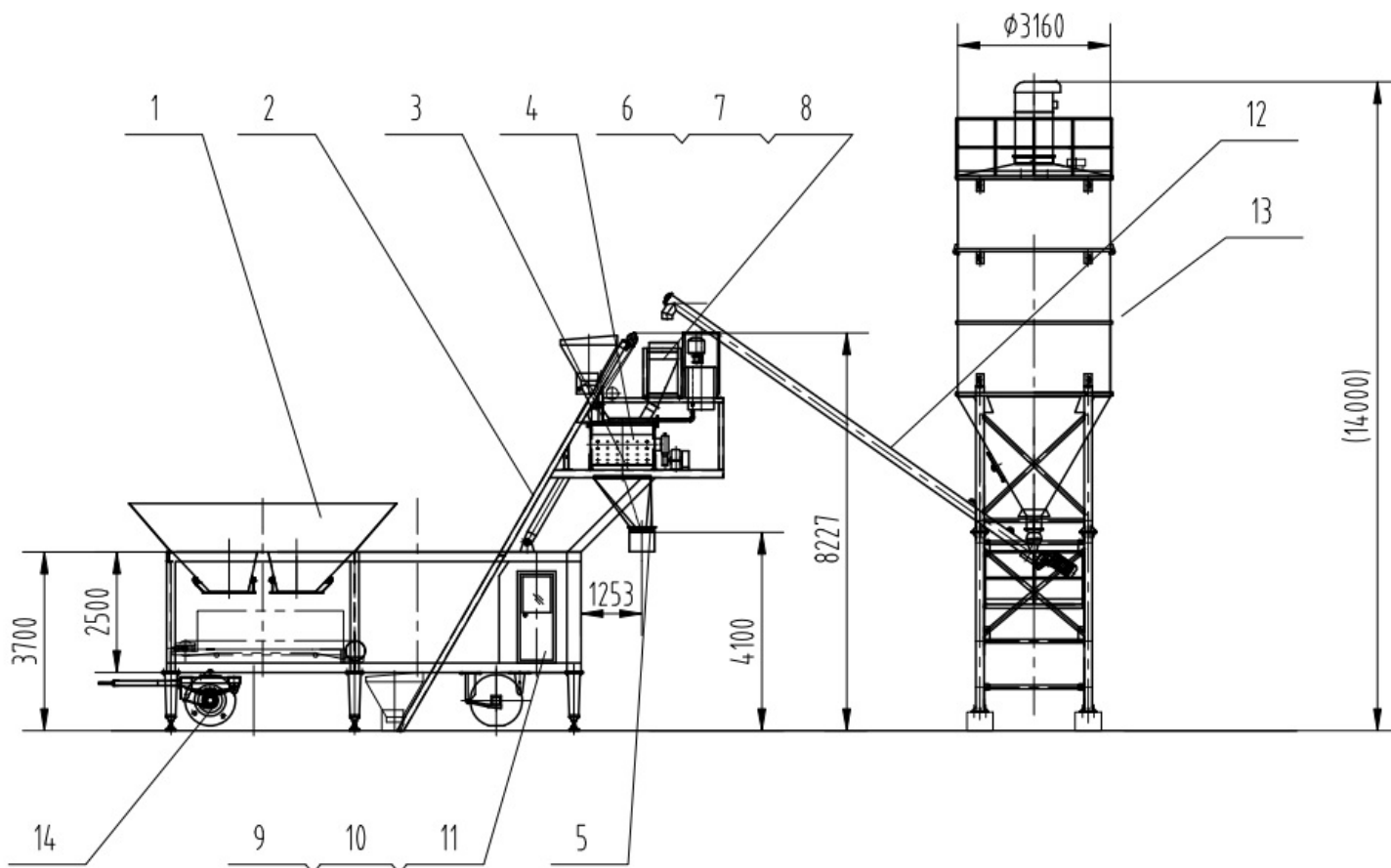


Мобильный бетонный завод МБСУ-25j

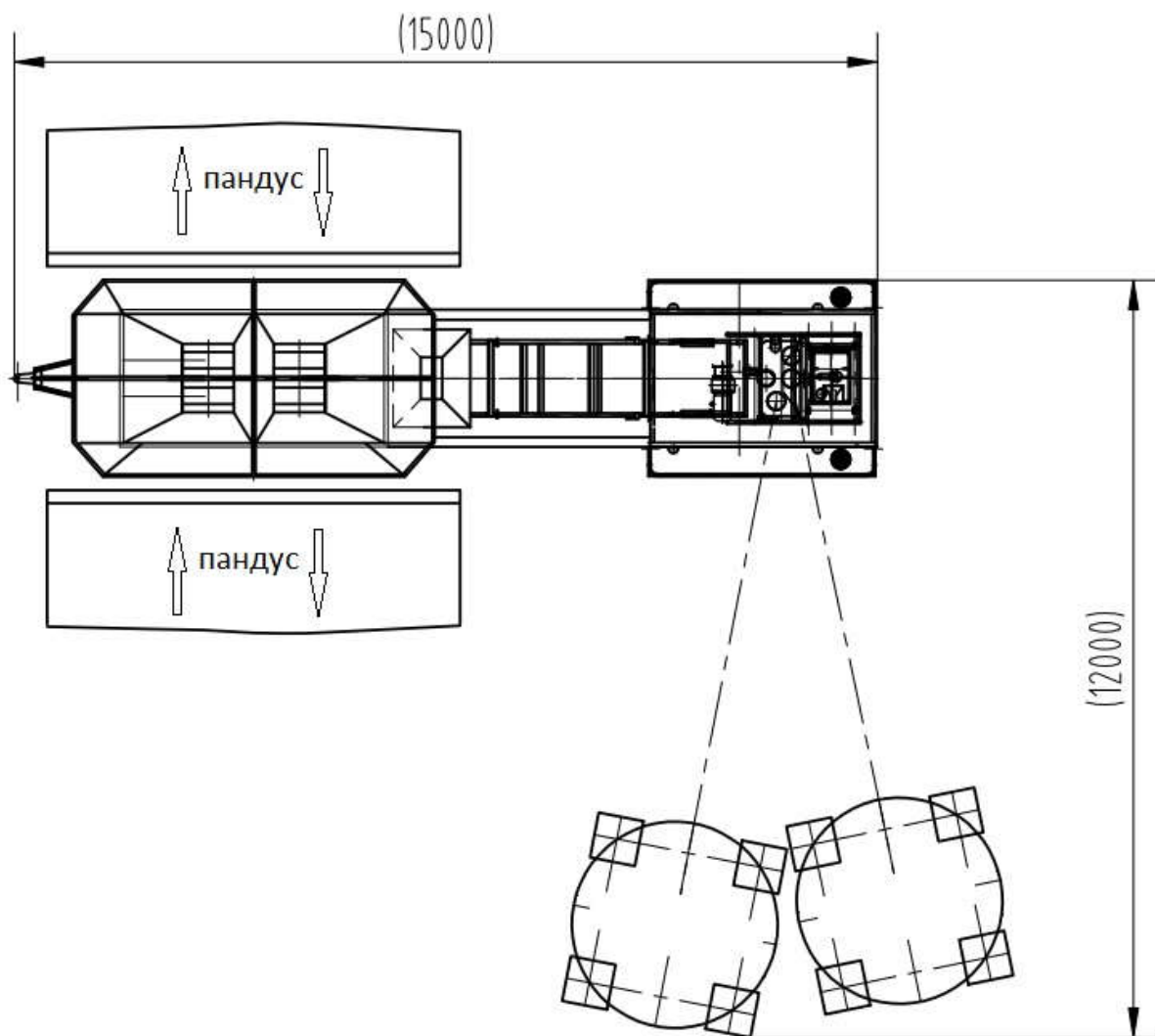
Схема общая:



1. Система дозирования инертных материалов (приемные бункера)
2. Система подачи инертных материалов в смеситель (скап)
3. Опорная конструкция (рама)
4. Система смешивания (смеситель)
5. Разгрузочная воронка
6. Система дозирования цемента
7. Система дозирования воды
8. Система дозирования хим. добавок
9. Пневматическая система
10. Диспетчерская с электронной системой автоматического управления
11. Металлический шкаф с электрическими компонентами
12. Силос цемента (**опция**)
13. Система подачи цемента (шнек)
14. Шасси

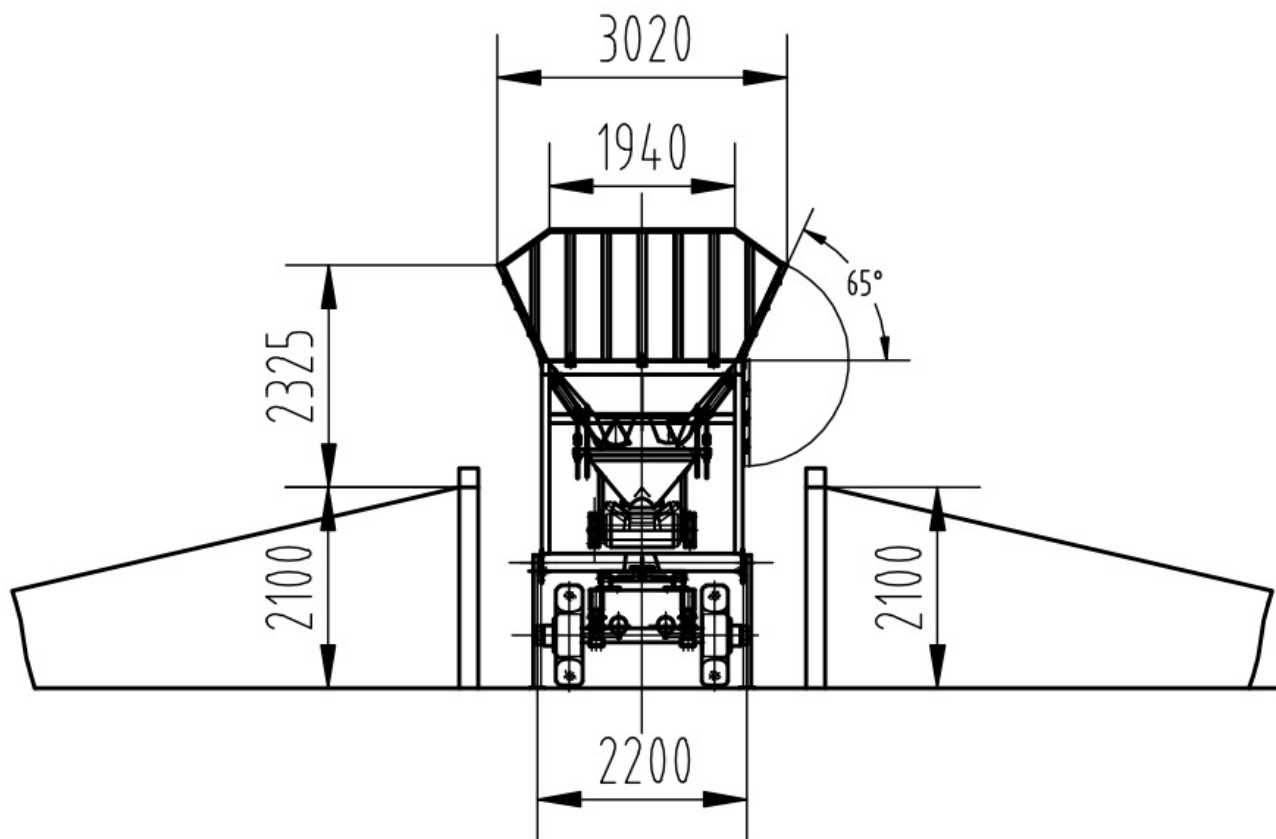


МБСУ-25j вид сверху

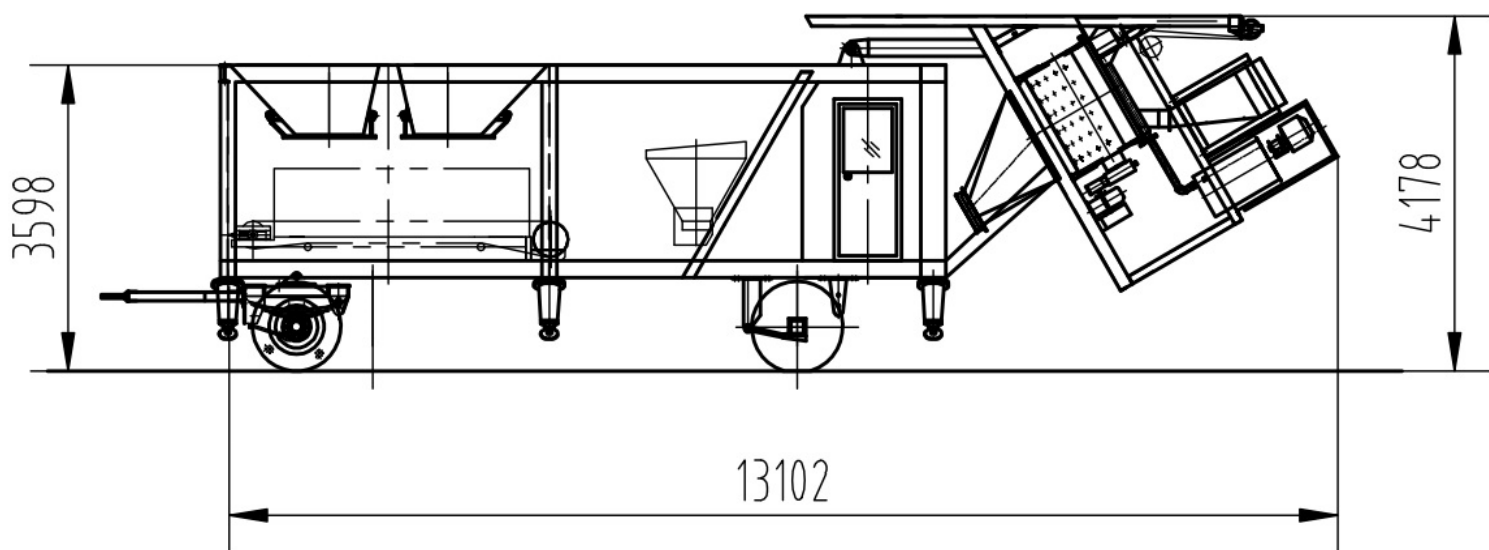




МБСУ-25j вид сбоку



МБСУ-25j транспортное состояние



Назначение мобильного бетонного завода МБСУ-25j:

Приготовление высококачественных бетонных и растворных смесей при строительстве объектов промышленного, сельскохозяйственного и гражданского назначения с производительностью 25 м³ готовой бетонной смеси в час.

Краткое описание производственного процесса:

Инертные материалы (крупный наполнитель фракции до 80 мм, песок) загружаются в расходные (приемные) бункера дозирующей установки фронтальным погрузчиком, цемент подается в силос при помощи компрессора из цементовоза.

После выбора оператором нужного рецепта бетонной либо растворной смеси на управляющем компьютере автоматизированной системы управления, инертные (щебень и песок) подаются из приемных бункеров на весовой ленточный транспортер, где происходит их последующее взвешивание весовыми тензодатчиками. Затем взвешенные (дозированные) инертные материалы подаются в скиповый подъемник для дальнейшей их транспортировки в смеситель.

Одновременно с процессом дозировки инертного материала происходят следующие процессы:

- подача цемента с помощью шнекового конвейера в дозировочный бункер цемента, где в зависимости от марки бетонной смеси происходит взвешивание цемента и дальнейшее его сбрасывание в смеситель.

- дозировка хим. добавок

- дозировка воды

После загрузки всех инертных материалов в смеситель происходит их смешивание и подача необходимого количества воды и хим. добавки.

Выгрузка готовой бетонной смеси производится в автомиксер или самосвал.

Преимущества:

- Бетонный завод изготовлен в соответствии с мировыми стандартами по новейшим технологиям. На предприятии, осуществляющем сборку завода, внедрена технология производственного контроля ISO 9001.

- Комплектующие и составные части включают в себя лучшие мировые и самые современные разработки, применяемые в производстве высококачественного строительного оборудования:

Пневматика – AIRTEC (Корея)

Весовые датчики – Transcell/TOLEDO (США)

Вибраторы сводообрушения, двусторонние клапана, фильтра – WAM (Италия)

Редукторы смесителей – SICOMA/Bonfiglioli (Италия)

Шнеки подачи цемента – SICOMA/WAM (Италия)

Электротехнические части – Schneider, APT, ABB

- Использование фильтров **WAM (Italy)** в складах цемента позволяет соответствовать экологическим нормам и соблюдать самые жесткие требования по выбросам в атмосферу. Данное соблюдение экологических норм позволяет обеспечить комфортные условия для работы персонала, обслуживающего бетонный завод.

- Высокоточные весовые датчики **Transcell/TOLEDO (USA)** устанавливаемые на бетонных заводах позволяют производить точную дозировку инертного материала и сопутствующих компонентов.

- Новейшая **автоматизированная система управления (АСУ)** разработанная нашими специалистами отражает на мониторе компьютера все стадии технологического процесса, хранит в памяти неограниченное количество рецептов бетона и бетонных смесей, ведет архивирование данных по отгрузке и расходу инертного материала (щебень, песок, цемент, вода, хим. добавки) и отчетности, распечатывает на принтере счета-фактуры, накладные и ежедневно отправляет отчеты об отгрузке готовой продукции и расходе инертного материала на электронную почту администратора (владельца завода).

- Функция «старт/стоп» позволяет контролировать администратору ход отгрузки на экране ноутбука, планшета или смартфона, так же произвести остановку завода посредством смс сообщения, подтвердить доступ оператору.

- Наша система в режиме on-line позволяет администратору отслеживать процесс поступления инертного материала, производства бетонных смесей и отгрузки готовой продукции

- Система АСУ имеет многоуровневую систему доступа (администратор, оператор 1, 2, 3 и тд.)

- Система видеонаблюдения позволяет администратору наблюдать за работой завода и всех его сотрудников в режиме он-лайн

Несущие металлоконструкции:

- Для изготовления металлоконструкций оборудования нашей компании используется **сталь 18кп качественная**. Главным преимуществом данной марки стали является меньшее содержание серы в ее составе. Сера является вредной примесью в металлах. Увеличенное содержание серы уменьшает прочность стали, уменьшает устойчивость стали к коррозии, сварные швы не обладают достаточной прочностью и способны на разрушение при постоянных динамических нагрузках.

- **Сталь 18кп качественная** имеет повышенную устойчивость к динамическим нагрузкам при пониженных температурах. При производстве данной марки стали ведется постоянный контроль за ее составом. **Сталь 18кп качественная** используется для производства особо ответственных конструкций с высокими требованиями к прочностным характеристикам.



Технические характеристики

Наименование	Показатели
Производительность МБСУ-25j по готовой смеси в час	25 м ³ /ч
Количество и объем приемных бункеров для инертных материалов	4 по 4 м ³ или 2 по 8 м ³
Тип смесителя	Горизонтальный двухвальный
Система смазки	Автоматическая
Объем смесителя по выходу готовой смеси	500 л
Система загрузки инертных материалов в смеситель	Скиповый подъемник
Климатическое исполнение	Летнее
Система управления БСУ	Автоматическая
Точность дозирования инертных материалов	±2%
Точность дозирования цемента	±1%
Точность дозирования воды	±1%
Точность дозирования добавок	±1%
Энергопотребление всего БСУ	56 кВт
Общий вес оборудования	14,5 тонн
Необходимая площадь для размещения оборудования	180 м ²

Комплектация:

Наименование	Состав	Описание	Кол-во
1. Система дозирования инертных материалов	Приемные бункера инертных материалов на раме	8 м ³	2 шт
	Пневмоцилиндры	AIRTEC/SMC, Ø 63 мм	4 шт
	Вибраторы сводообрушения	WAM (Italy)	1 шт
	Весовые датчики	Тензодатчики TRANSCCELL (USA), 1000 кг	4 шт
	Весовой ленточный конвейер	Макс 1500 кг, ширина ленты 650 мм	1 шт
	Электропривод	4 кВт	1 шт
2. Система подачи инертных материалов в смеситель	Скиповый подъемник	1 м ³	1 шт
	Эл. привод с редуктором	5,5 кВт	1 шт
	Приемная воронка инертных материалов	Мет. конструкция	1 шт
	Направляющие скипа	Мет. конструкция	1 компл
	Датчики положения скипа	Schneider	1 компл



3. Система смешивания	Горизонтальный двухвальный смеситель, объем по выгрузке готовой смеси – 500 л	Броня - Nihard 500 HB Лопатки - Nihard 600 HB	1 шт
	Электропривод	18,5 кВт	1 шт
	Система выгрузки смеси	Шиберная заслонка на пневмоприводе	1 компл
	Пневмоцилиндр	AIRTEC (Korea) Ø 100 мм	1 шт
	Система смазки	Автоматическая	1 компл
4. Опорная конструкция	Рама	Мет. конструкция	1 компл
	Разгрузочная воронка	Усеченный конус, сталь 5 мм	1 шт
	Лестницы и ограждающие конструкции	Мет. конструкция	1 компл
	Вибратор сводообрушения	WAM (Italy)	1 шт
5. Система дозирования цемента	Бункер – дозатор на раме	300 кг	1 шт
	Весовые датчики	Тензодатчики TRANSCELL (USA) , 500 кг	1 компл
	Двусторонний пневмоклапан	Ø 200 мм	1 шт
6. Система дозирования воды	Дозирующая емкость на раме	150 кг	1 шт
	Весовые датчики	Тензодатчики TRANSCELL (USA) , 300 кг	1 компл
	Насос подачи воды в смеситель	1,1 кВт производительность 35 м ³ /час	1 шт
	Насос подачи воды в дозировочную емкость	2,2 кВт производительность 25 м ³ /час	1 шт
	Трубопровод, фитинги, запорная арматура	Оцинкованная сталь	1 компл
7. Система дозирования хим. добавок	Дозирующий бункер на раме	20 кг	1 шт
	Датчик взвешивания	Тензодатчики TRANSCELL (USA)	1 компл
	Двусторонний клапан	Ø 50 мм	1 шт
	Насос в антикоррозионном исполнении	3 кВт производительность 12,5 м ³ /час	1 шт



	Расходная емкость хим. добавок	3 м ³	1 шт
	Трубопровод, фитинги, запорная арматура	Оцинкованная сталь	1 компл
8. Пневматическая система	Компрессор	Fusheng (Korea) 3 кВт, 0,6 м ³ в мин.	1 шт
	Комплекующие	Соединительные элементы	1 компл
	Пневмопровод	Пластик	1 компл
9. Диспетчерская	Комната управления	Сэндвич панели	1 шт
	Рабочее место оператора	Стол, стул	1 компл
	Система кондиционирования	Haier	1 компл
10. Электронная система с автоматизированным управлением	Силовой шкаф	Комплект оборудования	1 шт
	Шкаф управления	Комплект оборудования	1 шт
	Консоль управления	Комплект оборудования	1 шт
	Контакторы	Schneider (France)/ Siemens (Germany)	1 компл
	Автоматы защиты	Schneider (France)/ Siemens (Germany)	1 компл
	Мини - реле	OMRON (Japan)	1 компл
	Котроллер	Siemens (Germany)	1 компл
	Соединительные кабели	Медь	1 компл
11. Транспортировочная система	Принтер	Panasonic	1 шт
	Сцепное устройство	Евростандарт	1 компл
	Поддерживающие опоры	Аутригеры	1 компл
	Задний мост с тормозной системой	Евростандарт	1 компл
12. Система подачи цемента	Комплект сигнальных фонарей	Евростандарт	1 компл
	Шнек	Ø 219, длина 9 м	1 компл

Стоимость комплекта БСУ (п.п. 1-12) составляет – рублей

Стоимость комплекта силоса для цемента (разборная по сегментам банка силоса, фильтра, датчики верхнего и нижнего уровней положения цемента, поворотная заслонка, система аэрации, автоматическая система продувки фильтров, опорная рама, лестницы и ограждающие конструкции):

- 300 тонн составляет – рублей
- 200 тонн составляет – рублей
- 150 тонн составляет – рублей
- 100 тонн составляет – рублей
- 50 тонн составляет – рублей

Инженерное сопровождение монтажа и наладка установки (шеф-монтаж) - . По срокам эти работы занимают около десяти рабочих дней.

Срок производства и поставки: 40 дней

Гарантия на оборудование: **2 года**

Сервисное обслуживание: заключаем договора на сервисное текущее и плановое обслуживание; бесперебойное снабжение запасными частями.

Стоимость уточняйте по телефону
бесплатной линии [8 800 505 93 99](tel:88005059399)
или отправьте заявку на почту info@volga-st.ru