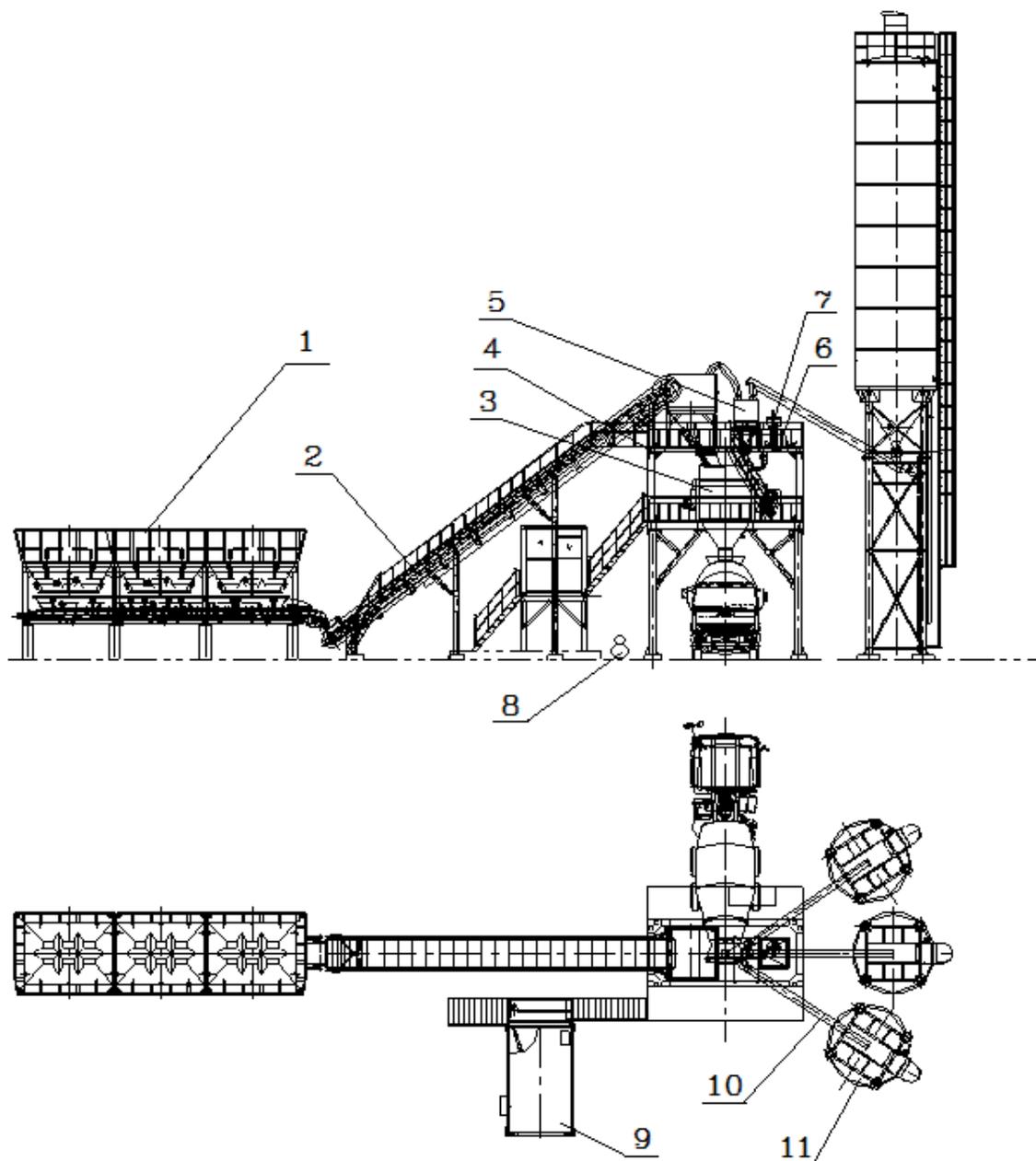


Стационарный бетонный завод

БСУа-90h-лр

Схема:



1. Система дозирования инертных материалов (приемные бункера)
2. Система подачи инертных материалов в смеситель (рифленый ленточный конвейер – шеврон)
3. Система смешивания(смеситель)
4. Башня смесителя
5. Система дозирования цемента
6. Система подачи и дозирования воды
7. Система дозирования хим. добавок
8. Пневматическая система
9. Диспетчерская с электронной системой автоматического управления
10. Система подачи цемента (шнек)
11. Силос для хранения цемента

Назначение стационарного бетонного завода БСУа-90h-лр:

Приготовление высококачественных бетонных и растворных смесей при строительстве объектов промышленного, сельскохозяйственного и гражданского назначения с производительностью 90 м³ готовой бетонной смеси в час.

Краткое описание производственного процесса:

Инертные материалы (крупный наполнитель фракции до 80 мм, песок) загружаются в расходные (приемные) бункера дозирующей установки фронтальным погрузчиком или самосвалом, цемент подается в силос при помощи компрессора из цементовоза.

После выбора оператором нужного рецепта бетонной либо растворной смеси на управляющем компьютере автоматизированной системы управления, инертные (щебень и песок) подаются из приемных бункеров в бункера-дозаторы, где происходит их последующее взвешивание весовыми тензодатчиками. Затем взвешенные (дозированные) инертные материалы по ленточному конвейеру подаются на рифленый ленточный конвейер для дальнейшей их транспортировки в смеситель.

Одновременно с процессом дозировки инертного материала происходят следующие процессы:

- подача цемента с помощью шнекового конвейера в дозировочный бункер цемента, где в зависимости от марки бетонной смеси происходит взвешивание цемента и дальнейшее его сбрасывание в смеситель.

- дозировка хим. добавок

- дозировка воды

После загрузки всех инертных материалов в смеситель происходит их смешивание и подача необходимого количества воды и хим. добавки.

Выгрузка готовой бетонной смеси производится в автомиксер или самосвал.

Преимущества:

- Бетонный завод изготовлен в соответствии с мировыми стандартами по новейшим технологиям. На предприятии, осуществляющем сборку завода, внедрена технология производственного контроля ISO 9001.

- Комплектующие и составные части включают в себя лучшие мировые и самые современные разработки, применяемые в производстве высококачественного строительного оборудования:

Пневматика – AIRTEC (Корея)

Весовые датчики – Transcell/TOLEDO (США)

Вибраторы сводообрушения, двусторонние клапана, фильтра – WAM (Италия)

Редукторы смесителей – SICOMA/Bonfiglioli (Италия)

Шнеки подачи цемента – SICOMA/WAM (Италия)

Электротехнические части – Schneider, APT, ABB

- Использование фильтров **WAM (Italy)** в складах цемента позволяет соответствовать экологическим нормам и соблюдать самые жесткие требования по выбросам в атмосферу. Данное соблюдение экологических норм позволяет обеспечить комфортные условия для работы персонала, обслуживающего бетонный завод.

- Высокоточные весовые датчики **Transcell/TOLEDO (USA)** устанавливаемые на бетонных заводах позволяют производить точную дозировку инертного материала и сопутствующих компонентов.

- Новейшая **автоматизированная система управления (АСУ)** разработанная нашими специалистами отражает на мониторе компьютера все стадии технологического процесса, хранит в памяти неограниченное количество рецептов бетона и бетонных смесей, ведет архивирование данных по отгрузке и расходу инертного материала (щебень, песок, цемент, вода, хим. добавки) и отчетности, распечатывает на принтере счета-фактуры, накладные и ежедневно отправляет отчеты об отгрузке готовой продукции и расходе инертного материала на электронную почту администратора (владельца завода).

- Функция «старт/стоп» позволяет контролировать администратору ход отгрузки на экране ноутбука, планшета или смартфона, так же произвести остановку завода посредством смс сообщения, подтвердить доступ оператору.

- Наша система в режиме on-line позволяет администратору отслеживать процесс поступления инертного материала, производства бетонных смесей и отгрузки готовой продукции

- Система АСУ имеет многоуровневую систему доступа (администратор, оператор 1, 2, 3 и тд.)

- Система видеонаблюдения позволяет администратору наблюдать за работой завода и всех его сотрудников в режиме он-лайн

Несущие металлоконструкции:

- Для изготовления металлоконструкций оборудования нашей компании используется **сталь 18кп качественная**. Главным преимуществом данной марки стали является меньшее содержание серы в ее составе. Сера является вредной примесью в металлах. Увеличенное содержание серы уменьшает прочность стали, уменьшает устойчивость стали к коррозии, сварные швы не обладают достаточной прочностью и способны на разрушение при постоянных динамических нагрузках.

- **Сталь 18кп качественная** имеет повышенную устойчивость к динамическим нагрузкам при пониженных температурах. При производстве данной марки стали ведется постоянный контроль за ее составом. **Сталь 18кп качественная** используется для производства особо ответственных конструкций с высокими требованиями к прочностным характеристикам.

Технические характеристики

Наименование	Показатели
Производительность БСУ по готовой смеси в час	90 м ³ /ч
Количество и объем приемных бункеров для инертных материалов	3 по 20 м ³ *
Тип смесителя	Горизонтальный двухвальный
Система смазки	Автоматическая
Объем смесителя по выходу готовой смеси	1500 л
Система загрузки инертных материалов в смеситель	Рифленый ленточный конвейер - шеврон (угол подъема 37 ⁰)
Климатическое исполнение	Летнее/зимнее
Система управления БСУ	Автоматическая
Точность дозирования инертных материалов	±2%
Точность дозирования цемента	±1%
Точность дозирования воды	±1%
Точность дозирования добавок	±1%
Энергопотребление всего БСУ	115 кВт
Общий вес оборудования	43,5 тн
Необходимая площадь для размещения оборудования	370 м ²

* количество и объем приемных бункеров для инертных материалов может быть изменен Заказчиком при оформлении заказа

Комплект поставки:

Наименование узла	Состав	Описание	Кол-во
1. Система дозирования инертных материалов	Приемные бункера инертных материалов на раме (ширина загрузки 3,3 м)	20 м ³	3 шт *
	Весовой бункер-дозатор	Тип взвешивания: индивидуально для каждого бункера	3 шт
	Весовые датчики	Тензодатчики TRANSCELL (USA)	3 компл
	Ленточный конвейер с устройством очистки	Общая длина ленты 32000 мм, ширина 800 мм	1 шт
	Пневмоцилиндры	AIRTEC (Korea)	9 шт
	Вибраторы сводообрушения	WAM (Italy)	3 шт
	Решетки на бункера	ячейка 100x100 мм	3 шт
2. Система подачи инертных материалов в смеситель	Рифленый ленточный конвейер	Общая длина ленты 32 500 мм, ширина 1000 мм. Угол подъема 37°	1 шт



	Эл. привод с редуктором	18,5 кВт	1 шт
	Натяжное устройство	Мет. конструкция	1 компл
	Верхний и нижний опорный ролик	Мет. конструкция	1 компл
	Рама	Мет. конструкция	1 компл
	Устройство очистки ленты	Мет. конструкция	1 компл
3. Система смешивания	Горизонтальный двухвальный смеситель, объем по выгрузке готовой смеси – 1500 л	Броня - Nihard 500 HB Лопатки - Nihard 600 HB	1 шт
	Редукторы	Bonfiglioli (Italy)	2 шт
	Эл. приводы	30 кВт	2 шт
	Система разгрузки смеси	Шиберная заслонка на гидравлическом приводе	1 компл
	Система автоматической смазки	Nanjing (Korea)	1 компл
4. Башня смесителя	Вибратор сводообрушения	WAM (Italy)	1 компл
	Пневмоцилиндр	AIRTEC (Korea)	1 шт
	Разгрузочная воронка	Усеченный конус, сталь 5 мм	1 шт
	Рама, лестницы и ограждающие конструкции (2 уровня)	Мет. конструкция	1 компл
	Устройство промывки смесителя	Система подачи воды под высоким давлением	1 компл
5. Система дозировки воды	Дозирующая емкость на раме	450 кг	1 шт
	Весовые датчики	Тензодатчик TRANSCELL (USA)	3 шт
	Двусторонний клапан	Ø 100 мм SICOMA (Italy)	1 шт
	Насос	Антикоррозийное исполнение	1 шт
	Трубопровод	Оцинкованная сталь	1 компл
6. Система дозировки цемента	Бункер – дозатор на раме	900 кг	1 шт
	Весовые датчики	Тензодатчик TRANSCELL (USA)	3 шт
	Двусторонний клапан	Ø 250 мм SICOMA (Italy)	1 шт
	Вибратор сводообрушения	WAM (Italy)	1 шт
7. Система дозировки хим. добавок	Дозирующая емкость на раме	45 кг	1 шт
	Весовой датчик	Тензодатчик TRANSCELL (USA)	1 шт
	Клапаны	Ø 50 мм SICOMA (Italy)	1 компл
	Насос	Антикоррозийное исполнение	1 шт
	Трубопровод	Оцинкованная сталь	1 компл
8. Пневматическая система	Компрессор	Fusheng (Korea)	1 шт
	Система пневмопроводов	Пластик	1 компл

	Ресиверы	200 л	2 шт
9. Автоматическая электронная система управления	Силовой шкаф	Комплект оборудования	1 шт
	Шкаф управления	Комплект оборудования	1 шт
	Консоль управления	Комплект оборудования	1 шт
	Комната оператора 8 м ²	Комплект оборудования	1 шт
	Компьютер	Промышленное исполнение EVOC	2 шт
	Монитор LCD	17" Lenovo	2 шт
	Реле	Schneider (France)/ABB (Switzerland)	1 шт
	Автоматы защиты	Schneider (France)/ABB (Switzerland)	1 шт
	Мини - реле	OMRON (Japan)/APT (USA)	1 шт
	Контроллер	OMRON (Japan)	1 шт
	UPS (источник бесперебойного питания)	SANTEK (Korea)	1 шт
	Кондиционер	Midea (China)	1 шт
	Принтер	Panasonic	1 шт
	Соединительные кабели	Медь	1 шт
10. Система подачи цемента	Шнек	Ø 273, длина 9 м Sicoma (Italy)	1 компл

Стоимость комплекта БСУ (п.п. 1-10) составляет – рублей

Стоимость комплекта силоса для цемента (разборная по сегментам банка силоса, фильтра, датчики верхнего и нижнего уровней положения цемента, поворотная заслонка, система аэрации, автоматическая система продувки фильтров, опорная рама, лестницы и ограждающие конструкции):

- 300 тонн составляет – рублей
- 200 тонн составляет – рублей
- 150 тонн составляет – рублей
- 100 тонн составляет – рублей
- 50 тонн составляет – рублей

Инженерное сопровождение монтажа и наладка установки (шеф-монтаж) - . По срокам эти работы занимают около десяти рабочих дней.

Срок производства и поставки: 40 дней

Сервисное обслуживание: заключаем договора на сервисное текущее и плановое обслуживание; бесперебойное снабжение запасными частями.

Стоимость уточняйте по телефону бесплатной линии [8 800 505 93 99](tel:88005059399) или отправьте заявку на почту info@volga-st.ru