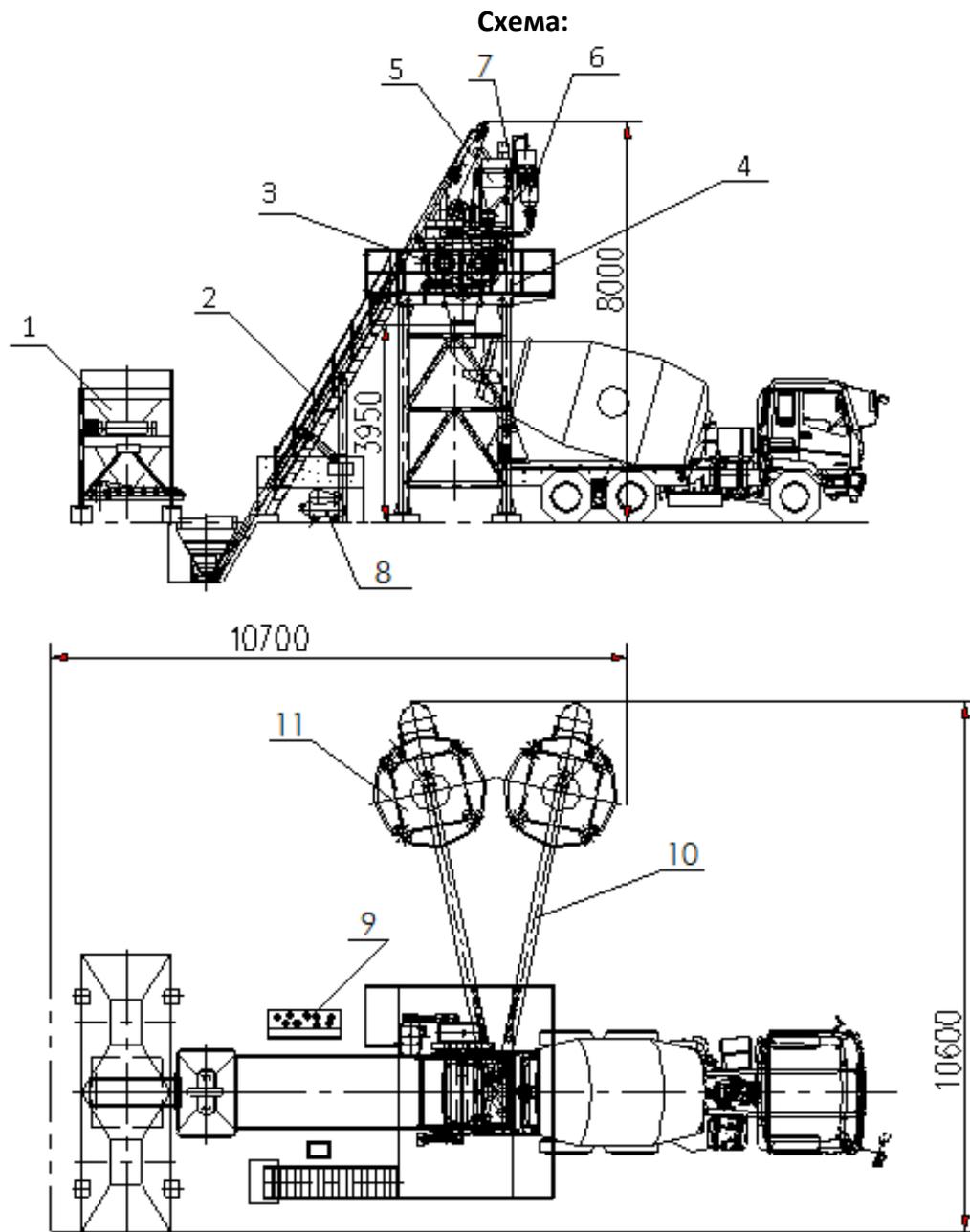


Стационарный бетонный завод БСУпа-35h-ск



1. Система дозирования инертных материалов (приемные бункера)
2. Система подачи инертных материалов в смеситель (скип)
3. Система смешивания (смеситель)
4. Башня смесителя
5. Система дозирования цемента
6. Система дозирования воды
7. Система дозирования хим. добавок
8. Пневматическая система
9. Система управления и контроля
10. Система подачи цемента (шнек)
11. Силос для хранения цемента

Назначение стационарного бетонного завода БСУпа-35h-ск:

Приготовление высококачественных бетонных и растворных смесей при строительстве объектов промышленного, сельскохозяйственного и гражданского назначения с производительностью 35-40 м³ готовой бетонной смеси в час.

Краткое описание производственного процесса:

Инертные материалы (крупный наполнитель фракции до 80 мм, песок) загружаются в расходные (приемные) бункера дозирующей установки фронтальным погрузчиком или самосвалом, цемент подается в силос при помощи компрессора из цементовоза.

После выбора оператором нужного рецепта бетонной либо растворной смеси на управляющем компьютере автоматизированной системы управления, инертные (щебень и песок) подаются из приемных бункеров в бункер-дозатор, где происходит их последующее взвешивание весовыми тензодатчиками. Затем взвешенные (дозированные) инертные материалы по ленточному конвейеру подаются в скиповый подъемник для дальнейшей их транспортировки в смеситель.

Одновременно с процессом дозировки инертного материала происходят следующие процессы:

- подача цемента с помощью шнекового конвейера в дозировочный бункер цемента, где в зависимости от марки бетонной смеси происходит взвешивание цемента и дальнейшее его сбрасывание в смеситель.

- дозировка хим. добавок

- дозировка воды

После загрузки всех инертных материалов в смеситель происходит их смешивание и подача необходимого количества воды и хим. добавки.

Выгрузка готовой бетонной смеси производится в автомиксер или самосвал.

Преимущества:

- Бетонный завод изготовлен в соответствии с мировыми стандартами по новейшим технологиям. На предприятии, осуществляющем сборку завода, внедрена технология производственного контроля ISO 9001.

- Комплектуемые и составные части включают в себя лучшие мировые и самые современные разработки, применяемые в производстве высококачественного строительного оборудования:

Пневматика – AIRTEC (Корея)

Весовые датчики – Transcell/TOLEDO (США)

Вибраторы сводообрушения, двусторонние клапана, фильтра – WAM (Италия)

Редукторы смесителей – SICOMA/Bonfiglioli (Италия)

Шнеки подачи цемента – SICOMA/WAM (Италия)

Электротехнические части – Schneider, APT, ABB

- Использование фильтров **WAM (Italy)** в складах цемента позволяет соответствовать экологическим нормам и соблюдать самые жесткие требования по выбросам в атмосферу. Данное соблюдение экологических норм позволяет обеспечить комфортные условия для работы персонала, обслуживающего бетонный завод.

- Высокоточные весовые датчики **Transcell/TOLEDO (USA)** устанавливаемые на бетонных заводах позволяют производить точную дозировку инертного материала и сопутствующих компонентов.

Несущие металлоконструкции:

- Для изготовления металлоконструкций оборудования нашей компании используется **сталь 18кп качественная**. Главным преимуществом данной марки стали является меньшее содержание серы в ее составе. Сера является вредной примесью в металлах. Увеличенное содержание серы уменьшает прочность стали, уменьшает устойчивость стали к коррозии, сварные швы не обладают достаточной прочностью и способны на разрушение при постоянных динамических нагрузках.

- **Сталь 18кп качественная** имеет повышенную устойчивость к динамическим нагрузкам при пониженных температурах. При производстве данной марки стали ведется постоянный контроль за ее составом. **Сталь 18кп качественная** используется для производства особо ответственных конструкций с высокими требованиями к прочностным характеристикам.

Технические характеристики

Наименование	Показатели
Производительность БСУ по готовой смеси в час	35 м ³ /ч
Количество и объем приемных бункеров для инертных материалов	2 по 10 м ³ *
Тип смесителя	Горизонтальный двухвальный
Система смазки	Автоматическая
Объем смесителя по выходу готовой смеси	750 л
Система загрузки инертных материалов в смеситель	Скиповый подъемник
Климатическое исполнение	Летнее/зимнее
Система управления БСУ	Полуавтоматическая
Точность дозирования инертных материалов	±2%
Точность дозирования цемента	±1%
Точность дозирования воды	±1%
Точность дозирования хим. добавок	±1%
Энергопотребление всего БСУ	65 кВт
Общий вес оборудования	13,5 тн
Необходимая площадь для размещения оборудования	215 м ²

* количество и объем приемных бункеров для инертных материалов может быть изменен Заказчиком при оформлении заказа

Комплект поставки:

Наименование узла	Состав	Описание	Кол-во
1. Система дозирования инертных материалов	Приемные бункера инертных материалов на раме (ширина загрузки 3,3 м)	10 м ³	2 шт *
	Дозирующие ленточные конвейеры с эл. приводом	2 000x500 мм 3 кВт	2 шт
	Весовой бункер	1,5 м ³	1 шт
	Весовые датчики	Тензодатчики 1000 кг TRANSCELL (USA)	3 шт
	Разгрузочный ленточный конвейер с эл. приводом	1 800x500 мм 3 кВт	1 шт
	Решетки на бункера	ячейка 100x100 мм	2 шт
2. Система подачи инертных материалов в смеситель	Лебедка скипа (с тормозным устройством)	7,5 кВт	1 компл
	Направляющие скипа	Мет. конструкция	1 шт
	Подъемный скип	1,5 м ³	1 компл
	Верхний и нижний концевой датчик	Schneider (France)	1 компл
3. Система смешивания	Горизонтальный двухвальный смеситель, объем по выгрузке готовой смеси - 750 литров	Броня - Nihard 500 HB Лопатки - Nihard 600 HB	1 шт
	Эл. привод	30 кВт	1 шт



	Система выгрузки	Шиберная заслонка на пневмоприводе	1 компл
	Система смазки	Автоматическая	1 компл
	Система промывки	Подача воды под давлением	1 компл
4. Башня смесителя	Рама	Мет. конструкция	1 компл
	Лестницы и ограждающие конструкции	Мет. конструкция	1 компл
	Разгрузочная воронка	Усеченный конус, сталь 5 мм	1 шт
	Вибратор сводообрушения	0.09 кВт	1 шт
5. Система дозировки воды	Дозирующая емкость на раме	225 кг	1 компл
	Весовой датчик	Тензодатчики 500 кг TRANSCCELL (USA)	3 шт
	Пневмоклапан	Ø 100 мм SICOMA (Italy)	1 шт
	Насос	3 кВт	1 шт
	Система трубопроводов	Оцинкованная сталь	1 компл
6. Система дозировки цемента	Бункер – дозатор на раме	450 кг	1 компл
	Весовые датчики	Тензодатчики 500 кг TRANSCCELL (USA)	3 шт
	Пневмоклапан	Ø 250 мм SICOMA (Italy)	1 шт
	Вибратор сводообрушения	WAM (Italy)	1 шт
7. Система дозировки хим. добавок	Дозирующая емкость на раме	50 кг	1 шт
	Весовой датчик	Тензодатчик 100 кг TRANSCCELL (USA)	1 шт
	Двусторонний клапан	Ø 50 мм SICOMA (Italy)	1 шт
	Насос	Антикоррозийное исполнение	1 шт
	Трубопровод, фитинги, запорная арматура	Оцинкованная сталь	1 компл
8. Пневматическая система	Компрессор	Fusheng (Korea)	1 шт
	Клапана	Airtec (Korea)	1 компл
	Система пневмопроводов	Пластик	1 компл
9. Полуавтоматическая система управления и контроля (с возможностью автоматической работы, по принципу «одной кнопки»)	Консоль управления	Комплект оборудования	1 шт
	Контакторы	Schneider (France)/ABB (Switzerland)	1 компл
	Автоматы защиты	Schneider (France)/ABB (Switzerland)	1 компл
	Мини - реле	OMRON (Japan)/APT (USA)	1 компл
	Контроллер	OMRON (Japan)	1 компл



	Соединительные кабели	Медь	1 компл
10. Система подачи цемента	Шнек	Ø 219, длина 6 м Sicoma (Italy)	1 компл

Фото БСУпа-35h-ск (в зимнем исполнении)



Фото БСУпа-35h-ск (в летнем исполнении)



Стоимость комплекта БСУ (п.п. 1-10) составляет – рублей

Стоимость комплекта силоса для цемента (разборная по сегментам банка силоса, фильтра, датчики верхнего и нижнего уровней положения цемента, поворотная заслонка, система аэрации, автоматическая система продувки фильтров, опорная рама, лестницы и ограждающие конструкции):

- 300 тонн составляет – рублей

- 200 тонн составляет – рублей

- 150 тонн составляет – рублей

- 100 тонн составляет – рублей

- 50 тонн составляет – рублей

Инженерное сопровождение монтажа и наладка установки (шеф-монтаж) - . По срокам эти работы занимают около десяти рабочих дней.

Срок производства и поставки: 40 дней

Гарантия на оборудование: **2 года**

Сервисное обслуживание: заключаем договора на сервисное текущее и плановое обслуживание; бесперебойное снабжение запасными частями.

Стоимость уточняйте по телефону

бесплатной линии **8 800 505 93 99**

или отправьте заявку на почту info@volga-st.ru