)

Вибраторы сводообрушения, двусторонние клапана, фильтра – WAM (Италия)

Редукторы смесителей – SICOMA/Bonfiglioli (Италия)

Шнеки подачи цемента – SICOMA/WAM (Италия)

Электротехнические части – Schneider, APT, ABB

- Использование фильтров **WAM (Italy)** в складах цемента позволяет соответствовать экологическим нормам и соблюдать самые жесткие требования по выбросам в атмосферу. Данное соблюдение экологических норм позволяет обеспечить комфортные условия для работы персонала, обслуживающего бетонный завод.

- Высокоточные весовые датчики **Transcell/TOLEDO (USA)** устанавливаемые на бетонных заводах позволяют производить точную дозировку инертного материала и сопутствующих компонентов.

- Новейшая **автоматизированная система управления (АСУ)** разработанная нашими специалистами отражает на мониторе компьютера все стадии технологического процесса, хранит в памяти неограниченное количество рецептов бетона и бетонных смесей, ведет архивирование данных по отгрузке и расходу инертного материала (щебень, песок, цемент, вода, хим. добавки) и отчетности, распечатывает на принтере счета-фактуры, накладные и ежедневно отправляет отчеты об отгрузке готовой продукции и расходе инертного материала на электронную почту администратора (владельца завода).

- Функция «старт/стоп» позволяет контролировать администратору ход отгрузки на экране ноутбука, планшета или смартфона, так же произвести остановку завода посредством смс сообщения, подтвердить доступ оператору.
- Наша система в режиме on-line позволяет администратору отслеживать процесс поступления инертного материала, производства бетонных смесей и отгрузки готовой продукции
- Система АСУ имеет многоуровневую систему доступа (администратор, оператор 1, 2, 3 и тд.)
- Система видеонаблюдения позволяет администратору наблюдать за работой завода и всех его сотрудников в режиме он-лайн

Несущие металлоконструкции:

- Для изготовления металлоконструкций оборудования нашей компании используется **сталь 18кп качественная**. Главным преимуществом данной марки стали является меньшее содержание серы в ее составе. Сера является вредной примесью в металлах. Увеличенное содержание серы уменьшает прочность стали, уменьшает устойчивость стали к коррозии, сварные швы не обладают достаточной прочностью и способны на разрушение при постоянных динамических нагрузках.
- **Сталь 18кп качественная** имеет повышенную устойчивость к динамическим нагрузкам при пониженных температурах. При производстве данной марки стали ведется постоянный контроль за ее составом. **Сталь 18кп качественная** используется для производства особо ответственных конструкций с высокими требованиями к прочностным характеристикам.

Технические характеристики

Наименование	Показатели
Производительность БСУ по готовой смеси в час	120 м ³ /ч
Количество и объем приемных бункеров для инертных материалов	4 по 20 м ³ *
Тип смесителей	Горизонтальный двухвальный
Система смазки	Автоматическая
Объем одного смесителя по выходу готовой смеси	1000 литров х 2 комплекта
Система загрузки инертных материалов в смеситель	Ленточный конвейер (угол подъема 19 ⁰) – 2 комплекта
Климатическое исполнение	Летнее/зимнее
Система управления БСУ	Автоматическая
Точность дозирования инертных материалов	±2%
Точность дозирования цемента	±1%
Точность дозирования воды	±1%
Точность дозирования хим. добавок	±1%
Энергопотребление всего БСУ	190 кВт
Общий вес оборудования	67 тонн
Необходимая площадь для размещения оборудования	760 м ²

* количество и объем приемных бункеров для инертных материалов может быть изменен Заказчиком при оформлении заказа



Комплект поставки:

Наименование	Состав	Описание	Кол-во
1. Система дозирования инертных материалов	Приемные бункера инертных материалов на раме (ширина загрузки 3,3 м)	20 м ³	4 шт *
	Весовой дозатор	Тип взвешивания: индивидуально для каждого бункера	4 шт
	Весовые датчики	Тензодатчики TRANSCELL (USA)	4 компл
	Ленточный конвейер с устройством очистки	Общая длина ленты 29 600 мм, ширина 800 мм	1 шт
	Пневмоцилиндры	AIRTEC (Korea)	12 шт
	Вибраторы сводообрушения	WAM (Italy)	6 шт
	Решетки на бункера	ячейка 100x100 мм	4 шт
2. Система подачи инертных материалов в смеситель	Ленточный конвейер	Общая длина ленты 60 800 мм, ширина 1000 мм, угол подъема 19 ⁰	2 шт
	Эл. привод с редуктором	22 кВт	2 шт
	Натяжное устройство	Мет. конструкция	2 компл
	Верхний и нижний опорный ролик	Мет. конструкция	2 компл
	Рама	Мет. конструкция	2 компл
	Устройство очистки ленты	Мет. конструкция	2 компл
Защитная обшивка	Мет. лист	2 компл	
3. Система смешивания	Горизонтальный двухвальный смеситель, объем по выгрузке готовой смеси – 1000 литров	Броня - Nihard 500 HB Лопатки - Nihard 600 HB	2 шт
	Редукторы смесителя	Bonfiglioli (Italy)	4 шт
	Эл. привод	22 кВт	4 шт
	Система выгрузки смеси	Шиберная заслонка на гидравлическом приводе	2 компл
	Система автоматической смазки	Nanjing (Korea)	2 компл
4. Башня смесителя	Рама	Мет. конструкция	2 компл
	Приемный бункер инертных материалов (устанавливается перед смесителем)	Мет. конструкция	2 шт
	Лестницы и ограждающие конструкции (2 уровня)	Мет. конструкция	2 компл
	Пневматический затвор	AIRTEC (Korea)	2 шт
	Вибратор сводообрушения	WAM (Italy)	4 шт
	Утепленная защитная обшивка башни смесителя	Сэндвич панели 75 мм	2 компл





	Система вентиляции смесителя	GM-10 SICOMA (Italy)	2 компл
	Устройство промывки смесителя	Система подачи воды под высоким давлением	2 компл
5. Система дозирования цемента	Бункер – дозатор на раме	600 кг	2 шт
	Весовые датчики	Тензодатчики TRANSCCELL (USA)	6 шт
	Двусторонний пневмоклапан	Ø 250 мм WAM (Italy)	2 шт
	Вибратор свода обрушения	WAM (Italy)	2 шт
6. Система дозирования воды	Дозирующая емкость на раме	300 кг	2 шт
	Весовые датчики	Тензодатчики TRANSCCELL (USA)	6 шт
	Двусторонний пневмоклапан	Ø 100 мм WAM (Italy)	2 шт
	Насос	Антикоррозийное исполнение	2 шт
	Трубопровод, фитинги, запорная арматура	Оцинкованная сталь	2 компл
7. Система дозирования хим. добавок	Дозирующая емкость на раме	50 кг	2 шт
	Весовой датчик	TRANSCCELL (USA)	2 шт
	Двусторонний пневмоклапан	Ø 50 мм SICOMA (Italy)	2 шт
	Насос	Антикоррозийное исполнение	2 шт
	Трубопровод, фитинги, запорная арматура	Оцинкованная сталь	2 компл
8. Пневматическая система	Компрессор	5 кВт	1 шт
	Клапан	AIRTEC (Korea)	1 шт
	Система трубопроводов	Оцинкованная сталь	1 компл
	Ресивер	200 л	2 шт
9. Автоматическая электронная система управления	Силовой шкаф	Комплект оборудования	1 шт
	Шкаф управления	Комплект оборудования	1 шт
	Консоль управления	Комплект оборудования	1 шт
	Диспетчерская 8 м ²	Комплект оборудования	1 шт
	Компьютер с программным обеспечением	Промышленное исполнение EVOC	2 шт
	Монитор LCD	17" Lenovo	2 шт
	Контакторы	Schneider (France)/ABB (Switzerland)	1 компл
	Автоматы защиты	Schneider (France)/ABB (Switzerland)	1 компл



	Мини - реле	OMRON (Japan)/APT (USA)	1 компл
	Контроллер	OMRON (Japan)	1 компл
	UPS (устройство бесперебойного питания)	SANTEK (Korea)	2 шт
	Кондиционер	Midea (China)	1 шт
	Соединительные кабели	Медь	2 компл
	Принтер	Panasonic	1 шт
10. Система подачи цемента	Шнек	Ф 219, длина 6 м Sicoma (Italy)	2 компл
11. Система видео наблюдения	Камера	Защитное исполнение	4 шт
	Монитор	17" Lenovo	4 шт

Стоимость комплекта БСУ (п.п. 1-11) составляет – рублей

Стоимость комплекта силоса для цемента (разборная по сегментам банка силоса, фильтра, датчики верхнего и нижнего уровней положения цемента, поворотная заслонка, система аэрации, автоматическая система продувки фильтров, опорная рама, лестницы и ограждающие конструкции):

- 300 тонн составляет – рублей
- 200 тонн составляет – рублей
- 150 тонн составляет – рублей
- 100 тонн составляет – рублей
- 50 тонн составляет – рублей

Инженерное сопровождение монтажа и наладка установки (шеф-монтаж) - . По срокам эти работы занимают около десяти рабочих дней.

Срок производства и поставки: 40 дней

Гарантия на оборудование: **2 года**

Сервисное обслуживание: заключаем договора на сервисное текущее и плановое обслуживание; бесперебойное снабжение запасными частями.

Стоимость уточняйте по телефону
 бесплатной линии **8 800 505 93 99**
 или отправьте заявку на почту info@volga-st.ru