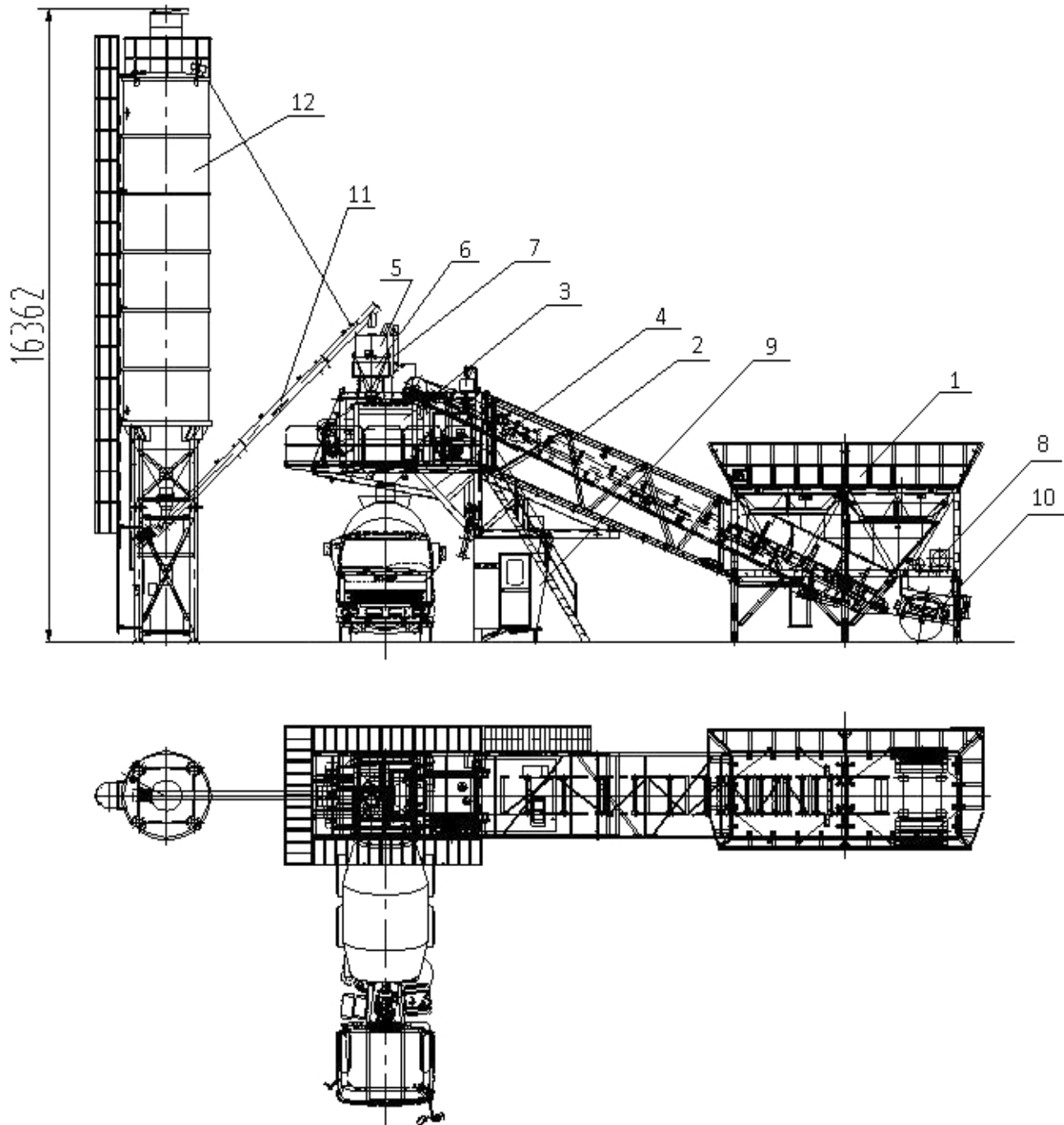


Мобильный бетонный завод МБСУ-90h

Схема общая:



1. Система дозирования инертных материалов (приемные бункера)
2. Система подачи инертных материалов в смеситель (рифленый ленточный конвейер – шеврон)
3. Система смешивания (смеситель)
4. Опорная конструкция
5. Система дозирования цемента
6. Система дозирования воды
7. Система дозирования хим. добавок
8. Пневматическая система
9. Диспетчерская с электронной системой автоматического управления
10. Транспортировочное устройство
11. Система подачи цемента (шнек)

Схема бетоносмесительного узла в рабочем состоянии:

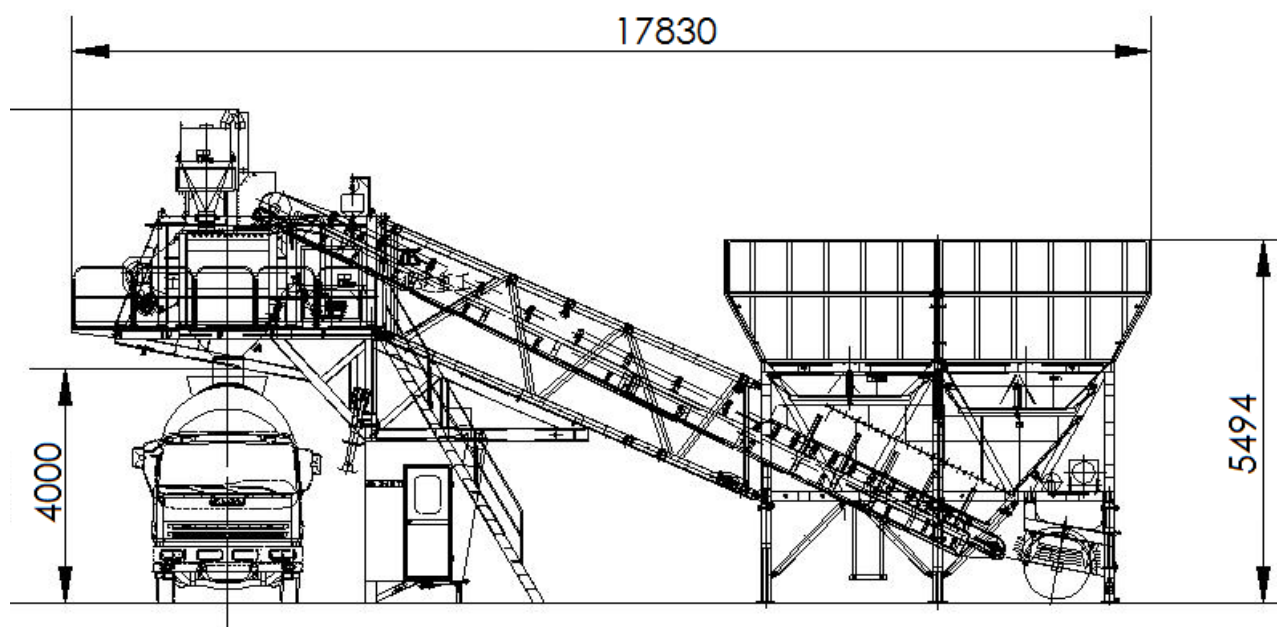
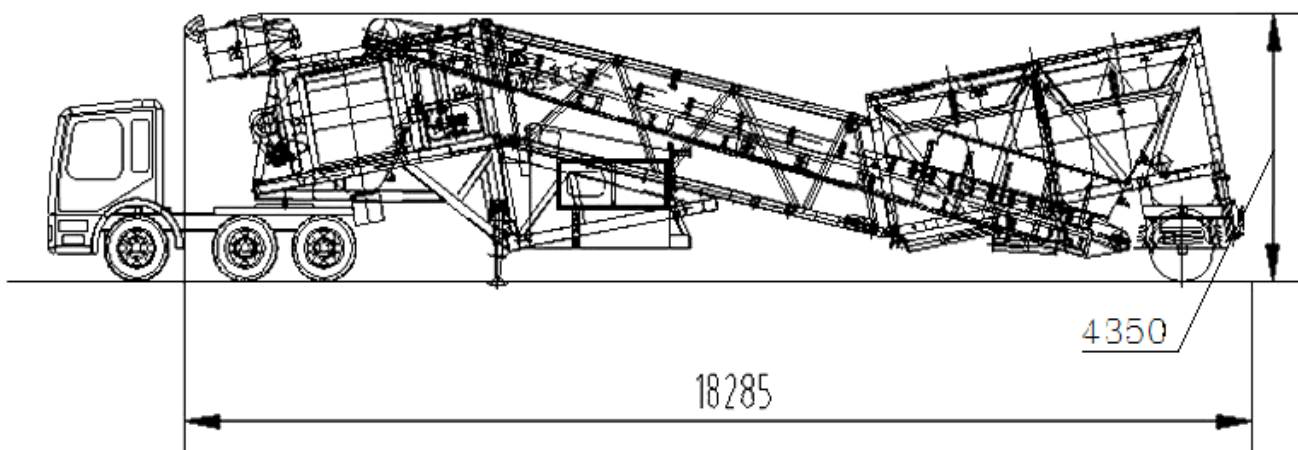


Схема бетоносмесительного узла в транспортном состоянии:



Назначение мобильного бетонного завода МБСУ-90h:

Приготовление высококачественных бетонных и растворных смесей при строительстве объектов промышленного, сельскохозяйственного и гражданского назначения с производительностью 90 м³ готовой бетонной смеси в час.

Краткое описание производственного процесса:

Инертные материалы (крупный наполнитель фракции до 80 мм, песок) загружаются в расходные (приемные) бункера дозирующей установки фронтальным погрузчиком, цемент подается в силос при помощи компрессора из цементовоза.

После выбора оператором нужного рецепта бетонной либо растворной смеси на управляющем компьютере автоматизированной системы управления, инертные (щебень и песок) подаются из приемных бункеров в бункера-дозаторы, где происходит их последующее взвешивание весовыми тензодатчиками. Затем взвешенные (дозированные) инертные материалы по ленточному конвейеру подаются на рифленый ленточный конвейер для дальнейшей их транспортировки в смеситель.

Одновременно с процессом дозировки инертного материала происходят следующие процессы:

- подача цемента с помощью шнекового конвейера в дозировочный бункер цемента, где в зависимости от марки бетонной смеси происходит взвешивание цемента и дальнейшее его сбрасывание в смеситель.

- дозировка хим. добавок

- дозировка воды

После загрузки всех инертных материалов в смеситель происходит их смешивание и подача необходимого количества воды и хим. добавок.

Выгрузка готовой бетонной смеси производится в автомиксер или самосвал.

Преимущества:

- Бетонный завод изготовлен в соответствии с мировыми стандартами по новейшим технологиям. На предприятии, осуществляющем сборку завода, внедрена технология производственного контроля ISO 9001.

- Комплектующие и составные части включают в себя лучшие мировые и самые современные разработки, применяемые в производстве высококачественного строительного оборудования:

Пневматика – AIRTEC (Корея)

Весовые датчики – Transcell/TOLEDO (США)

Вибраторы сводообрушения, двусторонние клапана, фильтра – WAM (Италия)

Редукторы смесителей – SICOMA/Bonfiglioli (Италия)

Шнеки подачи цемента – SICOMA/WAM (Италия)

Электротехнические части – Schneider, APT, ABB

- Использование фильтров **WAM (Italy)** в складах цемента позволяет соответствовать экологическим нормам и соблюдать самые жесткие требования по выбросам в атмосферу. Данное соблюдение экологических норм позволяет обеспечить комфортные условия для работы персонала, обслуживающего бетонный завод.

- Высокоточные весовые датчики **Transcell/TOLEDO (USA)** устанавливаемые на бетонных заводах позволяют производить точную дозировку инертного материала и сопутствующих компонентов.

- Новейшая **автоматизированная система управления (АСУ)** разработанная нашими специалистами отражает на мониторе компьютера все стадии технологического процесса, хранит в памяти неограниченное количество рецептов бетона и бетонных смесей, ведет архивирование данных по отгрузке и расходу инертного материала (щебень, песок, цемент, вода, хим. добавки) и отчетности, распечатывает на принтере счета-фактуры, накладные и ежедневно отправляет отчеты об отгрузке готовой продукции и расходе инертного материала на электронную почту администратора (владельца завода).

- Функция «старт/стоп» позволяет контролировать администратору ход отгрузки на экране ноутбука, планшета или смартфона, так же произвести остановку завода посредством смс сообщения, подтвердить доступ оператору.

- Наша система в режиме on-line позволяет администратору отслеживать процесс поступления инертного материала, производства бетонных смесей и отгрузки готовой продукции

- Система АСУ имеет многоуровневую систему доступа (администратор, оператор 1, 2, 3 и тд.)

- Система видеонаблюдения позволяет администратору наблюдать за работой завода и всех его сотрудников в режиме он-лайн

Несущие металлоконструкции:

- Для изготовления металлоконструкций оборудования нашей компании используется **сталь 18кп качественная**. Главным преимуществом данной марки стали является меньшее содержание серы в ее составе. Сера является вредной примесью в металлах. Увеличенное содержание серы уменьшает прочность стали, уменьшает устойчивость стали к коррозии, сварные швы не обладают достаточной прочностью и способны на разрушение при постоянных динамических нагрузках.

- **Сталь 18кп качественная** имеет повышенную устойчивость к динамическим нагрузкам при пониженных температурах. При производстве данной марки стали ведется постоянный контроль за ее составом. **Сталь 18кп качественная** используется для производства особо ответственных конструкций с высокими требованиями к прочностным характеристикам.



Технические характеристики

Наименование	Показатели
Производительность БСУ по готовой смеси в час	90 м ³ /ч
Количество и объем приемных бункеров для инертных материалов	2 по 11 м ³ или 4 по 5,5 м ³
Тип смесителя	Горизонтальный двухвальный
Система смазки	Автоматическая
Объем смесителя по выходу готовой смеси	1500 л
Система загрузки инертных материалов в смеситель	Рифленный ленточный конвейер (угол подъема 26 ⁰)
Климатическое исполнение	Летнее
Система управления БСУ	Автоматическая
Точность дозирования инертных материалов	±2%
Точность дозирования цемента	±1%
Точность дозирования воды	±1%
Точность дозирования добавок	±1%
Энергопотребление всего БСУ	105 кВт
Общий вес оборудования	27 тонн
Необходимая площадь для размещения оборудования	75 м ²

Комплектация:

Наименование	Состав	Описание	Кол-во
1. Система дозирования инертных материалов	Приемные бункера инертных материалов на раме	11 м ³	2 шт
	Пневмоцилиндры	AIRTEC (Korea)	4 шт
	Вибраторы сводообрушения	WAM (Italy)	6 шт
	Весовые датчики	Тензодатчик TRANSCELL (USA)	4 компл
	Весовой бункер	2,25 м ³	1 компл
	Рама	Мет. конструкция	1 компл
	Решетки на бункера	ячейка 100x100 мм	2 компл
2. Система подачи инертных материалов в смеситель	Ленточный конвейер	14 100 x 650 мм, угол подъема 26°	1 компл
	Эл. привод с редуктором	18.5 кВт	1 шт
	Натяжное устройство	Мет. конструкция	1 компл
	Верхний и нижний опорный ролик	Мет. конструкция	1 компл
	Рама	Мет. конструкция	1 компл
	Устройство очистки ленты	Мет. конструкция	1 компл
3. Система смешивания	Горизонтальный двухвальный смеситель, объем по выгрузке готовой смеси – 1500 л	Броня - Nihard 500 HB Лопатки - Nihard 600 HB	1 шт





	Эл. привод	30 кВт	2 шт
	Редукторы смесителя	Bonfiglioli (Italy)	2 шт
	Система выгрузки смеси	Шиберная заслонка на гидравлическом приводе	1 компл
	Система автоматической смазки	Bijur (France)	1 компл
4. Опорная конструкция	Рама	Мет. конструкция	1 компл
	Разгрузочная воронка	Усеченный конус, сталь 5 мм	1 шт
	Лестницы и ограждающие конструкции	Мет. конструкция	1 компл
	Вибратор сводообрушения	WAM (Italy)	1 шт
5. Система дозирования цемента	Бункер – дозатор	900 кг	1 шт
	Весовые датчики	Тензодатчик TRANSCELL (USA)	3 шт
	Двусторонний пневмоклапан	Ø 250 мм SICOMA (Italy)	1 шт
	Вибратор сводообрушения	WAM (Italy)	1 шт
6. Система дозирования воды	Дозирующая емкость на раме	450 кг	1 шт
	Весовые датчики	Тензодатчик TRANSCELL (USA)	3 шт
	Двусторонний пневмоклапан	Ø 100 мм SICOMA (Italy)	1 шт
	Насос	1.1 кВт	2 шт
	Трубопровод, фитинги, запорная арматура	Оцинкованная сталь	1 компл
7. Система дозирования хим. добавок	Дозирующая емкость на раме	45 кг	1 шт
	Датчик взвешивания	Тензодатчик TRANSCELL (USA)	1 шт
	Двусторонний пневмоклапан	Ø 50 мм SICOMA (Italy)	1 шт
	Насос	Антикоррозийное исполнение	1 шт
	Трубопровод, фитинги, запорная арматура	Оцинкованная сталь	1 компл
8. Пневматическая система	Компрессор	Fusheng (Korea)	1 шт
	Клапаны	AIRTEC (Korea)	1 компл
	Система пневмопроводов	Пластик	1 компл
	Ресивер	200 л	2 шт
9. Электронная система с автоматизированным управлением	Силовой шкаф	Комплект оборудования	1 шт
	Шкаф управления	Комплект оборудования	1 шт
	Консоль управления	Комплект оборудования	1 шт



	Диспетчерская	2 м ²	1 шт
	Компьютер с программным обеспечением	Промышленное исполнение EVOC	1 шт
	Монитор LCD	17" Lenovo	1 шт
	Контакторы	Schneider (France)/ OMRON (Japan)	1 компл
	Автоматы защиты	Schneider (France)/ OMRON (Japan)	1 компл
	Мини - реле	OMRON (Japan)	1 компл
	Контроллер	OMRON (Japan)	1 компл
	UPS	SANTEK (China)	1 шт
	Кондиционер	Midea (China)	1 шт
	Соединительные кабели	Медь	1 компл
	Принтер	Panasonic	1 шт
10. Транспортировочная система	Сцепное устройство	Евростандарт	1 компл
	Поддерживающие опоры	Аутригеры	1 компл
	Задний мост с тормозной системой	Евростандарт	1 компл
	Комплект сигнальных фонарей	Евростандарт	1 компл
11. Система подачи цемента	Шнек	Ø 273, длина 9 м SICOMA (Italy)	1 компл

Стоимость комплекта БСУ (п.п. 1-11) составляет – рублей

Стоимость комплекта силоса для цемента (разборная по сегментам банка силоса, фильтра, датчики верхнего и нижнего уровней положения цемента, поворотная заслонка, система аэрации, автоматическая система продувки фильтров, опорная рама, лестницы и ограждающие конструкции):

- 300 тонн составляет – рублей
- 200 тонн составляет – рублей
- 150 тонн составляет – рублей
- 100 тонн составляет – рублей
- 50 тонн составляет – рублей

Инженерное сопровождение монтажа и наладка установки (шеф-монтаж) - . По срокам эти работы занимают около десяти рабочих дней.

Срок производства и поставки: 40 дней

Гарантия на оборудование: **2 года**

Сервисное обслуживание: заключаем договора на сервисное текущее и плановое обслуживание; бесперебойное снабжение запасными частями.

Стоимость уточняйте по телефону

бесплатной линии **8 800 505 93 99**

или отправьте заявку на почту info@volga-st.ru